



关键应用的理想阀门 解决方案



ENGINEERED FOR LIFE

ITT Engineered Valves

我们制造的每台阀门……让世界的某个角落变得更美好

在 ITT Engineered Valves，我们拥有六十多年制造可靠、创新、高度工程化阀门的骄人历史。我们知道，每位客户的应用具有各自独特的挑战。因此，我们采用不同的方法进行产品开发。我们工作的起点不是规格或者材料，而是从了解您的需求开始。

我们的技术和产品源于我们直观的第一手经验，完全根据您的需求量身定制，可以最高效、可靠地解决您的问题。我们拥有为我们所服务的每个行业提供坚固可靠产品的良好记录；在 ITT Engineered Valves，客户始终是我们关注的对象。我们努力通过与客户商量，为客户最关键的应用提供量身定制的解决方案。面对每一次独特的挑战，我们都会坚定不移地专注于设备性能的提高，让不可能变成可能。



Engineered Valves 产品

通过标准的和量身设计的阀门组件，ITT Engineered Valves 可以与您一起为您独特的流量控制或者安全需求提供完美的解决方案。

- Cam-Line® 塑衬球阀
- Cam-Tite® 危险和关键级球阀
- Dia-Flo® 工业隔膜阀
- Fabri-Valve® 刀闸阀、滑动闸阀、楔式闸阀和定制阀
- Pure-Flo® 卫生隔膜阀
- Skotch® 安全关闭阀

服务市场

矿业

金属和矿物加工依靠各种不同的设备，不过这些设备需要丰富的行业经验。ITT Engineered Valves 在金属和矿产行业拥有公认的丰富阀门经验，赢得了全球全方位服务供应商的美誉。60 多年来，我们一直在为以下工艺中最棘手的泥浆和流体处理提供解决方案：

- 磨矿回路
- 旋流器/洗矿
- 加药
- 浮选分离
- 澄清和过滤分离
- 尾矿处理
- 浓缩和水回收

ITT Engineered Valves 为您提供全球经验、高超的工程能力、创新技术以及遍布全球的网点、人员和渠道合作伙伴，确保将您的矿物加工作业中的阀门相关问题数量降到最低。

ITT Engineered Valves 供应的阀门被广泛运用于从选矿厂的极端磨蚀性泥浆处理到堆浸厂的高腐蚀性应用等各种场合。ITT Engineered Valves 利用它在抗磨蚀和抗腐蚀方面的核心能力，将加工厂阀门的总体拥有成本降到了最低。



生物制药

无论您的工艺是为生物制药行业制造大分子药物，还是生产生物燃料、化妆品或任何高纯度或无菌产品，ITT 将运用数十载的行业经验、尖端技术和一些独创为您的加工需求提供增值解决方案。ITT 在以下几个工艺领域为生物制药行业提供可靠的、公认成功的不锈钢卫生隔膜阀：

- 生物反应器
- 色谱分析
- 过滤
- CIP
- WFI 和其他高纯度水系统

Pure-Flo 卫生隔膜阀产品线始于 1978 年，是备受推崇的 Dia-Flo 隔膜阀产品的一个分支。Pure-Flo 品牌以创新、质量和性能闻名于世。我们提供的产品包括标准锻钢阀到最具创新的阻断技术，每件 Pure-Flo 阀门产品都是按照最高工艺标准设计的。

在管理严格的制药行业中，保持工艺阀门的良好运行状态至关重要。不要因为阀门设计拙劣或者服务质量差而将您的高价值产品置于危险境地。ITT 及其分销商网络将对您做出性能、库存和服务承诺。我们知道，设备故障停机将损失生产力，破坏生产计划，代价极其昂贵。



服务的市场

发电

ITT Engineered Valves 已经服务火电和核电行业 60 多年。在全球数百座装置中都可以发现我们的隔膜阀、刀闸阀、球阀和安全关闭阀。最近调查表明，50 年前左右安装的隔膜阀至今仍能正常运行，而且维护量极小。由于擅于服务和了解发电行业，我们的产品还扩展到了腐蚀性、磨蚀性和工程化解决方案领域。当前，您可以发现我们的产品被广泛用于解决以下工艺的问题：

- 脱盐装置
- 冷凝液纯化槽
- 燃烧炉和点火器
- 磨煤机和碎煤机隔离
- 粉煤灰和底灰
- 废气脱硫
- 核（放射性服务）

另外，ITT Engineered Valves 宾夕法尼亚州兰开斯特市工厂是通过 N-Stamp 认证的为数不多的几家阀门工厂之一。我们的优势在于了解发电厂系统，并可提供具有针对性的解决方案来解决问题。随着全球发电行业的发展，我们将继续根据我们对客户需求的了解为它们提供基于完善工程设计的解决方案。



化学和一般工业

化学和一般工业制造行业几乎在每个生产过程中都依赖流量控制。ITT Engineered Valves 一直非常重视隔离腐蚀性、磨蚀性气体和流体至关重要的最棘手场合。广泛的产品线可以确保我们拥有正确的解决方案来满足您的具体应用：

- 腐蚀性化学品—酸、碱、脂肪烃、芳族烃、软化水、乙醇、染料、氨基酸、漂白剂
- 磨蚀性泥浆— TiO_2 、碳黑、食品、填充剂、盐、石灰、涂料、粘土、废水、二氧化硅、淤泥、牙膏、重水、碳酸钙
- 易散性泄漏和致命气体—溴、碳酰氯、氟化氢、氨、VOC、蒸汽和氯应用
- 一般工业—食物、空气、酒精、沥青、啤酒、氢氧化钠、食用油、化肥、乙二醇、油墨、果汁、油、香水、肥皂液、汤、蕃茄酱、清漆、水

ITT Engineered Valves 产品种类繁多，可以配置各种材料组合来满足各种介质需求。



产品和服务

Dia-Flo® 隔膜阀

Dia-Flo 隔膜阀专为化学加工、发电、采矿、造纸、水处理、餐饮和制药行业的恶劣工作环境而设计。

Dia-Flo 具有以下特点：

- 气泡级密封关闭—消除对管路压力的依赖
- 阀帽隔离—将工作部件与流体隔开
- 泄漏控制—无填料压盖或者填料
- 在线维护—阀体顶部可以拆卸，便于检修

供应各种材质组合，尺寸分布在 1/2" 到 12" (DN 15–300) 之间。



Pure-Flo® 高纯度隔膜阀

Pure-Flo 阀体产品线可以满足制药、生物加工和餐饮行业对于高质量、焊接式和快速断开式工艺系统的需求。

Pure-Flo 具有以下特点：

- 卫生级内部设计就地清洁和消毒方便
- 生物制药行业公认的隔膜性能
- 紧凑的阀体和执行机构
- 滞留体积降到最小
- 在生物制药行业中可靠运行
- 广泛的多阀构造和一体式阻塞，优化关键工艺

供应各种材质和阀体类型组合，尺寸规格分布在 1/4" 到 6" (DN 6–150) 之间。



产品和服务

Fabri-Valve[®] 刀闸阀、滑动闸阀和楔式闸阀

Fabri-Valve 是采矿、发电、造纸、废水处理、化学、石油和海运行业中专用和通用阀门的公认杰出代表。

Fabri-Valve 具有以下特点：

- 双向刀闸阀—嵌入式阀座专利设计
- 重型刀闸—各种阀座设计
- 开口滑动闸—两个恒接触的钢骨合成橡胶阀座
- 构造材料—从碳钢到特种合金和全衬里钢及塑料选项，选择范围广泛

供应各种材质组合，尺寸为 1/2" 到 96" 及以上。



Skotch[®] 燃烧炉安全关闭阀

针对燃油燃气系统的 Skotch 燃烧炉安全关闭阀将三个阀门的功能融合一体，安全性和可靠性更高，安装复杂性下降。

- 单阀装置—取代需要双阻塞和排气的传统三阀系统
- 安全复杂性降低—只需要三次简单的连接：入口、出口和排气
- 紧凑式设计—节省空间
- 按照 NFPA 和 IRI 准则设计
- Factory Mutual System 认证：美国的一家标准和检验机构

适用于燃气燃烧炉和点火器，尺寸分布在 1/2" 到 6" (DN 15–150) 之间。



产品和服务

Cam-Tite® 危险和关键级球阀

Cam-Tite 利用独一无二的非球面球形设计来减少标准球形设计的天生局限。它们的预定应用场合包括化学加工、核电和发电行业中苛刻的危险和腐蚀性环境。

Cam-Tite 具有以下特点：

- 工作扭转低—独特的设计将“断裂扭矩”降到最低
- 正压关闭—分高压和低压
- 延长封闭寿命—凸轮机构降低横向荷载
- 质量有保证—每个阀门都按照 MSS-SP-72 和 ANSI B16.34 进行了测试

供应各种材质组合，尺寸分布在 1/2” 到 6” (DN 15–150) 之间。



Cam-Line® 塑衬球阀

Cam-Line 枢座式非球面球形设计提供所有的塑衬部件，并拥有独特凸轮机构的优势。由于采用特殊的内衬和可选的 PVDF 外壳，Cam-line 是化学工业中高腐蚀性应用场合的理想选择。

Cam-Line 具有以下特点：

- 凸轮设计—关闭紧密，阀杆密封可靠，工作扭矩低，阀座冷流减少，密封寿命长
- 底轴支架—消除阀座上的过多载荷
- 可从顶部检修—支持在线维护，从而减少对管路的应力影响
- TEFZEL* 内衬—机械韧性好，可广泛抵抗化学侵蚀

供应各种配置，尺寸分布在 3/4” 到 6” (DN 20–150) 之间。

*Tefzel 是 E.I DuPont de Nemours 和 Co. Inc. 的注册商标。



访问我们的网站

www.engvalves.com



ENGINEERED FOR LIFE

33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
www.engvalves.com

© 2014 ITT Engineered Valves, LLC

表格编号 EVC-C 1/14