

Оптимальный подбор
клапанных механизмов
для ваших критически
важных процессов



ITT

ENGINEERED FOR LIFE

ITT Engineered Valves

Каждый наш клапан – это готовое решение чьей-то проблемы

Сотрудники ITT Engineered Valves вот уже более шестидесяти лет успешно трудятся над созданием надежных, инновационных и высокотехнологичных клапанов. Мы понимаем, что задачи каждого из наших заказчиков уникальны в своем роде. Соответственно, при разработке изделий мы применяем индивидуальный подход. И мы начинаем не со спецификаций или материалов, а со знакомства с вами.

На основе интуитивного, практического подхода мы разрабатываем технологии и изделия, которые позволяют решить любую проблему самым эффективным и надежным способом. Изделия компании ITT Engineered Valves, которая всегда заботится, прежде всего, об интересах своих заказчиков, известны своей надежностью и могут выдержать даже самые тяжелые условия эксплуатации. Мы работаем в тесном взаимодействии с нашими заказчиками, что позволяет оптимально адаптировать наши разработки под нужды наиболее критически важных процессов. Поиск решения каждой проблемы мы ведем в индивидуальном порядке, неизменно ориентируясь на достижение оптимальной производительности предприятия, чтобы сделать невозможное возможным.



Продукция компании Engineered Valves

Компания ITT Engineered Valves поставляет стандартно изготовленные и изготовленные по индивидуальному заказу клапаны в сборе и является вашим партнером, поставляющим решениям в соответствии с вашими уникальными потребностями в регулировании расхода и обеспечении безопасности.

- Cam-Line® – шаровые клапаны с пластиковой футеровкой.
- Cam-Tite® – шаровые клапаны для эксплуатации в опасных и экстремальных условиях.
- Dia-Flo® – промышленные диафрагменные клапаны.
- Fabri-Valve® – шибберно-ножевые задвижки, скользящие шибберные задвижки, клиновые задвижки и изготавливаемые по заказу клапаны.
- Pure-Flo® – гигиенические диафрагменные клапаны.
- Skotch® – предохранительные отсечные клапаны.

Обслуживаемые рынки

Горнодобывающая промышленность

Благодаря своему богатому опыту деятельности на этом рынке компания может предложить широкий ассортимент изделий, которые могут использоваться для различных процессов на предприятиях по обогащению руд металлов и полезных ископаемых. В металлургической и горноперерабатывающей отрасли ITT Engineered Valves известна как надежный партнер и производитель клапанов с мировым именем. Вот уже 60 лет мы разрабатываем решения для оборудования, работающего с самыми сложными пастообразными и жидкими средами в рамках следующих процессов:

- измельчение;
- циклонирование/сортирование;
- введение химреагентов;
- флотационное разделение;
- осветление и фильтрсепарация;
- процессы с отходами обогащения;
- введение загустителей и утилизация воды.

ITT Engineered Valves имеет опыт глобальной деятельности, а в ее распоряжении многочисленны человеческие ресурсы и торговые партнеры, инженерно-технические разработки, инновационные технологии и представительства в различных уголках мира, что позволяет свести к минимуму возможные связанные с клапанами сбои в работе вашего оборудования по обогащению полезных ископаемых.

ITT Engineered Valves поставляет клапаны, которые могут использоваться для самых различных процессов – от процессов с применением чрезвычайно абразивных пастообразных сред в обогатительных установках до процессов с применением высококоррозионных сред в установках кучного выщелачивания. Опыт, полученный ITT Engineered Valves, в таких основных областях специализации, как обеспечение устойчивости к воздействию абразивных и коррозионных сред, позволяет минимизировать затраты владельца по клапанам обрабатывающих установок.



Биофармацевтика

Независимо от того, что именно вы производите – макромолекулярные препараты для биофармацевтической отрасли, косметику или продукты, требующие высокой степени чистоты или стерильности, ITT, объединив полученные за десятилетия работы знания с ультрасовременными технологиями и дополнив их оригинальными изобретательскими находками, поможет вам подобрать именно те решения, которые оптимально учтут специфику вашего производства. В биофармацевтической отрасли ITT предлагает надежные, доказавшие свою эффективность в условиях реального производства гигиенические диафрагменные клапаны для перечисленных ниже процессов и оборудования:

- биореактор;
- хроматография;
- фильтрация;
- адсорбционное выщелачивание;
- системы инъекционной воды и другие требующие высокой степени чистоты водяные системы.

Линейка гигиенических диафрагменных клапанов Pure-Flo была запущена в производство в 1978 г. как дополнение к весьма популярной линейке диафрагменных клапанов Dia-Flo. Изделия Pure-Flo известны своей инновационностью, качеством и производительностью. Линейка Pure-Flo, включающая самые различные изделия – от стандартных цельнокорпусных клапанов до клапанов на основе инновационной блочной технологии, соответствует высочайшим стандартам качества.

В условиях строго регламентируемого фармацевтического производства вопросы поддержания клапанов в исправном состоянии приобретают особую значимость. Ведь из-за плохо продуманной конструкции или недостаточной производительности клапанов может пострадать качество весьма дорогостоящей продукции. ITT и ее дистрибьюторская сеть принимают на себя обязательства по обеспечению оптимальной производительности, формированию достаточных товарных запасов и обслуживанию. Мы понимаем, что любой простой чреват для наших заказчиков денежными убытками в связи со снижением производительности и срывом графиков.



Обслуживаемые рынки

Энергетика

Клапаны ITT Engineered Valves вот уже более 60 лет представлены на рынке традиционной и атомной энергетики. Наши диафрагменные, шаровые, предохранительные отсечные клапаны и шиберно-ножевые задвижки используются в самых различных установках по всему миру. Согласно недавним исследованиям, установленные лет 50 назад диафрагменные клапаны до сих пор работают исправно, требуя лишь минимального обслуживания. Выдающееся мастерство наших специалистов и понимание процессов на энергетическом рынке стали предпосылками для дальнейшего расширения ассортимента продукции на основе новых инженерно-технических решений, предполагающих повышение устойчивости к абразивному и коррозионному воздействию. Сейчас наши изделия используются для:

- обессоливающих установок;
- фильтров конденсатоочистки;
- горелок и воспламенителей;
- изоляции углеразмельняющих мельниц и измельчителей;
- летучей и топочной золы;
- обессеривания дымового газа;
- в атомной энергетике (в радиоактивных процессах).

Кроме того, ITT Engineered Valves Lancaster, PA – одно из немногих предприятий, которым официально разрешено работать в сфере атомной энергетики. Наша сильная сторона – отличное знание принципов работы электростанций и разработка решений для конкретных проблем. Мы продолжим отслеживать тенденции на глобальном энергетическом рынке, разрабатывая решения, ориентированные на удовлетворение конкретных потребностей наших заказчиков и основанные на разумной практике проектирования.



Химическая промышленность и общее промышленное производство

В секторе химической промышленности и общего промышленного производства регулирование параметров расхода является значимым звеном практически каждого технологического процесса. ITT Engineered Valves специализируется на разработке решений для самых сложных процессов, предполагающих критичность локализации часто коррозионных и абразивных газов и жидкостей. Широкий ассортимент изделий, представленных в соответствующей линейке, позволяет найти подходящее решение для любой рабочей среды:

- Коррозионные химреагенты – кислоты, основания, алифатические и ароматические углеводороды, деминерализованная вода, алкоголь, красители, аминокислоты, отбеливатели.
- Абразивные пастообразные среды – TiO₂, углеродная сажа, продукты питания, наполнители, соли, известь, краска, глина, канализационные стоки, кремнезем, илистые отложения, зубная паста, тяжелая вода, карбонат кальция.
- Неорганизованные выбросы и смертельно опасные вещества – бром, фосген, фторводород, аммиак, летучие органические соединения, а также пар и хлор.
- Общее промышленное производство – продукты питания, воздух, алкоголь, асфальт, пиво, каустическая сода, пищевые масла, удобрения, гликоль, чернила, сок, масла, душистые вещества, мыльный раствор, суп, томатная паста, лак, вода.

Ассортимент продукции ITT Engineered Valves предполагает широкое разнообразие материалов, которые могут комбинироваться сообразно предполагаемым характеристикам рабочей среды.



Изделия и услуги

Dia-Flo® – Диафрагменные клапаны

Диафрагменные клапаны Dia-Flo предназначены для сложных условий эксплуатации, например в отрасли химической обработки, электроэнергетики, горнодобывающей и целлюлозно-бумажной промышленности, на водоочистных сооружениях, а также в производстве пищевых продуктов и напитков и фармацевтической отрасли.

Характеристики Dia-Flo:

- Газонепроницаемое закрытие: обеспечивает независимость от давления в линиях.
- Наличие крышки: рабочие компоненты отделены от среды.
- Контроль выбросов – без сальников и набивки.
- Возможность технического обслуживания без демонтажа: съемная верхняя часть обеспечивает беспрепятственный доступ.

Широкий выбор сочетаний материалов в диапазоне размеров от 1/2" до 12" (DN 15-300).



Pure-Flo® – обеспечивающие высокую степень чистоты диафрагменные клапаны

Линейка клапанных корпусов Pure-F разработана с учетом нужд фармацевтической и биотехнологической отрасли, а также предприятий по производству пищевых продуктов и напитков и призвана обеспечить высокоэффективную работу сварных и быстроразъемных технологических систем.

Характеристики Pure-Flo:

- Гигиеническая внутренняя конструкция с возможностью легкой очистки и стерилизации на месте.
- Проверенная на практике производительность диафрагмы при использовании в биофармацевтической отрасли.
- Компактные корпуса и базовые элементы конструкции.
- Минимизированный перепускной объем.
- Надежная эксплуатация в биофармацевтике.
- Широкий выбор многоклапанных вариантов исполнения и встроенных блоков для оптимизации критически важных процессов.

Широкий выбор сочетаний материалов и типов корпусов в диапазоне размеров от 1/4" до 6" (DN 6–150).



Изделия и услуги

Fabri-Valve® – шиберно-ножевые задвижки, скользящие шиберные задвижки и клиновые задвижки

Клапаны Fabri-Valve, как специализированного, так и многоцелевого назначения, доказали свою эффективность в горнодобывающей и целлюлозно-бумажной промышленности, электроэнергетике, в системах обработки сточных вод, химической и нефтяной промышленности, а также в отрасли судостроения и судоходства.

Характеристики Fabri-Valve:

- Шиберно-ножевые задвижки двунаправленного действия: запатентованная конструкция с утопленным седлом.
- Высокопроизводительные шиберно-ножевые задвижки: широкое разнообразие конструкций седел.
- Скользящие шиберные задвижки со штуцерами: два армированных сталью эластомерных седла с постоянным контактом.
- Широкое разнообразие материалов конструкции – от углеродистой стали до особых сплавов и опций из стали и пластика с полной футеровкой.

Широкий выбор сочетаний материалов в диапазоне размеров от 1/2" до 96" и больше.

Scotch® – предохранительные отсечные клапаны для горелок

Предохранительные отсечные клапаны для горелок Scotch, используемые в системах, работающих на газу и нефти, сочетают в себе функции трех разновидностей клапанов, обеспечивая повышенную безопасность и надежность и простоту установки.

- Одинарный клапанный узел: в тех случаях, когда требуется наличие двойной запорной арматуры со спускным вентилем, заменяет собой 3 традиционных клапанных механизма.
- Упрощает установку: требуется только три простых соединения – впуск, выпуск и спускное отверстие.
- Компактная конструкция: экономия места.
- Конструкция соответствует требованиям NFPA и IRI.
- Взаимное одобрение систем предприятий: Инспекционные организации и организации по контролю соблюдения стандартов США.

Могут использоваться для работающих на газу и нефти горелок и воспламенителей. Доступные размеры – от 1/2" до 6" (DN 15–150).



Изделия и услуги

Cam-Tite® – шаровые клапаны для эксплуатации в опасных и экстремальных условиях

В изделиях линейки Cam-Tite используется несферический шар уникальной конструкции, позволяющий устранить ограничения, возникающие при использовании шаров стандартной конструкции. Как правило, такие клапаны используются для опасных или коррозионных сред, например в отрасли химической обработки, ядерной промышленности и электроэнергетике.

Характеристики Cam-Tite:

- Незначительный рабочий крутящий момент: уникальная конструкция позволяет максимально уменьшить величину момента срыва.
- Самозапирание при высоком и низком давлении.
- Увеличенный срок службы седла: кулачковый привод снижает осевую нагрузку.
- Гарантия качества: каждый клапан проходит испытания в соответствии с MSS-SP-72 и ANSI B16.34.

Широкий выбор сочетаний материалов в диапазоне размеров от 1/2" до 6" (DN 15-150).



Cam-Line® – шаровые клапаны с пластиковой футеровкой

В линейке Cam-Line представлены муфтовые клапаны с несферическим шаром, контактирующей с рабочей средой пластиковой футеровкой и уникальным кулачковым приводом. Специальная футеровка и дополнительное ПВДФ покрытие делает изделия из линейки Cam-line незаменимыми для высокорезистентных процессов в химической промышленности.

Характеристики Cam-Line:

- Конструкция изделий Cam-Line обеспечивает герметичное закрытие, надежное уплотнение седла, пониженный крутящий момент, а также уменьшает пластическую деформацию при низкой температуре и увеличивает срок службы седла.
- Муфтовая опора устраняет избыточную нагрузку от седла.
- Доступ через верх: позволяет производить техническое обслуживание без демонтажа и снижает эффект напряжения трубопровода.
- Футеровка TEFZEL*: механическая прочность и устойчивость к широкому спектру химических воздействий.

Широкий выбор конфигураций в диапазоне размеров от 3/4" до 6" (DN 20-150).

*Tefzel – зарегистрированная торговая марка E.I DuPont de Nemours and Co. Inc.



Посетите наш веб-сайт:
www.engvalves.com



33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
www.engvalves.com

© ITT Engineered Valves, LLC, 2014

Форма № EVC-ru_RU 1/14