



ITT

Engineered for life

Exploitation minière & Traitement des minéraux

Exploitation minière et solutions pour valve
à liquide chargé d'ITT



Engineered Valves



ITT

>> CAPACITÉ POUR L'EXPLOITATION MINIÈRE ET DE LA BOUE D'ITT



ITT est un leader mondial dans le domaine de la prise en charge des liquides avec 65 années d'expérience dans la conception, la fabrication et l'invention de valves avec une expertise spécifique dans les applications pour boues.

Les clients miniers dépendent des valves inventées par ITT pour un rendement fiable et constant, des solutions rentables et un soutien après vente.

Nous approchons chaque demande des clients avec la certitude que nous avons le bon produit pour satisfaire leurs besoins les plus exigeants en matière de valve.

- Meilleure performance de la valve dans le domaine minier et le traitement des métaux et des minéraux
- Moins de perte de temps pour entretien programmé
- Performance d'usine améliorée et fiabilité de la conduite
- Sécurité pour les opérateurs

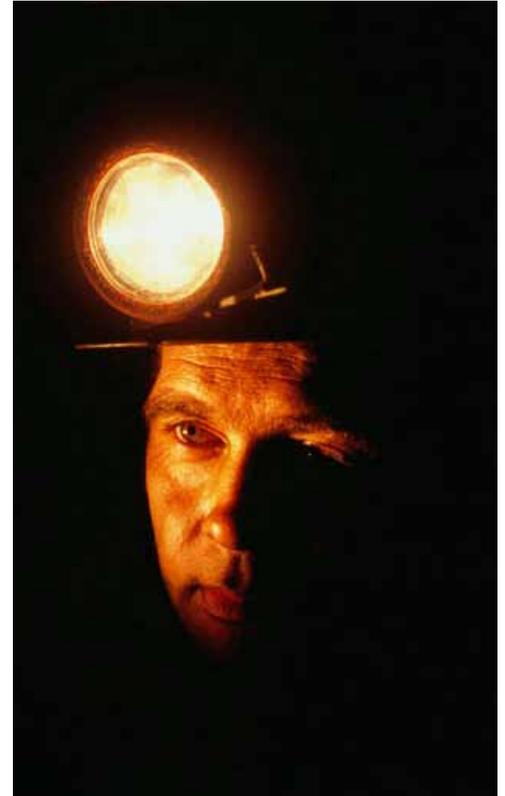


>> ITT VOUS OFFRE DES CHOIX.

Une grande variété de valves qui sont conçues pour satisfaire vos applications les plus exigeantes. Les mines et les usines de traitement de minerai à travers le monde utilisent nos valves Fabri® abrasion – valves à guillotine résistantes et valves pour liquides chargés, Dia-Flo® à orifice complet et diaphragme doublé, et les valves à bille Cam-Line® et Cam-Tite® pour prendre en charge les applications critiques et utilisant des produits chimiques corrosifs.

>> ITT VOUS OFFRE LA PAIX D'ESPRIT.

La première préoccupation dans le domaine de l'exploitation minière est la sécurité. L'industrie exige des solutions qui amélioreront l'environnement minier mais également le résultat. ITT collabore avec les clients en tant que consultant pour s'assurer de l'utilisation de la meilleure solution pour leurs besoins en valves, tout en gardant un œil sur notre valeur principale qui est la sécurité.



>> ITT VOUS OFFRE DES SOLUTIONS.

Abrasives et souvent corrosives, les boues provenant des mines attaquent rapidement les valves non protégées ou mal placées, les pompes ou les autres équipements dans la ligne du procédé d'exploitation. Cette situation demande des réparations fréquentes qui entraînent des conditions dangereuses et un arrêt du système. Afin de minimiser de façon sûre l'abrasion, la corrosion et l'arrêt du système, les valves d'ITT sont conçues et fabriquées en gardant à l'esprit des applications minières spécifiques.

Nous gamme de produit équilibrée comporte des valves telles que la série 133 qui est l'une des valves pour liquides chargés la plus sûre, la plus durable sur le marché; les valves 33 PTA, 33 PTD et C/F 33 sont conçues pour un usage avec une boue allant de lourde à légère; la série C67, brevetée, bidirectionnelle, sur assise est fabriquée pour les applications minières qui demandent des capacités de scellement solides; et la XS-150ULV est idéale pour les applications qui demandent une résistance à la corrosion et à l'abrasion.

Afin de satisfaire aux exigences de chaque application, ITT a la capacité de fabriquer des valves standard et personnalisées, doublées et non doublées en une grande diversité de matériaux.

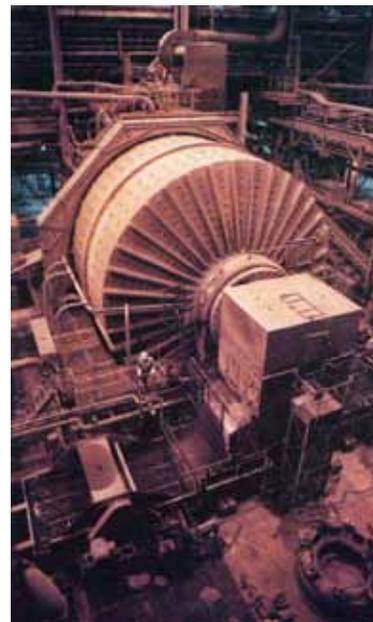


ITT

>> BROYAGE

Il existe plusieurs types de machine de procédé permettant de réduire la taille du minerai afin de le permettre de passer aux prochains stades. Celles-ci se retrouvent à la fois dans les stades de broyage primaire et secondaire. Certains sont des moulins de broyage à haute pression, des moulins autogène et semi-autogène (SAG), concasseur à cône et broyeur à boulet.

Ce sont dans ces applications que les valves rencontrent les exigences les plus physiques dans les opérations minières. Pour faire face à ces opérations, ITT compte sur les valves **33 PTD robustes** pour prolonger la durée de vie des valves pour nos clients. Notre valve **33 PTA** avec ses assises larges est parfaite pour les liquides chargés contenant un pourcentage élevé de solides et des particules de tailles élevées.



33 PTA



33 PTD



C/F 33/133

Défis :

Un défi type rencontré dans le procédé minier est le dépôt de particules. Ceci est dû à la faible vitesse des liquides chargés associée à une taille de particule importante (12 à 18 mm). La valve peut ne pas se refermer à cause des solides qui se déposent au fond de celle-ci. Ce problème est davantage exacerbé parce que la plupart des opérations minières sont obligées de changer leurs pompes toutes les 1800 heures en moyenne. Si vous ne pouvez pas fermer la valve, vous ne pouvez pas isoler la pompe.

Dans ce cas, nous suggérons l'utilisation d'une **valve de style C/F 33**. Les **valves C/F 33** sont des valves à obturateur coulissant avec orifice spécifiquement conçues pour déplacer un disque de produit de liquide chargé hors du flux et permettre à l'obturateur de fermer complètement la valve.

>>CYCLONE

Les cyclones sont utilisés pour séparer les minerais selon la taille. Par ce procédé, le minerai est séparé en petits et grands diamètres. Les grandes tailles sont séparées des petites tailles, et elles vont rester dans les cyclones jusqu'à ce qu'elles atteignent une taille utilisable. ITT offre plusieurs valves pour satisfaire tous les besoins des mines, comprenant : **33 PTA**, **C/F 33**, **C/F 133**, et la **33 PTD** dans une application de cyclone secondaire. La **valve XS150-ULV** peut également être utilisée.



XS150-ULV



C/F 33/133



33 PTA



33 PTD



ITT

>> CELLULES DE FLOTTAISON ET ÉPAISSISSANT À COLONNE

L'objet d'une cellule de flottaison ou agents épaisissants en colonne est de commencer à séparer les particules se trouvant dans le liquide chargé. Le procédé peut être utilisé pour séparer deux particules différentes et fonctionne par la chimie de surface des particules. En flottaison, des bulles sont introduites pour lier les particules et ramener les deux en surface.

L'ajout de réactifs de flottaison agit également sur la fonctionnement de ces procédés. Ceux-ci comprennent généralement des collecteurs, moussants, charges, activateurs, déprimants, désactivateurs, agents floculants et dispersants.

Vous trouverez généralement la valve **33 PTD** d'ITT installée dans ces procédés. Mais également, nos valves **C/F 33**, **C/F 133** ou **XS150-ULV** peuvent être utilisées.

Clarifiants et Épaisissants

Dépend de la gravité pour séparer les solides en suspension.

Les valves à diaphragme à passage direct, doublées en caoutchouc peuvent être utilisées sur l'orifice du clarificateur, la sortie du surverse, floculant, l'abattage hydraulique de la boue selon le contenu en solide, et d'autre type d'abattage de charge chimique ou de sousverse.

Cellules de flottaison de mousse

Les valves à diaphragme peuvent être utilisées sur les cellules de flottaison pneumatique ou mécanique sur les lignes d'alimentation, conduites d'ajout d'eau de lavage/ou de réactif de collection.

Configurations types : **passage direct doublé en caoutchouc** pour l'ajout de charge et **déversoir de mesure** pour ajout de produit chimique.



C/F 33/133



33 PTD



Dia-Flo® Valve
à diaphragme



XS150-ULV



>> FILTRE-PRESSE

Les filtres à vide ou les filtres-presses représentent une étape essentielle dans l'exploitation minière pour séparer l'eau des minéraux. Ceci est réalisé pour la plupart de façon mécanique, même si le séchage thermique peut être utilisé.

Le transport des minerais, à ce stade, est effectué à travers nos **valves 33 PTD** étant donné la plus petite taille des particules, même si notre **valve C/F 33, C/F 133, 33 PTA** ou **ULV** peut être utilisée selon les caractéristiques particulières du milieu.



>> FOUR DE GRILLAGE/AUTOCLAVE

Le frittage est un processus métallurgique impliquant des réactions gaz-solides à des températures élevées dont le but est de purifier le ou les composants métalliques. Souvent avant le frittage, le minerai a déjà été partiellement purifié, par ex., par flottation par mousse. Le concentré est mélangé avec d'autres produits pour faciliter le procédé. La **C67** est recommandée, alors que la **ULV** et la **33 PTD** représentent d'autres options.



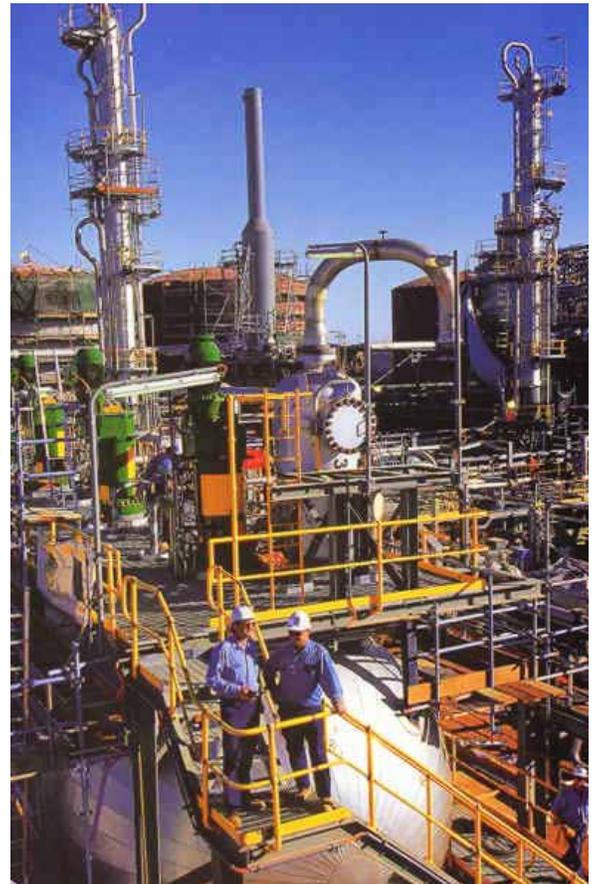
C67

C/F 33/133

33 PTD

33 PTA

XS150-ULV





ITT

>> LESSIVAGE

Les minéraux dans l'exploitation des métaux précieux doivent être concentrés par un procédé appelé cuisson en atmosphère saturée. L'or, en particulier, est exploité en ajoutant de la cyanure à la boue de minerai et le lessivage de l'or en une solution.

Pour gérer les produits chimiques puissants, vous pouvez compter sur nos **valves Dia-Flo®** or **Cam-Tite®**.



>> REJETS

Les rejets sont les matériaux qui restent à l'issue de la séparation des minéraux de valeur de la partie non utilisable d'un minerai. Les rejets sont distincts des morts-terrain ou des débris de roche, qui sont les matériaux qui recouvrent un minerai ou un corps minéral et qui sont déplacés lors de l'exploitation minière sans être traités.

Les rejets des mines sont généralement produits dans le moulin sous forme de liquide chargé (un mélange de particules minérales fines et de l'eau). Les clients auront les meilleurs résultats avec l'utilisation de la **valve 33 PTD**.

Les valves à diaphragme à passage direct, doublé en caoutchouc, sont excellentes pour les rejets avec une faible baisse de pression et la capacité de fermeture en présence de solides entraînés. Les applications pour les rejets peuvent être limitées étant donné les limitations en taille et en pression.



Cam-Tite® Valve à bille



33 PTD



Dia-Flo® Valve à diaphragme

>>EAU DE TRAITEMENT

L'eau est toujours présente dans tous les types d'exploitation minière; c'est la raison pour laquelle ITT dispose de plusieurs valves pour les applications en présence d'eau. Certaines applications utilisent de l'eau pour transporter des solides sous forme d'une solution légère ou un liquide chargé vers divers procédés dans l'usine. D'autres applications consomment de l'eau au cours du procédé.

Nos **valves Dia-Flo®** peuvent prendre en charge ces applications tout comme nos **valves PTD** et **PTA**.

Drains et Échantillonnage

Des valves à diaphragme à déversoir de mesure doublé de caoutchouc sont excellents pour les drains étant donné les caractéristiques multitours et la capacité de se former sur des solides entraînés.

Déminéralisateurs

De la vapeur est utilisée en association avec une chaudière dans plusieurs applications minières. Les déminéralisateurs éliminent les écailles qui diminuent l'efficacité dans les tubes de chaudières en enlevant les minéraux de l'eau alimentant la chaudière. ITT recommande l'utilisation **des valves à déversoir de mesure doublées de plastic**.

Configurations types : **Déversoir de mesure doublé de plastic**



Dia-Flo® Valve
à diaphragme



33 PTA



33 PTD



ITT

>>CHARGE CHIMIQUE

La plupart des mines sont des grandes utilisatrices de produits chimiques agressifs. **Des valves à diaphragme à déversoir de mesure doublé de caoutchouc ou de plastic** sont les valves de choix pour l'injection de produit chimique à cause de leur étranglement, leur flux simplifié et la tolérance à la cristallisation.



Dia-Flo® Valve à diaphragme



>>ÉLECTRO-OBTENTION

La récupération de l'or à partir d'une solution peut être effectuée par un procédé appelé électro-obtention. Lorsque deux électrodes (cathode et anode) sont placées dans une solution contenant des ions métalliques alors qu'un courant électrique passe entre elles, le métal peut être déposé sur l'électrode négative.

Les solutions utilisées dans le procédé d'électro-obtention sont hautement corrosives et dangereuses. Pour cette raison, l'utilisation d'une valve de décharge n'est pas recommandée. Les **valves à diaphragme** d'ITT représentent un excellent choix pour le procédé d'électro-obtention parce qu'elles ne permettent pas le refoulement, peuvent être doublées avec des matériaux en plastic compatibles et représentent une solution rentable pour les conduites de taille relativement petite présentes dans cette application.



>> GUIDE DE SÉLECTION DE VALVES POUR L'EXPLOITATION MINIÈRE

Type d'exploitation minière	Or	Argent	Cuivre	Plomb & zinc	Cobalt & Nickel	Phosphate	Minerai de fer
Fonctionnement							
Broyage primaire	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133
Cyclone primaire	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133
Broyage secondaire	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133	33 PTA 33 PTD C/F 33/133
Cyclone secondaire	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133
Cellule ou colonne de flottaison	33 PTD C/F 33/133 ULV DV*	33 PTD C/F 33/133 ULV DV*	33 PTD C/F 33/133 ULV DV*	33 PTD C/F 33/133 ULV DV*	33 PTD C/F 33/133 ULV DV*	33 PTD C/F 33/133 ULV DV*	33 PTD C/F 33/133 ULV DV*
Épaississant	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133
Pompes à filtre (vide ou presse)	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133	33 PTD 33 PTA ULV C/F 33/133
Four de grillage/Autoclave	C67 ULV PTD (Faible température)	C67 ULV PTD (Faible température)					
Pompes à filtre (vide ou presse)	C67 ULV	C67 ULV					
Lessivage	DV CT	DV CT					
Épaississant de déchets	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133	33 PTD 33 PTA C/F 33/133		33 PTD 33 PTA C/F 33/133
Eau de traitement	DV 33 PTD C67	DV 33 PTD C67	DV 33 PTD C67	DV 33 PTD C67	DV 33 PTD C67	Procédé d'usine chimique	DV 33 PTD C67
Rejets	33 PTD C/F 33/133	33 PTD C/F 33/133	33 PTD C/F 33/133	33 PTD C/F 33/133	33 PTD C/F 33/133		33 PTD C/F 33/133
Usine d'extraction de cyanure (déchets)	C67 XS150 pour une pression plus élevée >270 psi	C67 XS150 pour une pression plus élevée >270 psi					
Électro-obtention	DV	DV	DV	DV	DV		DV

* Pour un ajout chimique

Ce guide doit être utilisé comme un guide général pour l'utilisation des valves dans le domaine minier. Rapportez-vous à l'usine pour les recommandations spécifiques basées sur les vraies conditions de service



ITT

>> PRODUITS



33 PTD

- Conçu spécifiquement pour des applications de liquides chargés légers à moyennes.
- Pour les liquides chargés allant de l'eau sale jusqu'aux liquides chargés avec dépôt à densité élevée
- Assises autonettoyantes pour assurer un fonctionnement constant.
- Lorsque la valve passe de la position fermée à la position ouverte, l'obturateur glisse entre deux assises et forme un joint assurant une étanchéité totale en aval.
- Que la valve soit ouverte ou fermée, les assises de la valve forment une barrière de pression qui est hautement résistante à l'usure par abrasion.
- Cette caractéristique permet également d'enlever l'obturateur ou de le mettre en place sans mettre la valve hors service.



33 PTA

- Les chemises peuvent être remplacées sans démonter la valve
- Les chemises sont moulées avec une couronne de renfort intégrale, totalement encapsulée
- La valve à orifice complète élimine la turbulence et ne comporte pas de pièces en métal en contact avec le flux de liquides chargés
- L'obturateur de la valve est complètement en retrait du flux de procédé en position ouverte
- Testée à 100 % à l'usine pour l'étanchéité à 100 % de la fermeture étanche aux bulles bi-directionnelle
- Aucune cavité au niveau de l'assise dans laquelle des solides peuvent s'accumuler.
- Une chemise en élastomère travaillée assure une performance maximale et une meilleure durée de vie utile
- Cache de l'arbre disponible
- Positions de verrouillage/d'étiquetage ouvertes et fermées
- Racleur d'obturateur en standard



C/F 33/133

- Obturateur coulissant avec orifice pour les applications de liquides chargés difficiles.
- Le C/F 33 ne comporte pas de capot et une valve de refoulement
- La version C/F 133 comporte un capot pour permettre un refoulement ré-orienté et elle est notre valve pour liquide chargé la plus fiable et la plus sûre. Elle procure la meilleure protection pour les applications à haute température et avec des produits corrosifs.
- Équipée d'assises en élastomère à contact constant
- Procure une coupure bidirectionnelle allant d'une pression de zéro à la pression maximale permise.
- Le modèle comprend une manchette d'étanchéité hautement lubrifiée ou un anneau de support de l'obturateur (selon la dimension) afin d'empêcher la détérioration de l'assise causée par une charge hydraulique excessive.
- Performance inégalée dans les application d'entartrage
- Disponible dans les dimensions de 2" – 54".



C67

- Valve à guillotine bidirectionnelle
- Valve à orifice entière procurant une fermeture étanche aux bulles dans les deux directions, de la pression zéro à la pression maximale permise.
- Utilisée dans les systèmes de récupération d'eau
- Assise périphérique en élastomère brevetée.
- L'assise fonctionne dans un mode qui assure une fermeture positive tout en contrôlant les effets de la compression pour prolonger la durée de vie de l'assise.
- Disponible dans les dimensions de 2" – 36" en acier inoxydable ou en fonte ductile.



C37

- C37 valves à guillotine jusqu'à 96", comprend un corps moulé robuste, de qualité industrielle, coffre et collets (excepté 5", qui est fabriqué – F37).
- Les tailles supérieures à 24" sont fabriquées à partir de tôle forte.
- La figure C/F37 est disponible en tout acier inoxydable (désigné « S ») ou avec des pièces en alliage d'acier exposées à l'humidité et des pièces externes en acier au carbone (désigné « R »).
- Dans les dimensions 1,5" jusqu'à 24", le « S » le « R » ont toutes les deux le même corps moulé solide.
- Les dimensions supérieures à 24" comprennent des corps fabriqués configurés pour les conditions de service.



Dia-Flo® Valve à diaphragme

- Valves à diaphragme sont les machines les plus performantes et la fondation sur laquelle repose les... valves d'ITT.
- Conçue pour des environnements de travail exigeants dans les domaines du traitement chimique, du traitement de l'eau, du contrôle de la pollution, de l'industrie alimentaire, des mines, du domaine pharmaceutique, des pâtes à papier et de la production d'énergie.
- Fiable, rentable et versatile et elle est installée dans le monde entier dans virtuellement tous les types d'usines de traitement.



Cam-Tite® Valve à bille

- Modèle à orifice supérieur, bille non sphérique.
- Scellement positif, faible couple de fonctionnement, arbre anti-éclatement, et l'option « bille en cage » est disponible.
- Le modèle à orifice supérieur permet le remplacement de l'assise sans enlever la valve de la conduite.
- L'option « bille en cage » permet une réparation rapide ou le remplacement de tous les composants internes simplement en déboulonnant le cache et en enlevant l'ensemble capot.
- Disponible dans plusieurs matériaux de construction, garnitures internes, connexions terminales et valeurs de pression jusqu'à ANSI classe 600 livres, selon la dimension requise.



XS150-ULV

- Solution économique pour des applications abrasives et corrosives.
- Pas de décharge de matière de procédé dans l'environnement.
- Le modèle utilise les mêmes techniques d'étanchéité supérieures que la XS150.
- Comporte un joint périphérique robuste qui procure une fermeture étanche aux bulles bi-directionnelle.
- Manchettes en uréthane FV 8000™ remplaçables protègent le corps de l'abrasion et de la corrosion



XS150

- Joint périphérique robuste qui procure une fermeture étanche aux bulles bi-directionnelle.
- Valeur nominale de température et de pression de 150 livres de classe ANSI
- Conception d'orifice de vrai flux non restreint
- Caractéristique de garniture injectable permet des ajustements pour faciliter le garnissage lorsque la valve est sous pression ou en tandem
- Le joint périphérique procure une fermeture étanche aux bulles bi-directionnelle répétable
- Une diversité de matériaux du corps de l'assise disponible pour les applications exigeantes

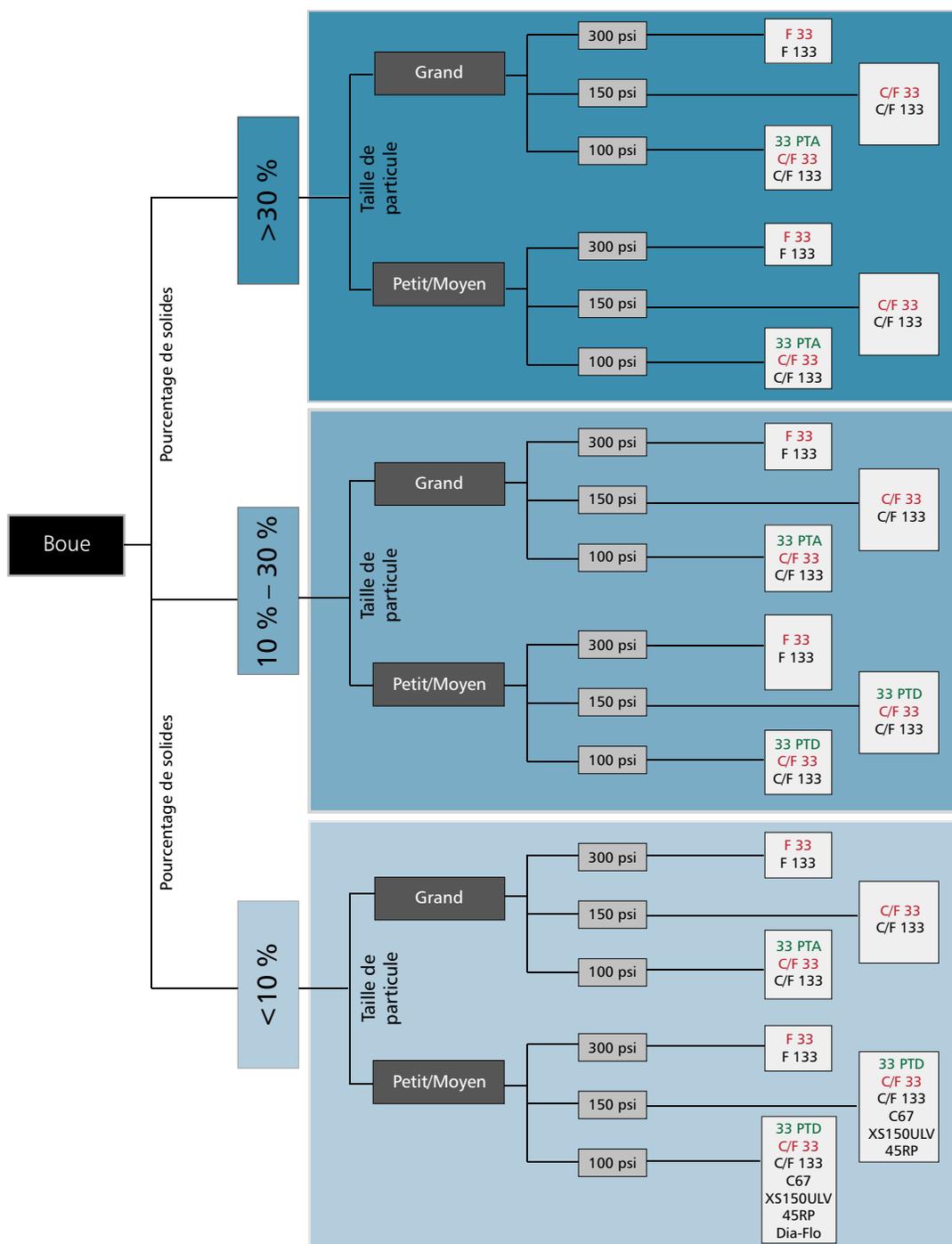
>> POUR DE PLUS AMPLES RENSEIGNEMENTS

www.Engvalves.com • Engvalves.custserv@itt.com • Tél : 1-800-787-3561 • Télécopieur : 1-800-239-9402



ITT

>> PROCESSUS DÉCISIONNEL POUR VALVE POUR LIQUIDES CHARGÉS



Clé :

Peut être utilisé avec refolement ou sans refolement

Refolement seulement
Non refolement seulement

PETITS PARTICULES :
200-mesh / 0,01 po. max / 0,3 mm

PARTICULE MOYENNE :
100 JUSQU'À 0,05"/2 mm

GRANDES PARTICULES :
2 mm et plus, peuvent se déposer au fond du tuyau.

Pourquoi des valves à refolement ?

- Auto-nettoyantes
- Durée de vie plus longue
- Faible coût

Les précautions de sécurité doivent être prises en compte

Pourquoi des valves sans refolement ?

- L'environnement
- Sécurité pour la température et la pression élevées

* Consultez la brochure du produit pour les vraies limitations de la valve.

>> LA VISION ET LES VALEURS D'ITT

ITT Corporation est une compagnie présente dans le monde entier avec une gamme de produits et de solutions hautement technologiques qui sont utilisés dans tous les domaines industriels tels que le domaine des hydrocarbures, la chimie et la pétrochimie, les mines, le domaine énergétique et l'industrie des pâtes à papier.

Faites ce qui est juste – *Toujours*

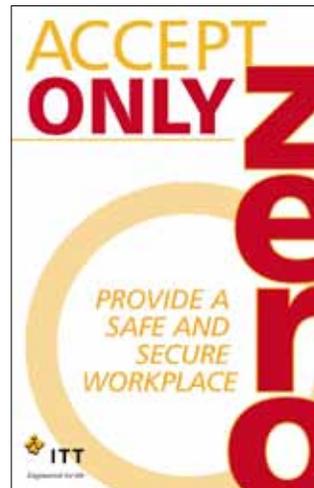
Notre réussite commerciale est basée sur une fondation solide de notre vision et de nos valeurs corporatives. À l'ITT, nous sommes fermement engagés à faire ce qui est juste, toujours. Nous accomplissons ceci à travers une gestion transparente, un engagement à créer de la valeur avec les valeurs justes et une compétition loyale dans les marchés. Portés par nos propres valeurs de respect, de responsabilité et d'intégrité, nous attendons à ce que nos employés, procédés, politiques et systèmes soient justes et responsables.

Environnement, sécurité et santé

ITT est fière d'être le leader en matière de protection des employés, des clients et des communautés dans lesquels nous fonctionnons. Le système de gestion de l'environnement, de la sécurité et de la santé d'ITT permet un contrôle systématique des risques liés à l'environnement, la sécurité et de la santé (ESS). Avec ce système, les procédés opérationnels, administratifs et culturels de l'ESS sont normalisés et appliqués continuellement pour améliorer l'environnement, la sécurité dans le milieu professionnel et la performance en matière de santé.

Empreinte écologique

ITT agit pour protéger et améliorer l'environnement. Nous faisons tous les efforts possibles pour réduire notre empreinte écologique en réduisant davantage l'utilisation des ressources naturelles et des produits dangereux dans la production, la réduction des émissions et de l'utilisation d'énergie dans les opérations, et en améliorant la conception des produits.



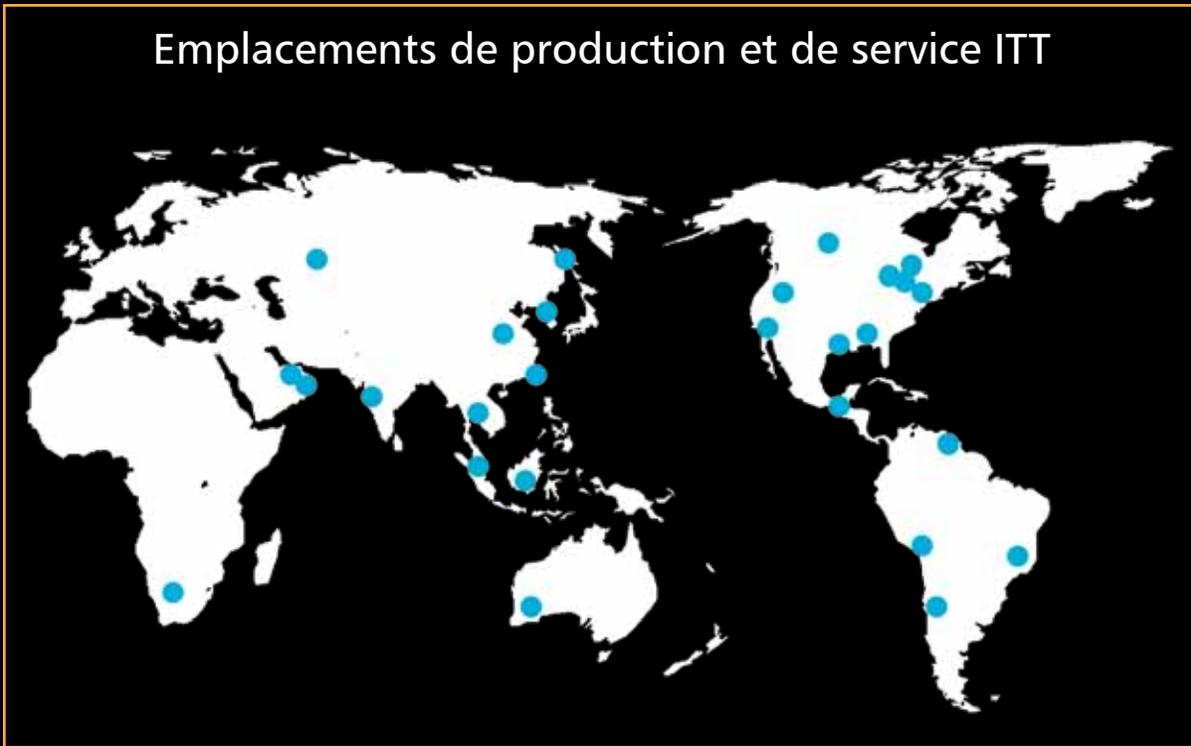
Pensez universellement. Agissez localement.

Aujourd'hui, une présence mondiale se traduit par une présence locale, directement aux côtés des clients. Que ce soit dans le domaine minier, de la chimie, du pharmaceutique, du nucléaire, de l'énergie, de l'eau, de la pâte à papier, des hydrocarbures ou dans d'autres domaines, le nom « ITT Industrial Process » représente l'excellence, la fiabilité et la qualité.

ITT IP est un leader mondial en technologie dans ses marchés et domaines respectifs. L'un des principes les plus importants d'ITT IP consiste à aider ses clients à atteindre leurs objectifs. Nous utilisons nos connaissances en ingénierie pour créer et fabriquer des valves et pompes de haute qualité. L'expérience que nous avons acquise pendant plusieurs années nous permet de concevoir et de fabriquer des caractéristiques dans nos produits que les autres compagnies offrent en option.

La compétence technologique et la large gamme de produits de notre compagnie sont la base des solutions complètes et intégrées, de grande qualité, pour les valves et pompes.

Emplacements de production et de service ITT



Visitez notre site Internet au www.EngValves.com



ITT

Engineered Valves

1110 Bankhead Avenue
Amory, MS 38821 USA
Tél. (800) 541-1849
(662) 256-7185
télécopieur 662-256-7932
www.EngValves.com
engvalves.custserv@itt.com

ITT Brésil

Estrada Velha Itu-Salto km 40.4
Salto, São Paulo 13324-195
Tél. 55-11 4602 9200
télécopieur 55-11 4602 9215
vendas.sp@itt.com

ITT Lancaster

33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
Tél. 717-509-2200
télécopieur 1-800-231-0330
www.EngValves.com
engvalves.custserv@itt.com

ITT Chili

Camino de la Colina # 1448
Parque Industrial El Rosal
Huechuraba
Santiago, Chili
Tél. 562-544-7025
jorge.diaz@itt.com

© 2011 ITT Corporation