



Fabri-Valve 33 PTA / 33 PTD

Valves pour liquides chargés



ITT

ENGINEERED FOR LIFE

33 PTA / 33 PTD

ITT est un leader mondial avec 65 années d'expérience dans la conception, la fabrication et l'invention de valves. La direction d'ITT a produit une vaste expérience dans le domaine de la manipulation des liquides, avec une expertise précise en matière de valve à guillotine. Les clients dépendent des valves fabriquées par ITT pour offrir des solutions fiables et rentables sur les applications de boues les plus exigeantes.

Tout en tenant compte de ces applications, ITT Engineered Valves a mis au point les modèles de valves à guillotine à poussoir 33PTA et 33PTD pour maximiser la durée utile et minimiser les temps d'arrêt dans les applications de boues agressives.



33 PTA

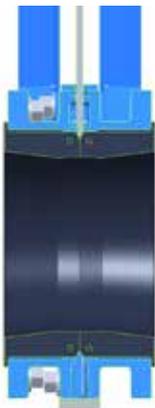
33 PTD

Liquide chargé service intensif Liquide chargé service léger à moyen

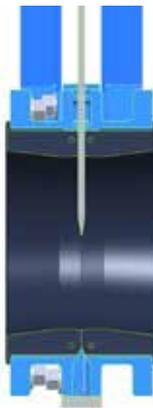
Comment fonctionnent les valves:

Les valves à boue 33PTA et 33PTD fonctionnent toutes les deux en compressant de manière axiale les manchons en élastomère correspondant lorsque la valve est ouverte. C'est la compression des manchons l'un contre l'autre qui forme une enveloppe de pression qui contient le liquide dans la valve. Lorsque la valve est fermée, la guillotine de la valve sépare les manchons correspondants et la compression des manchons contre la guillotine forme une enveloppe de pression qui retient le liquide dans la valve. Alors que la guillotine de la valve est à mi-chemin entre la position ouverte et la position fermée, une petite zone de séparation est formée entre les manchons correspondants. Cette zone de séparation forme une auto-vidange qui permet aux solides qui pourraient interférer avec l'étanchéité de l'enveloppe de pression d'être éloignés des manchons de la valve. Le liquide vidangé peut être rejeté dans l'environnement ou capturé par un pare-éclaboussures qui dirigera vers un endroit où il peut être éliminé de manière adéquate.

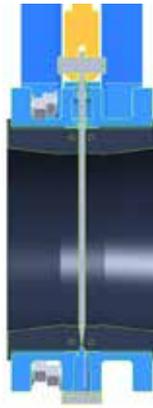
Position ouverte



Position mi-course



Position Fermée



- Guillotine entièrement rentrée du débit de procédé
- Manchons en contact l'un avec l'autre, scellés par compression axiale
- L'enveloppe de pression est maintenue entre les manchons correspondants
- Aucune obstruction ni cavité pouvant recueillir des solides
- Évacuation nulle en position ouverte

- La guillotine est complètement fermée et sépare les manchons correspondants
- Manchons en contact avec la guillotine, scellés par compression axiale
- L'enveloppe de pression est maintenue entre la guillotine et les manchons
- Évacuation nulle en position fermée



33 PTA Soupape de liquide chargé service intensif

- Les manchons fabriqués en élastomère offrent une performance maximale pour une grande plage d'utilisations en milieu abrasif et corrosif
- Peuvent être utilisées en milieu mouillé ou sec avec de grandes particules
- Ouverture pleine éliminant les turbulences et minimisant la chute de pression sur la valve
- Les chemises à service intensif sont moulées avec une couronne de renfort intégrale, totalement encapsulée
- La fermeture complète de la guillotine est assurée par le manque de cavité pouvant recueillir des matières solides
- Balais de guillotine intégré prolonge la durée de vie de la guillotine et du manchon, minimise la possibilité d'évacuation par le haut de la valve
- Aucun composant métallique n'est en contact avec le débit procédé lorsqu'en position ouverte
- Les manchons à service intensif peuvent être remplacés sans démonter la valve
- Testée à 100 % à l'usine pour l'étanchéité à 100 % de la fermeture étanche aux bulles bi-directionnelle avec fuite en aval nulle
- Aucune lubrification requise

Utilisations générales:

Exploitation minière	Aluminium
Production d'énergie	Produits chimiques
Pâtes et papiers	Ciment, sable, agrégat

Matériaux de construction:

Logement : Fonte ductile
 Guillotine : Acier inoxydable 316
 Manchons : Caoutchouc naturel (standard)
 Vous reporter à la page 5 pour d'autres matériaux de manchons

Valeur nominale de température:

Manchons en caoutchouc naturel =
 50°F – 180°F (-46°C – 82°C)
 Vous reporter à la page 4 pour d'autres matériaux de manchons

Valeurs nominales de pression:

3 po - 24 po (DN 80-600): 100 psi (6,9 bar) CWP
 26 po - 36 po (DN 650-900) : 75 psi (5,2 bar) CWP
 48 po - 54 po (DN 1200-1350): 50 psi (3,4 bar) CWP
 60 po (DN 1500) : 30 psi (2,1 bar) CWP

D'autres matériaux de guillotine offrent des taux de pression plus élevés. Consulter l'usine pour de l'information.

Les caractéristiques de la 33 PTA

Matériaux pour chmise disponibles:

Caoutchouc naturel (régulier):

Le matériau du manchon offre la plus grande résistance à l'abrasion et aux déchirures, ainsi qu'une bonne résistance thermique. Température maximum 180°F (82°C).

EPDM:

Le matériau de ce manchon offre une excellente résistance aux huiles à base de pétrole, aux graisses et autres produits chimiques n'oxydant pas ainsi qu'aux agents à base d'hydrocarbure. Piètre résistance à l'ozone et aux solvants oxygénés. Température maximum de 121°C (250°F).¹

Caoutchouc N.B.R.:

Le matériau de ce manchon offre une excellente résistance aux huiles à base de pétrole, aux graisses et autres produits chimiques n'oxydant pas ainsi qu'aux agents à base d'hydrocarbure. Piètre résistance à l'ozone et aux solvants oxygénés. Température maximum de 138°C (280°F).¹

HNBR:

Le matériau de ce manchon offre une excellente résistance aux huiles à base de pétrole, aux graisses et autres produits chimiques n'oxydant pas ainsi qu'aux agents à base d'hydrocarbure. Piètre résistance à l'ozone et aux solvants oxygénés. Température maximum de 138°C (280°F).¹

Chlorobutyle:

Le matériau de ce manchon offre une bonne résistance à la chaleur, à l'oxygène, à l'ozone et aux rayons du soleil. Excellente résistance aux alcalis et aux solvants oxygénés, à l'eau et à la vapeur. Mauvaise résistance aux agents à base d'hydrocarbure. Température maximum de 110°C (230°F).¹

Néoprène:

Le matériau de ce manchon est un matériau d'usage général avec une résistance aux huiles et aux graisses minérales. Résistance moyenne à l'abrasion. Température maximum de 82°C (180°F).¹

Remarque : Toutes les substances dangereuses et non dangereuses au dessus de 180°F doivent appliquer des mesures de sécurité telles qu'un pare-éclaboussures pour détourner la température élevée ou les évacuations dangereuses (vous reporter à la page 12 pour obtenir des informations).

¹ L'exposition continue à des températures élevées provoquera un vieillissement prématuré de l'élastomère.



Configuration standard:

- Logement en fonte ductile
- Guillotine AI 316
- Chemises en caoutchouc naturel
- Fourche en acier doux
- Volant en fonte ductile
- Bague de retenue revêtue de caoutchouc (8 po et plus large)

Options

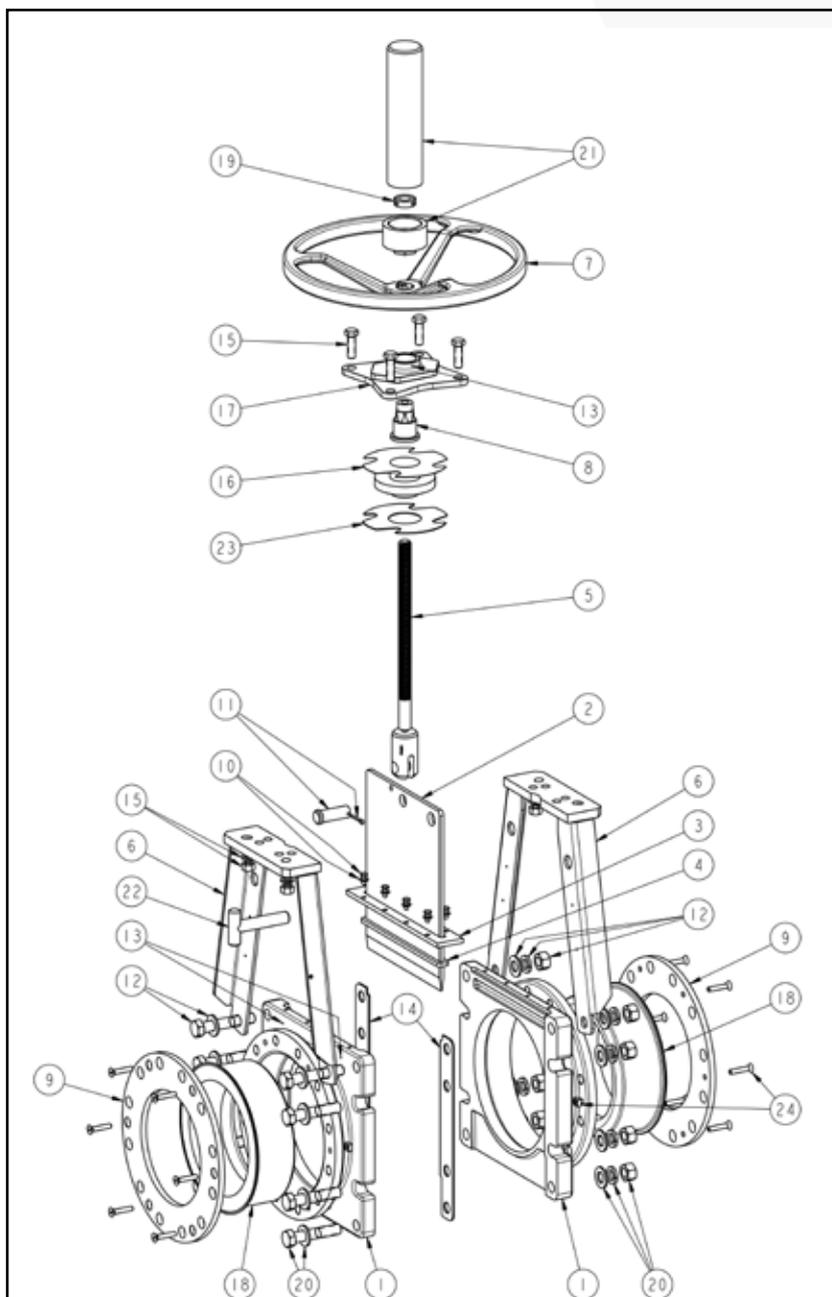
- Autre matériau de la fourche
- Manchon de bielles
- Caches tige de volant
- Autre actionneur
 - Volant de manœuvre
 - Roue conique
 - Cylindre à air
 - Cylindre hydraulique
 - Électrique
 - Autre
- Autre matériau pour balai
- Autre configuration de manchon sans les bagues de répartition de charge (consulter l'usine)
- Autre matériau de manchon selon les conditions d'utilisation (milieu et température)
- Limiter les interrupteurs et les positionneurs selon les besoins du client

Caractéristiques:

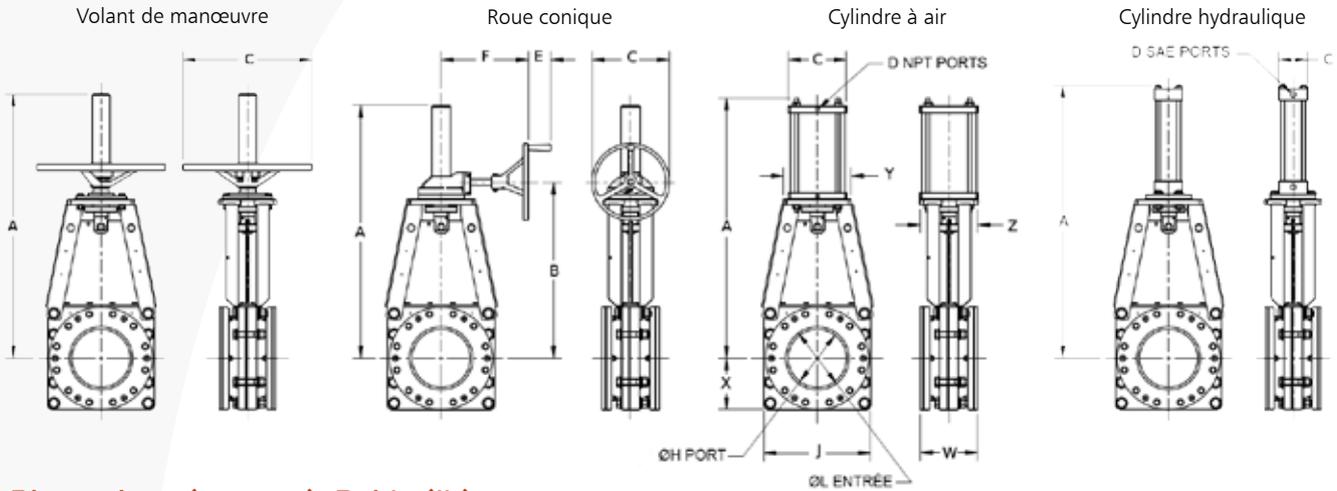
- Corps de logement en fonte
- Fourche à service intensif
- Verrouillage/Étiquetage
- Retrait complet de la guillotine
- Design à emballage économique
- Manchons à service intensif en élastomère
- Débit sans obstacles
- Possibilité de bride aveugle
- Bagues de retenue pour aider à l'installation

Liste des pièces en vue éclatée de la 33 PTA

1	Logement du corps	Fonte
2	Obturateur	316 Al
3	Fouloir de balais	Acier à faible teneur en carbone
4	Matériau pour balai	Silicone acrylique
5	Ensemble tige	304 Al
6	Fourche	Acier à faible teneur en carbone
7	Volant de manœuvre	Fonte
8	Écrou de la tige	Bronze
9	Bague de retenue de manchon	Caoutchouc/Acier à faible teneur en carbone
10	Fixation du fouloir	Acier plaqué
11	Fixations de l'obturateur	304 Al
12	Fixations de la fourche	Acier plaqué
13	Embout de graissage	Acier plaqué
14	Entretoise du corps	Acier au carbone
15	Fixations du moyeu de la fourche	Acier plaqué
16	Gant de tige	Nylon
17	Moyeu de fourche	Acier à faible teneur en carbone
18	Manchon	Caoutchouc/Acier à faible teneur en carbone
19	Écrou d'arrêt	Acier au carbone
20	Fixations du corps	Acier inoxydable
21	Cache de la tige	Acier à faible teneur en carbone
22	Broche de verrouillage	17-4 Al
23	Plaque d'entretoise du gant de tige	Acier inoxydable
24	Fixations de retenue de manchon	Acier plaqué



33 PTA Dimensions



Dimensions (pouces), Poids (lb)

Grandeur de la vanne		Volant de manœuvre										
IN	DN	ØH	J	ØL	W*	W**	X	Y	Z	A	C	Poids
3	75	2,41	8,88	2,81	6,88	5,88	4,44	8,00	7,62	23,28	16	83
4	100	3,33	11,00	3,88	6,88	5,88	5,50	8,50	7,24	24,97	16	104
6	150	5,38	13,00	5,81	7,00	6,00	6,50	8,50	8,01	28,35	16	119
8	200	6,88	15,25	7,75	7,25	6,25	7,63	8,50	8,99	33,95	20	214
10	250	9,06	16,56	9,81	8,88	7,88	8,28	10,50	8,99	41,26	20	293
12	300	10,75	21,00	11,50	10,13	9,13	10,50	12,75	12,75	-	-	-
14	350	12,50	22,75	13,25	10,13	9,13	11,38	12,75	12,72	-	-	-
16	400	14,00	24,25	14,75	11,00	9,75	12,13	14,75	14,74	-	-	-
18	450	14,88	26,50	16,75	12,25	10,75	13,25	14,75	14,74	-	-	-
20	500	15,56	28,38	18,50	14,13	12,63	14,19	17,00	17,00	-	-	-
24	600	21,19	33,80	23,00	14,63	13,13	16,90	19,00	18,99	-	-	-
26	650	23,50	34,25	25,00	14,63	12,75	17,13	18,00	11,75	-	-	-
30	750	26,75	38,75	29,00	15,56	13,69	19,38	23,50	14,25	-	-	-
36	900	31,88	46,00	35,00	18,75	17,25	23,00	25,00	17,00	-	-	-
42	1000											
48	1200											
54	1350											
60	1500											

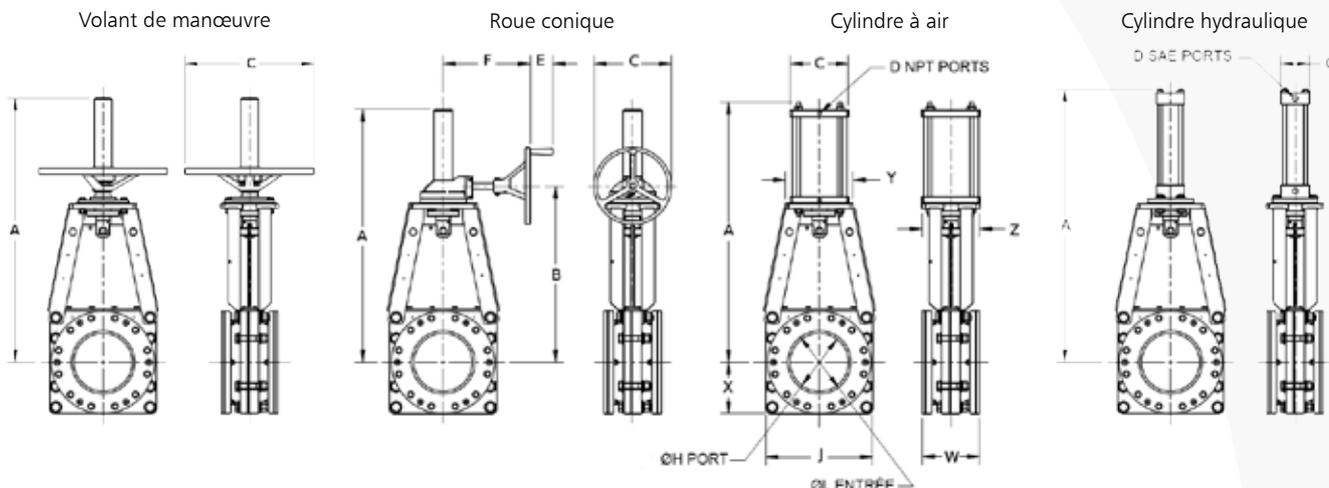
Veuillez consulter l'usine pour obtenir des détails

Grandeur de la vanne		Roue conique						Cylindre à air ¹				Cylindre hydraulique ²					
IN	DN	A	B	C	E	F	Poids	Taille	A	C	D	Poids	Taille	A	C	D	Poids
3	75	22,26	14,95	12	3,5	13,48	132	5	19,32	5,5	0,38"-18	75	2	21,07	3,0	8	77,2
4	100	23,95	15,75	12	3,5	13,48	153	6	22,26	6,5	0,38"-18	101	2	23,50	3,0	8	98,5
6	150	27,33	19,13	12	3,5	13,48	169	8	28,39	9,0	0,38"-18	145	2,5	29,76	3,5	8	124
8	200	32,78	23,47	12	3,5	13,48	246	8	33,34	9,0	0,38"-18	236	2,5	34,34	3,5	8	200
10	250	39,47	27,52	12	3,5	13,48	325	8	40,65	9,0	0,38"-18	322	3,25	42,65	4,5	12	314
12	300	45,79	31,02	24	-	16,65	475	12	47,15	12,8	0,50"-14	502	4	48,53	5,0	12	446
14	350	48,69	33,92	24	-	16,65	542	12	51,80	12,8	0,50"-14	571	4	53,18	5,0	12	562
16	400	55,24	39,61	24	-	19,26	806	14	58,45	14,8	0,75"-14	1072	4	58,93	5,0	12	754
18	450	61,98	41,73	24	-	19,26	956	14	61,88	14,8	0,75"-14	1225	5	63,14	6,5	12	972
20	500	65,36	45,11	24	-	19,26	1187	16	67,58	17,0	0,75"-14	1463	5	68,52	6,5	12	1214
24	600	77,95	53,32	24	-	19,26	1553	18	81,60	19,0	0,75"-14	1926	6	82,91	7,5	16	1694
26	650	81,25	56	24	-	19	1650	-	-	-	-	-	4	86	5,0	12	1750
30	750	94	65	24	-	19	2400	-	-	-	-	-	5	97	6,5	12	2500
36	900	112	75	24	-	19	3800	-	-	-	-	-	6	114,25	7,5	12	3900
42	1000																
48	1200																
54	1350																
60	1500																

Veuillez consulter l'usine pour obtenir des détails

1 Prévu pour une entrée d'air de 60 psi (4,1 bar) au cylindre. 2 Prévu pour une entrée de pression hydraulique de 1500 psi (103,4 bar) au cylindre.

33 PTA Dimensions



Dimensions (mm), Poids (kg)

Grandeur de la vanne		Volant de manœuvre										
DN	IN	ØH	J	ØL	W*	W**	X	Y	Z	A	C	Poids
75	3	61	226	71	175	149	113	203	193	591	406	37,6
100	4	85	279	99	175	149	140	216	184	634	406	47,2
150	6	137	330	148	178	152	165	216	203	720	406	54,0
200	8	175	387	197	184	159	194	216	228	862	508	97,1
250	10	230	421	249	226	200	210	267	228	1048	508	133
300	12	273	533	292	257	232	267	324	324	-	-	-
350	14	318	578	337	257	232	289	324	323	-	-	-
400	16	356	616	375	279	248	308	375	374	-	-	-
450	18	378	673	425	311	273	337	375	374	-	-	-
500	20	395	721	470	359	321	360	432	432	-	-	-
600	24	538	859	584	372	334	429	483	482	-	-	-
650	26	596,9	869,95	635	371,6	323,85	435,1	457,2	298,45	-	-	-
750	30	679,45	984,25	736,6	395,22	347,73	492,13	596,9	361,95	-	-	-
900	36	809,75	1168,4	889	476,25	438,15	584,2	635	431,8	-	-	-
1000	42	Veuillez consulter l'usine pour obtenir des détails										
1200	48											
1350	54											
1500	60											

Grandeur de la vanne		Roue conique							Cylindre à air				Cylindre hydraulique				
DN	IN	A	B	C	E	F	Poids	Taille	A	C	D	Poids	Taille	A	C	D	Poids
75	3	565	380	305	89	342	59,9	127	491	140	0,38"-18	33,8	50,8	535	76,2	8	35
100	4	608	400	305	89	342	69,4	152,4	565	165	0,38"-18	45,8	50,8	597	76,2	8	45
150	6	694	486	305	89	342	76,7	203,2	721	229	0,38"-18	65,8	63,5	756	88,9	8	56
200	8	833	596	305	89	342	112	203,2	847	229	0,38"-18	107	63,5	872	88,9	8	91
250	10	1003	699	305	89	342	147	203,2	1033	229	0,38"-18	146	82,55	1083	114	12	142
300	12	1163	788	610	-	423	215	304,8	1198	325	0,50"-14	228	101,6	1233	127	12	202
350	14	1237	862	610	-	423	246	304,8	1316	325	0,50"-14	259	101,6	1351	127	12	255
400	16	1403	1006	610	-	489	366	355,6	1485	376	0,75"-14	486	101,6	1497	127	12	342
450	18	1574	1060	610	-	489	434	355,6	1572	376	0,75"-14	556	127	1604	165	12	441
500	20	1660	1146	610	-	489	538	406,8	1717	432	0,75"-14	664	127	1740	165	12	551
600	24	1980	1354	610	-	489	704	457,2	2073	483	0,75"-14	874	152,4	2106	191	16	768
650	26	2063,75	1422,4	609,6	-	482,6	748	-	-	-	-	-	101,6	2184,4	127	12	794
750	30	2387,6	1651	609,6	-	482,6	1089	-	-	-	-	-	127	2463,8	165,1	12	1134
900	36	2844,8	1905	609,6	-	482,6	1724	-	-	-	-	-	152,4	2901,95	190,5	12	1769
1000	42	Veuillez consulter l'usine pour obtenir des détails															
1200	48																
1350	54																
1500	60																

* Face à face incluant les bagues de retenue de manchon. Ajouter 1/4 po à 1/2 po pour faciliter l'installation
 * Face à face sans les bagues de retenue de manchon. Ajouter 1/4 po à 3/4 po pour faciliter l'installation

Remarque : Consulter l'usine pour d'autres schémas de perçage de collet

33 PTD

33 PTD Valve de liquide chargé service léger à moyen

- Les manchons fabriqués en élastomère offrent une performance maximale pour une grande plage d'utilisations en milieu abrasif et corrosif
- Ouverture pleine éliminant les turbulences et minimisant la chute de pression sur la valve
- Les chemises à service intensif sont moulées avec une couronne de renfort intégrale, totalement encapsulée
- Les gaines de support de guillotine UHMWPE guident la guillotine pendant toute la course, réduisant fortement l'usure sur les manchons et les guillottes
- La fermeture complète de la guillotine est assurée par le manque de cavité pouvant recueillir des matières solides
- Balais de guillotine intégré prolonge la durée de vie de la guillotine et du manchon, minimise la possibilité d'évacuation par le haut de la valve
- Aucun composant métallique n'est en contact avec le débit procédé lorsqu'en position ouverte
- Les manchons à service intensif peuvent être remplacés sans démonter la valve
- Positions de verrouillage/d'étiquetage ouvertes et fermées
- Testée à 100 % à l'usine pour l'étanchéité à 100 % de la fermeture étanche aux bulles bi-directionnelle avec fuite en aval nulle
- Aucune lubrification requise

Matériaux de construction:

Logement : Acier doux

Guillotine : Acier inoxydable 316

Manchons : Caoutchouc naturel

Vous reporter à la page 9 pour d'autres matériaux de manchons

Valeur nominal de température:

Manchons en caoutchouc naturel =

50°F – 180°F (-46°C – 82°C)

Vous reporter à la page 9 pour d'autres matériaux de manchons

Pressure Ratings:

3 po - 16 po (DN 80 - 400): 150 psi (10,3 bar) CWP

18 po - 24 po (DN 450 - 600) : 90 (6,2 Bar) CWP

D'autres matériaux pour guillotine sont disponibles pour les besoins de pression plus élevée jusqu'à 1,5 fois CWP d'une valve avec un matériau de guillotine régulière. Consulter l'usine pour de plus amples informations sur les classements de pression plus élevés.



Caractéristiques de la 33 PTD

Matériaux pour chemise disponibles:

Caoutchouc naturel (régulier):

Le matériau du manchon offre la plus grande résistance à l'abrasion et aux déchirures, ainsi qu'une bonne résistance thermique. Température maximum 180°F (82°C).

EPDM:

Le matériau de ce manchon offre une grande variété d'application avec une résistance supérieure aux solvants, acides et alcalis ainsi qu'à l'eau et à la vapeur. Excellente résistance à des températures élevées. Superbe résistance à l'ozone et aux rayons du soleil. L'utilisation n'est pas recommandée avec des huiles, essence ou autres solvants ou agents à base d'hydrocarbure. Température maximum de 300°F (149°C).¹

Remarque : Toutes les substances dangereuses et non dangereuses au dessus de 180°F doivent appliquer des mesures de sécurité telles qu'un pare-éclaboussures pour détourner la température élevée ou les évacuations dangereuses (vous reporter à la page 12 pour obtenir des informations).

¹L'exposition continue à des températures élevées provoquera un vieillissement prématuré de l'élastomère.

Configuration standard:

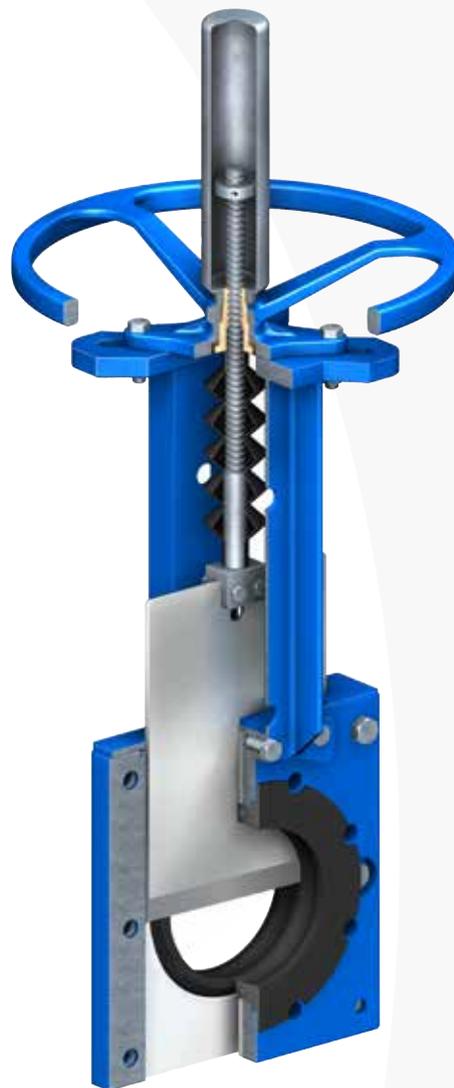
- Logement en acier doux
- Guillotine 316 Al
- Manchons en caoutchouc naturel avec bague de retenue intégrale
- Fourche en acier doux
- Volant en fonte ductile

Options

- Autre perçage de la bride
- Manchon de bielles
- Caches tige de volant
- Autre matériau du corps
- Autre matériau de la fourche
- Autre actionneur
 - Volant de manœuvre
 - Roue conique
 - Cylindre à air
 - Cylindre hydraulique
 - Électrique
 - Autre
- Autre matériau pour balai
- Autre matériau de manchon selon les conditions d'utilisation (milieu et température)
- Limiter les interrupteurs et les positionneurs selon les besoins du client

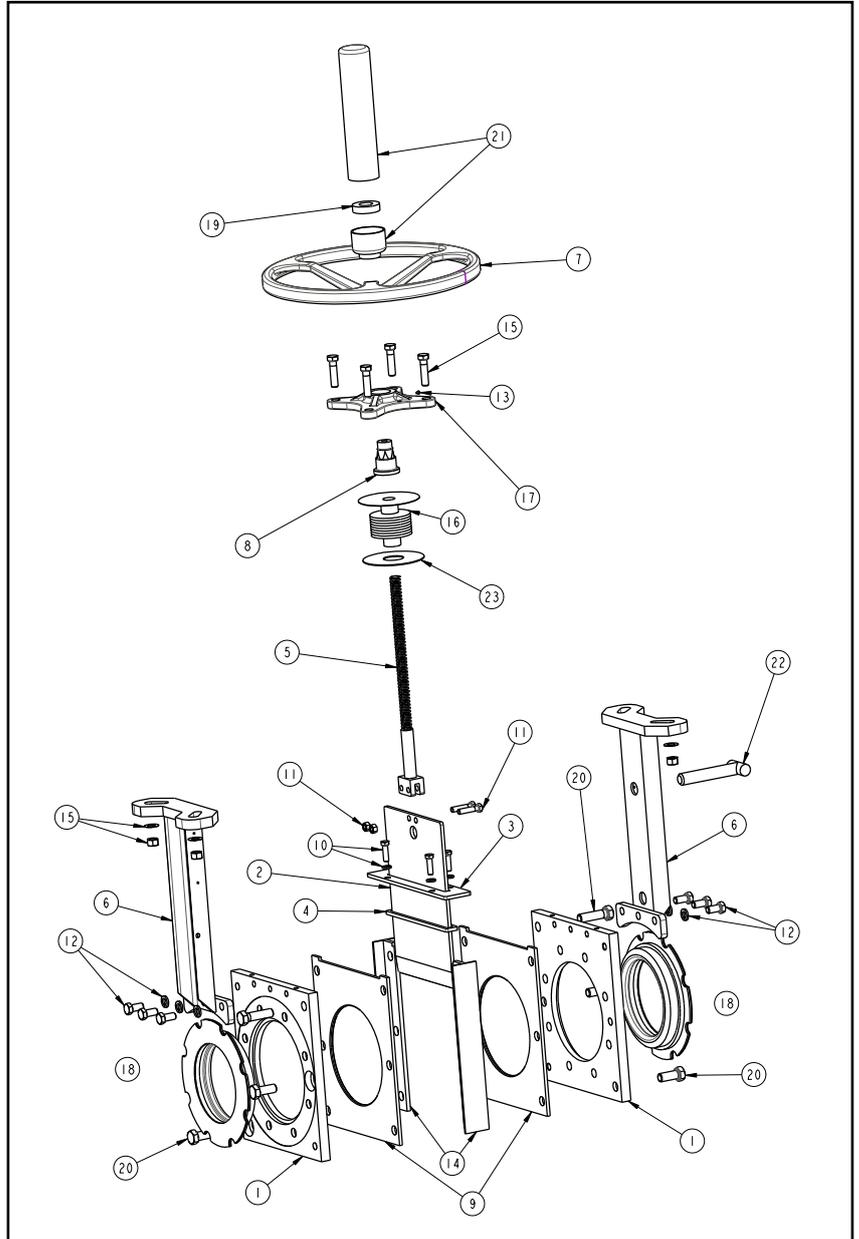
Caractéristiques:

- Corps du logement en acier
- Fourche à service intensif
- Verrouillage/Étiquetage
- Retrait complet de la guillotine
- Design à emballage économique
- Manchons à service intensif en élastomère
- Débit sans obstacles
- Possibilité de bride aveugle

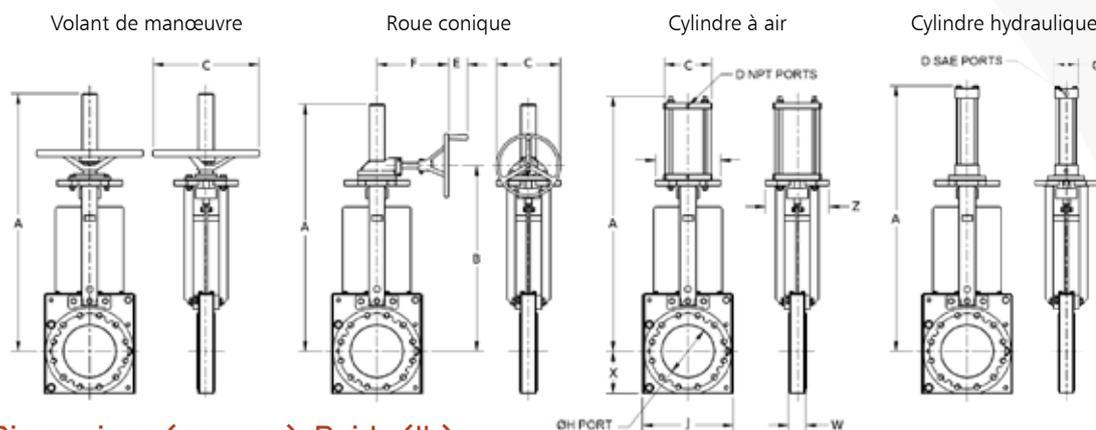


33 PTD

Liste des pièces en vue éclatée de la 33 PTD		
1	Logement du corps	Acier à faible teneur en carbone
2	Obturateur	316 Al
3	Fouloir de balais	Acier à faible teneur en carbone
4	Matériau pour balai	Silicone acrylique
5	Ensemble tige	304 Al
6	Fourche	Acier à faible teneur en carbone
7	Volant de manœuvre	Fonte
8	Écrou de la tige	Bronze
9	Doublure du support de l'obturateur	UHMWPE
10	Fixation du fouloir	Acier plaqué
11	Fixations de l'obturateur	Acier plaqué
12	Fixations de la fourche	Acier plaqué
13	Embout de graissage	Acier plaqué
14	Entretoise du corps	Acier à faible teneur en carbone
15	Fixations du moyeu de la fourche	Acier plaqué
16	Gant de tige	Nylon
17	Moyeu de fourche	Acier à faible teneur en carbone
18	Manchon avec bague de retenue	Caoutchouc/Acier à faible teneur en carbone
19	Écrou d'arrêt	Acier au carbone
20	Fixations du corps	Acier inoxydable
21	Cache de la tige	Acier à faible teneur en carbone
22	Broche de verrouillage	17-4 Al
23	Plaque de soutien du gant de tige	Acier inoxydable



33 PTD Dimensions



Dimensions (pouces), Poids (lb)

Grandeur de la vanne		Volant de manœuvre							Roue conique						Cylindre hydraulique					
IN	DN	ØH	J	W	X	Y	Z	A	C	Poids	A	B	C	E	F	Poids	A	C	D	
2	50	Consulter l'usine							-	-	-	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine		
3	80	3,00	8,00	2,50	4,25	6,50	6,50	24,81	16,00	90	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine			
4	100	4,00	9,50	2,50	4,50	6,50	6,50	27,56	16,00	100	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine			
6	150	6,00	11,75	2,75	6,00	9,00	8,88	33,94	16,00	130	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine			
8	200	8,00	14,38	3,25	6,50	11,00	10,88	42,44	20,00	210	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine			
10	250	10,00	17,13	3,25	8,19	12,25	12,00	50,59	20,00	280	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine			
12	300	12,00	19,63	3,50	10,00	12,25	12,25	-	-	-	57,88	40,81	12,00	3,50	13,59	164	Consulter l'usine			
14	350	13,25	21,63	3,63	11,00	14,50	14,50	-	-	-	63,39	44,31	12,00	3,50	13,59	218	Consulter l'usine			
16	400	15,25	24,00	4,19	13,00	16,50	16,63	-	-	-	65,88	48,88	12,00	3,50	16,25	323	Consulter l'usine			
18	450	17,25	25,75	4,19	13,75	16,50	16,63	-	-	-	70,25	51,44	18,00	6,50	17,00	345	Consulter l'usine			
20	500	19,25	28,00	5,19	15,50	18,00	19,00	-	-	-	80,63	59,31	18,00	6,50	17,00	504	Consulter l'usine			
24	600	23,25	32,75	5,19	21,4	18,00	19,00	-	-	-	100,63	72,56	24,00	6,50	18,25	590	Consulter l'usine			

Grandeur de la vanne		Cylindre à air															
IN	DN	Dimension cyl	A	C	D	Dimension cyl	A	C	D	Dimension cyl	A	C	D	Dimension cyl	A	C	D
2	50	Consulter l'usine															
3	80	5"	24,50	5,50	3/8"-18	6"	24,75	6,50	3/8"-18	-	-	-	-	-	-	-	-
4	100	5"	27,56	5,50	3/8"-18	6"	27,25	6,50	3/8"-18	-	-	-	-	-	-	-	-
6	150	6"	33,88	6,50	3/8"-18	8"	34,25	9,00	3/8"-18	-	-	-	-	-	-	-	-
8	200	8"	42,25	9,00	3/8"-18	10"	43,75	11,00	1/2"-14	-	-	-	-	-	-	-	-
10	250	8"	50,75	9,00	3/8"-18	10"	52,25	11,00	1/2"-14	12"	52,75	12,75	1/2"-14	-	-	-	-
12	300	8"	57,63	9,00	3/8"-18	10"	59,18	11,00	1/2"-14	12"	59,63	12,75	1/2"-14	-	-	-	-
14	350	10"	64,63	11,00	1/2"-14	12"	65,13	12,75	1/2"-14	14"	65,00	14,75	3/4"-14	-	-	-	-
16	400	10"	70,69	11,00	1/2"-14	12"	71,19	12,75	3/4"-14	14"	71,06	14,75	3/4"-14	16"	71,38	17,0	3/4"-14
18	450	10"	75,06	11,00	1/2"-14	12"	75,56	12,75	3/4"-14	14"	75,44	14,75	3/4"-14	16"	75,75	17,0	3/4"-14
20	500	12"	85,94	12,75	1/2"-14	14"	85,81	14,75	3/4"-14	16"	86,13	17,00	3/4"-14	18"	87,13	19,0	3/4"-14
24	600	12"	105,9	12,75	1/2"-14	14"	105,8	14,75	3/4"-14	16"	106,13	17,00	3/4"-14	18"	107,13	19,0	3/4"-14

Dimensions (mm), Poids (kg)

Grandeur de la vanne		Volant de manœuvre							Roue conique						Cylindre hydraulique				
DN	IN	ØH	J	W	X	Y	Z	A	C	Poids	A	B	C	E	F	Poids	A	C	D
50	2	Consulter l'usine							-	-	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine		
80	3	76	203	64	108	165	165	630	406	40,8	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine		
100	4	102	241	64	114	165	165	700	406	45,4	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine		
150	6	152	298	70	152	229	226	862	406	59,0	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine		
200	8	203	365	83	165	279	276	1078	508	95,3	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine		
250	10	254	435	83	208	311	305	1285	508	127	-	-	-	-	-	-	Consulter l'usine		
300	12	305	499	89	254	311	311	-	-	-	1470	1037	305	89	345	74,4	Consulter l'usine		
350	14	337	549	92	279	368	368	-	-	-	1610	1125	305	89	345	98,9	Consulter l'usine		
400	16	387	610	106	330	419	422	-	-	-	1673	1242	305	89	413	147	Consulter l'usine		
450	18	438	654	106	349	419	422	-	-	-	1784	1307	457	165	432	156	Consulter l'usine		
500	20	489	711	132	394	457	483	-	-	-	2048	1506	457	165	432	229	Consulter l'usine		
600	24	591	832	132	543	457	483	-	-	-	2556	1843	610	165	464	268	Consulter l'usine		

Grandeur de la vanne		Cylindre à air															
IN	DN	Dimension cyl	A	C	D	Dimension cyl	A	C	D	Dimension cyl	A	C	D	Dimension cyl	A	C	D
50	2	Consulter l'usine															
80	3	127 mm	622	140	3/8"-17	152mm	629	165	3/8"-17	-	-	-	-	-	-	-	-
100	4	127 mm	700	140	3/8"-18	152mm	692	165	3/8"-18	-	-	-	-	-	-	-	-
150	6	152mm	861	165	3/8"-18	203mm	870	229	3/8"-18	-	-	-	-	-	-	-	-
200	8	203mm	1073	229	3/8"-18	254mm	1111	279	1/2"-14	-	-	-	-	-	-	-	-
250	10	203mm	1289	229	3/8"-18	254mm	1327	279	1/2"-14	305mm	1340	324	1/2"-14	-	-	-	-
300	12	203mm	1464	229	3/8"-18	254mm	1503	279	1/2"-14	305mm	1515	324	1/2"-14	-	-	-	-
350	14	254mm	1642	279	1/2"-14	305mm	1654	324	1/2"-14	356mm	1651	375	3/4"-14	-	-	-	-
400	16	254mm	1796	279	1/2"-14	305mm	1808	324	3/4"-14	356mm	1805	375	3/4"-14	406mm	1813	432	3/4"-14
450	18	254mm	1907	279	1/2"-14	305mm	1919	324	3/4"-14	356mm	1916	375	3/4"-14	406mm	1924	432	3/4"-14
500	20	305mm	2183	324	1/2"-14	356mm	2180	375	3/4"-14	406mm	2188	432	3/4"-14	457mm	2213	483	3/4"-14
600	24	305mm	2691	324	1/2"-14	356mm	2688	375	3/4"-14	406mm	2696	432	3/4"-14	457mm	2721	483	3/4"-14

Remarque : Consulter l'usine pour d'autres schémas de perçage de collet

La sécurité est notre préoccupation

ITT Engineered Valves est un leader mondial avec 65 années d'expérience dans la conception, la fabrication et l'invention de valves. La direction d'ITT a produit une vaste expérience dans le domaine de la manipulation des liquides, avec une expertise précise en matière de valve à guillotine. Cette expertise est un résultat direct de nos principales valeurs de respect, responsabilité et intégrité qui encapsule nos conceptions de produits et notre éthique.

La sécurité est une responsabilité envers nos clients, employés, partenaires commerciaux et les communautés où nous opérons. De par leur concept, les valves 33PTA et 33PTD sont autonettoyantes en laissant de petites quantités de liquide se déverser depuis le bas de la valve lorsqu'elles sont à mi-course.

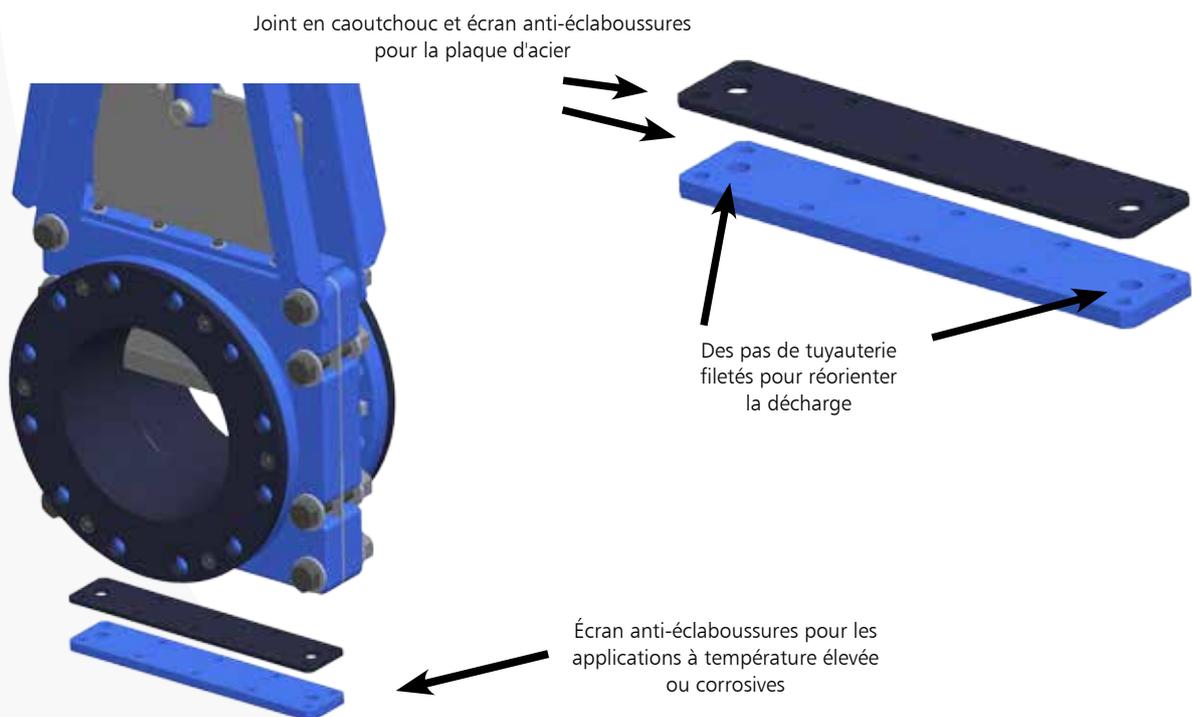
Si le liquide déversé est dangereux pour le personnel ou pour l'environnement, il est recommandé de prendre des précautions afin de prévenir les blessures au personnel ou nuire à l'environnement. Pour cette raison, les valves ITT Engineered Valves nécessitent l'utilisation d'un pare-éclaboussures pour les valves de poussées qui sont utilisées pour des liquides dont la température atteint plus de 180°F.

L'utilisation d'un pare-éclaboussure permet à tout liquide déversé dangereux d'être contenu ou redirigé vers un endroit où il peut être traité ou recueilli à des fins de réutilisation ou d'élimination.

Sécurité et valves de poussée...

Les valves de poussée sont conçues pour s'auto-nettoyer

- Un petit débit de liquide le long des surfaces scellantes alors que la valve est à mi-course
- Le liquide de nettoyage quitte la valve par le bas de la valve chaque fois que le cycle est ouvert ou fermé
- Cette caractéristique « autonettoyante » élimine le besoin de nettoyer la tuyauterie ou le nettoyage régulier de la valve pour éliminer l'accumulation de solides ou encrassement de siège.
- Les écrans anti-éclaboussures se montent au bas de la valve et comportent des ports vissés pour que le client puisse rediriger tout liquide de nettoyage dangereux vers un endroit sûr.



Matériaux pour chemise disponibles

Caoutchouc naturel:

Avantages :

- La fatigue et la résistance à la déchirure
- Évacuation dynamique
- Haute résistance à la traction et résistance à l'élongation
- Bonne flexibilité par temps froid (-50°F)

Inconvénients :

- Piètre résistance par rapport aux graisses et huiles, l'ozone, les acides et les carburants à base d'hydrocarbure
- Température de fonctionnement en continu <180°F

EPDM:

Avantages :

- Faible coefficient de friction
- Bonne résistance à l'usure à l'extérieur
- Supporte des températures de fonctionnement élevées en continu
- Excellente résistance à l'hydrolyse (eau & vapeur)

Inconvénients :

- Piètre résistance aux carburants hydrocarbures et les graisses
- Faible résistance à tous les liquides à base d'huile minérale

Néoprène:

Avantages :

- Résistance aux huiles minérales et aux graisses

Inconvénients :

- Résistance réduite à l'abrasion comparé au caoutchouc naturel

Caoutchouc N.B.R.:

Avantages :

- Résistant aux solvants à base d'hydrocarbure
- Bonne résistance aux alcalis, à l'essence, à l'huile et aux acides

Inconvénients :

- Piètre résistance à l'ozone et aux solvants oxygénés
- Faible résistance à tous les liquides à base d'huile minérale

HNBR:

Avantages :

- Résistant aux solvants à base d'hydrocarbure
- Bonne résistance aux alcalis, à l'essence, à l'huile et aux acides

Inconvénients :

- Piètre résistance à l'ozone et aux solvants oxygénés
- Faible résistance à tous les liquides à base d'huile minérale

Chlorobutyle:

Avantages :

- Résistance à la chaleur, à l'oxygène, à l'ozone et aux rayons de soleil
- Résistance aux alcalis, aux solvants oxygénés

Inconvénients :

- Mauvaise résistance aux agents à base d'hydrocarbure



33PTA manchon avec bague de retenue séparée



33PTA manchon avec bague de retenue intégrale

Sélection de valve pour liquide chargé

En plus des valves pour liquide chargé 33PTA et 33PTD, ITT offre d'autres valves qui conviennent bien pour les besoins de liquide chargé. Il faut tenir compte de la taille des particules, de la concentration du liquide chargé, de la pression, de la température de la grosseur de la conduite lorsqu'on choisit une valve qui convient. Les directives qui suivent contribueront à la sélection des valves les plus courantes qui conviennent pour certaines applications. Veuillez communiquer avec le représentant de votre région ou avec l'usine pour une attention particulière ou d'autres configurations pouvant convenir aux conditions de votre service.



Particules plus petites, faibles quantités de solides

- La présence de solides est principalement due à un accident
- Solides plus petits que 100 mailles (moins de 0,006 pouce ou 149 microns)
- Liquide chargé sans dépôt
- Gravité spécifique du liquide chargé $< 1,05$
- Moins de 10 % de solides par poids

[Fabri-Valve 33PTD](#)

Autres options pour les valves

[Fabri-Valve C67 avec doublure de coffre](#)

[Fabri-Valve XS150-ULV](#)

[Fabri-Valve CF33/133](#)

Particules plus petites, grandes quantités de solides

- Solides plus petits que 100 mailles (moins de 0,006 pouce ou 149 microns)
- Jusqu'à 30 % de solides par poids

[Fabri-Valve 33PTD](#)

Autres options pour les valves

[Fabri-Valve XS150-ULV](#)

[Fabri-Valve CF33/133](#)

Particules moyennes

- Solides entre 100 et 6 mailles (0,006 à 0,132 pouces ou 149 à 3353 microns)
- Liquide chargé avec ou sans dépôt
- Gravité spécifique du liquide chargé $< 1,2$
- 10 à 30 % de solides par poids

[Fabri-Valve 33PTA ou 33PTD](#)

Autres options pour les valves

[Fabri-Valve CF33/133](#)

Doit avoir un capot de chasse ou un écran anti-éclaboussures

Particules plus grandes

- L'objectif principal du liquide chargé est de transporter des matériaux
- Solides entre 6 et 4 mailles (0,132 à 0,0185 pouce ou 3353 à 4760 microns)
- Liquide chargé avec ou sans dépôt
- Gravité spécifique du liquide chargé $> 1,2$
- Plus de 30 % de solides par poids

[Fabri-Valve 33PTA ou 33PTD](#)

Autres options pour les valves

[Fabri-Valve CF33/133](#)

Doit avoir un capot de chasse ou un écran anti-éclaboussures



Guide pour valve par type de liquide chargé

Ce guide doit être utilisé comme un guide général pour l'utilisation des valves pour liquide chargé. Rapportez-vous à l'usine pour les recommandations spécifiques basées sur les vraies conditions de service

Produits	Max. Dia (po)	Évacuation	Pression limite (lb/po ²)	Température limite (°F)	Eau sale	Faible concentration < 10 % de solides				Concentration moyenne 10 à 30 % de solides			Concentration élevée > 30 % de solides			
					Petite particule	Petite particule	Particule moyenne	Grosse particule	Petite particule	Particule moyenne	Grosse particule	Petite particule	Particule moyenne	Grosse particule		
C/F 133	54	Zéro ¹	150 ²	200 ³												
C/F 33	54	Élevé	150 ²	200 ³												
33PTA	36	Bas	100 ²	180 ⁴												
33PTD	24	Bas	90/150 ⁵	180 ⁴												
67 avec garnitures du coffre	24	Zéro	150	350												
	30		100													
	36		80													
XS150-ULV	24	Zéro	150	170 ³												
XS150	24	Zéro	285	280 ³												
45 RP	24	Zéro	150	170 ³												
Dia-Flo Straightway	12	Zéro	100	225												
Dia-Flo Weir	12	Zéro	200	350												
Cam-Tite	6	Zéro	1500 ⁶	750 ⁶												

- Meilleur
- Acceptable
- Not Recommandé

Taille des particules	Petites	Moyennes	Grandes*
microns	<149	149-3353	3353-4760
pouces	<0,006	0,006-0,132	0,132-0,185
grosseur des mailles	>100	100-6	6-4

* Consulter l'usine pour des particules de tailles plus grandes

1 Purger ou vidanger le capot est requis.

2 Options disponibles pour des pressions plus élevées

3 Options disponibles pour des températures plus élevées

4 Valeur nominale de la température de la valve 82 °C (180 °F) (Support de ligne non dangereux). Support dangereux/non dangereux au dessus de 82 °C (180 °F) doit utiliser des précautions de sécurité et un écran anti-éclaboussure pour rediriger la température élevée

33 PTA EPDM manchons = -20-300°F (-29-149°C)

33 PTD EPDM = -20-300°F (-29-149°C)

Manchons en caoutchouc naturel = 50 - 180°F (-46-82°C)

La limite de température maximale du manchon EPDM utilisé dans le 33PTA est de 300°F (149°C). L'exposition continue à des températures élevées provoquera un vieillissement prématuré de l'élastomère.

5 150 CWP (10,3 Bar) : 3 po à 16 po (DN 80 - 400) et 90 CWP (6,2 Bar) : 18 po - 24 po (DN 450 - 600):

6 Dépend du matériau choisi et de la taille

Le client est responsable de protéger le personnel et l'environnement contre les décharges dangereuses.

ITT Engineered Valves

ITT Engineered Valves offre une grande variété de valve à guillotine spécialisées mais il est également un leader mondial dans la fabrication de valves à diaphragme et à billes pour les services corrosifs et érosifs dans diverses industries.



Fabri-Valve
C45



Dia-Flo Diaphragme
valve



Cam-Tite valve
à bille



Fabri-Valve XS150-
ULV



Fabri-Valve
C/F 33/133



Fabri-Valve
C67

Présence globale dans l'exploitation minière d'ITT Industrial Process

La dominance d'ITT Goulds dans l'exploitation minière remonte à la fin de 18e siècle. Conçues pour les applications les plus exigeantes, nos pompes se retrouvent dans l'industrie du charbon, de l'aluminium, du fer, de l'argile, du phosphate, du carbonate de sodium, du sel, de l'or et l'industrie des agrégats à travers le monde.

ITT propose la plus grande diversité de pompes pour liquides chargés, résistant à la corrosion et à l'abrasion, de l'industrie, y compris des modèles verticaux, horizontaux et submersibles pour l'alimentation des cyclones, l'élimination des rejets, le traitement des minéraux, l'évacuation des eaux de canalisation des mines, courant de fond clarificateur et de puisards. Pour de plus amples renseignements, veuillez visiter le site : www.gouldspumps.com/market_MiningandMinerals.html

Pour de plus amples renseignements, veuillez contacter :

Engineered Valves

1110 Bankhead Avenue
Amory, MS 38821 USA
Tél. (800) 541-1849
(662) 256-7185
télécopieur 662-256-7932
www.engvalves.com
engvalves.custserv@itt.com

ITT Brésil

Estrada Velha Itu-Salto
km 40,4
Salto, São Paulo 13324-195
Tél. 55-11 4602 9200
télécopieur 55-11 4602 9215

ITT Chine

32F Tower A, Hongqiao
City Center of Shanghai,
100 Zunyi Rd, Shanghai
200051, China
Tél. 86-21 2231-2222
télécopieur 86-21 2231-2200

Engineered Valves

33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
Tél. 717-509-2200
télécopieur 1-800-231-0330

