

Técnico

Revisão 2

Embalagem doméstica padrão

(Proteção para envio por Transportadora comum) As tampas de compensado são presas às faces do flange em todas as válvulas antes do envio. Instalam-se manivelas na válvula ao ser enviada, exceto manivelas maiores que 24" de diâmetro e manivelas para engrenagens cônicas, que são removidas e amarradas a um flange. Os cilindros são fornecidos com uma tampa de papelão para proteger contra a abrasão da tira. As válvulas acionadas por cilindros que têm instrumentação/controles sujeitos a danos são fornecidas com uma caixa de madeira adicional para proteção. Todas as válvulas de 24" e maiores serão colocadas em estrados para o envio, exceto se o cliente preferir o contrário. Os estrados serão de madeiras funcionais com membros cruzados de forma adequada para o suporte, unidade travada e/ou amarrada ao estrado e a manivela presa ao acoplador ou tampa do flange. O conjunto de porcas da haste deverá ser preso com fita ou outro meio adequado para prevenir a perda de peças durante o transporte. Itens especiais que exijam estrados ou pallets serão preparados conforme a necessidade, para garantir uma entrega no destino nem danificações.

Engradados de exportação

Os "Engradados opcionais de exportação" incluem um caixa de madeira não conífera e/ou madeira OSB com terminações e laterais reforçadas de madeira funcional bruta de 3/4" com estrados. Os produtos são guardados dentro de forma a garantir o mínimo movimento e que nenhum dano surja devido ao recolhimento. Envolve-se as válvulas em uma folha de polietileno. As caixas são amarradas com aço em cada ponta e estenciladas ou pintadas com as informações de envio fornecidas pelo cliente. Os artigos são armazenados na caixa para aproveitar ao máximo todo o espaço disponível. A Fabri-Valve fornecerá ao cliente as informações críticas sobre os pesos líquidos e brutos, dimensões cúbicas e outros dados pertinentes quando eles estiverem disponíveis. Outros materiais do revestimento da caixa e/ou camadas de proteção estão disponíveis sob pedido. Veja o Catálogo de preços para conhecer as taxas de engradados de exportação.

Engradados de exportação ou nacional diferentes do padrão

Os clientes arcarão com as despesas de engradados especiais ou outras preparações serão fornecidas. Especifique os requisitos no seu pedido de compra.

Procedimento recomendado de armazenagem a longo prazo para os produtos Fabri-Valve®

I. Gate Valve operada por manivela, alavanca ou engrenagem manual.

a. Objetivo

As seguintes recomendações da Fabri-Valve estão pensadas para manter a máxima integridade do produto durante a armazenagem a longo prazo, de 1 a 5 anos.

b. Local

1. O melhor local de armazenagem é um galpão limpo, seco e protegido.

2. Se as válvulas forem armazenadas ao ar livre, deve-se tomar todas as medidas para mantê-las limpas e secas.

c. Posição do equipamento

As válvulas podem ser armazenadas na posição vertical ou horizontal. Na posição horizontal, a base da válvula deve ser colocada para baixo.

d. Preparação para armazenagem

1. As válvulas podem ser armazenadas como são enviadas, desde que as instruções quanto ao local de armazenagem e posição do equipamento sejam seguidas.
2. Se a condição enviada tiver de ser alterada para receber inspeção, volte a prender as tampas do flange e reembalar a válvula.
3. Depois, siga as instruções acima sobre o local e posição do equipamento.

OBSERVAÇÃO: As válvulas de o-ring devem ser armazenadas com a guilhotina ligeiramente aberta (guilhotina fora das cunhas de assentamento).

e. Inspeção de armazenagem

1. Deve-se realizar uma inspeção visual semestral, registrando os resultados observados.
2. A inspeção visual deve incluir, no mínimo, os seguintes itens: embalagem, tampas, segura e limpeza.

f. Manutenção

A manutenção deve consistir em corrigir deficiências observadas durante a inspeção. Todas as atividades de manutenção devem ser registradas.

II. Gate Valve operada por cilindro

a. Objetivo

As seguintes recomendações da Fabri-Valve estão pensadas para manter a máxima integridade do produto durante a armazenagem a longo prazo, de 1 a 5 anos.

b. Local

1. O melhor local é um galpão limpo, seco e protegido.
2. Se as válvulas forem armazenadas ao ar livre, deve-se tomar todas as medidas para mantê-las limpas e secas.

c. Posição do equipamento

1. A melhor posição para a proteção do cilindro é com a válvula totalmente aberta e com o cilindro na posição vertical.
2. Uma alternativa aceitável para as válvulas com cilindros de diâmetros de 6" ou menos é colocar o cilindro na posição horizontal. Na posição horizontal, a base da válvula deve ser colocada para baixo.
3. Se as válvulas com cilindros maiores que 6" de diâmetro tiverem de ser armazenadas com o cilindro na posição horizontal, então o cilindro deve ser operado de 6 a 12 vezes a cada 3 ou 4 meses.

d. Preparação para armazenagem

- 1a. Para armazenagem de até 3 anos - Injete óleo hidráulico de boa qualidade nas portas do cilindro e opere o cilindro de 6 a 12 vezes anualmente.
- 1b. Para armazenagem de 3 a 5 anos - Injete óleo hidráulico de boa qualidade nas portas do cilindro e opere o cilindro de 6 a 12 vezes. Estenda a haste do cilindro até que a válvula esteja totalmente fechada. Então, passe um lubrificante pesado na haste e na vedação do cilindro. Retraia a haste do cilindro até a válvula estar totalmente aberta, colocando óleo hidráulico de boa qualidade na ponta da haste do cilindro.
2. Conecte as portas do cilindro com os plugues da tubulação, se o cilindro não tiver válvula de retenção.
3. Cubra as faces do flange com as tampas correspondentes. Podem ser usadas as tampas de flanges de compensado instaladas na fábrica.
4. Depois, siga as instruções acima sobre o local e posição do equipamento.

OBSERVAÇÃO: As válvulas de o-ring devem ser armazenadas com a guilhotina ligeiramente aberta. (guilhotina fora das cunhas de assentamento).

e. Inspeção de armazenagem

1. Deve-se realizar uma inspeção visual semestral, registrando os resultados observados.
2. A inspeção visual deve incluir, no mínimo, os seguintes itens: embalagem, tampas, segura e limpeza.

f. Manutenção

A manutenção deve consistir em corrigir deficiências observadas durante a inspeção. Todas as atividades de manutenção devem ser registradas.

III. Gate Valve operada por motor elétrico – armazenagem normal

a. Objetivo

As seguintes recomendações da Fabri-Valve estão pensadas para manter a máxima integridade do produto durante a armazenagem a longo prazo, de 1 a 5 anos.

b. Local

As válvulas devem ser armazenadas em um galpão limpo, seco e protegido, livre de vibrações excessivas e oscilações rápidas da temperatura.

OBSERVAÇÃO: A máxima origem de deterioração do equipamento prevista durante a armazenagem por tempo prolongado provém da possível condensação dentro do invólucro do acionador que pode ser produzida por oscilações rápidas da temperatura. O usuário deve levar em conta a conexão de aquecedores acoplados ou fontes adicionais de calor nos invólucros elétricos durante a armazenagem.

c. Posição do equipamento

1. A melhor posição de armazenagem é com a haste da válvula e eixo do motor na horizontal e a tampa do compartimento do botão de limite do acionador na vertical.

2. Uma posição alternativa aceitável é com a haste da válvula na vertical, o eixo do motor na horizontal e a tampa do compartimento do botão de limite para a lateral ou vertical.
3. O conjunto deve ser armazenado longe do chão, em estrados apropriados e deve ser coberto com uma tampa contra poeira não lacrada, com a parte inferior aberta e orifícios para entrada de ar nas laterais.

d. Preparação para armazenagem, inspeção e manutenção

1. Para situações de armazenagem de 1 a 2 anos no máximo, borrife o lubrificante CRC #2-26® nos contatos elétricos. (Esse conservante não deve ser removido antes do uso do acionado.)
2. Para situações de armazenagem entre 2 e 5 anos, borrife o revestimento em spray CRC Lectra Shield® nos contatos elétricos. (Esse revestimento deve ser removido com um limpador apropriado, tal como qualquer solvente padrão de petróleo, antes de fazer as conexões elétricas.)
3. Cubra as faces do flange com as tampas correspondentes. Podem ser usadas as tampas de flanges de compensado instaladas na fábrica.

e. Inspeção de armazenagem

1. Deve-se realizar uma inspeção visual semestral, registrando os resultados observados.
2. A inspeção visual deve incluir, no mínimo, os seguintes itens: embalagem, plugues, tampas, segura, limpeza e funcionamento das fontes de calor (quando usadas).

OBSERVAÇÃO: As válvulas de o-ring devem ser armazenadas com a guilhotina ligeiramente aberta (guilhotina fora das cunhas de assentamento).

f. Manutenção

A manutenção deve consistir em corrigir deficiências observadas durante a inspeção. Todas as atividades de manutenção devem ser registradas.

IV. Armazenagem de Produtos de Borracha

Embora as diversas borrachas tenham diferentes níveis de resistência à deterioração que possa ocorrer durante a armazenagem, as mesmas recomendações gerais se aplicam a todas elas. Os produtos de borracha vulcanizada devem ser armazenados em um local frio, seco e escuro, longe dos tubos de vapor, luz solar, etc. O produto deve estar levantado para que nenhuma parte esteja sobre uma pressão indevida pela carga ou flexão. Por exemplo, as vedações de substituição não devem estar penduradas de um gancho nem permitir que se dobrem, devendo ser armazenadas em uma posição plana. As vedações em válvulas e acionadores montados devem estar posicionados de modo a minimizar a compressão nas mesmas. Por exemplo, a armazenagem de válvulas na posição vertical com a guilhotina ou disco aberto minimizará a ocorrência de compressão das vedações.