



Տեղադրման և Շահագործման ուղեցույց

Advantage® 2.1 Actuator



ITT

ENGINEERED FOR LIFE

Բովանդակություն

Ներածություն և Անվտանգություն	2
Անվտանգության ծանուցման մակարդակներ	2
Օգտագործողի առողջության և անվտանգության ցուցումներ	2
Տեղափոխում և պահուստավորում	4
Փականը գործածելու և փաթեթավորումից հանելու ուղեցույց	4
Պահուստավորման, հեռացման և վերադարձի պահանջներ	4
Ապրանքի նկարագրություն	5
Շարժաբերի նույնականացում	5
Փակոցի նկարագրություն	6
Փականի դիաֆրագմայի նույնականացում	6
Տեղադրում	8
Նախագգուշական ցուցումներ	8
Փականի և վերնամասային սարքավորումների տեղադրում	8
Ճնշակի, խողովակի մանեկի և կիպարար օղակի փոփոխում	9
Փականի վերին մասի սարքավորումների մոնտաժում	10
Փակոցի ամրակումների ձգում	10
Ամրակցիչի պտտող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեր մեխանիզմների համար	11
Շարժաբերի աշխատանքային ճնշում	11
Փականի կազմատում	11
Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում	12

Ներածություն և Անվտանգություն

Անվտանգության ծանուցման մակարդակներ

Սահմանումներ

Անվտանգության ծանուցման մակարդակ	Ցուցում
 ՎՏԱՆԳԱՎՈՐ Է.	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կհանգեցնի մահվան կամ լուրջ մարմնական վնասվածքի
 ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է հանգեցնել մահվան կամ լուրջ մարմնական վնասվածքի
 ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է պատճառել թեթևից միջին աստիճանի մարմնական վնասվածք
 Էլեկտրահարման վտանգ.	Էլեկտրահարման վտանգի հավանականություն, եթե անվտանգության ցուցումները և հրահանգները պատշաճ կերպով պահպանված չեն
ԾԱՆՈՒԹՅՈՒՄ.	<ul style="list-style-type: none"> Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է առաջացնել անցանկալի հետևանք կամ վիճակ Վիճակ, որը կապված չէ մարմնական վնասվածքի հետ

Օգտագործողի առողջության և անվտանգության ցուցումներ

Ընդհանուր նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքը նախազգուշակալի և արտադրվել է լավագույն նյութերի օգտագործմամբ և բարձր վարպետությամբ և համապատասխանում է ոլորտում գործող բոլոր չափանիշներին: Այս ապրանքը պետք է օգտագործել միայն ITT ընկերության ցուցումներին համաձայն:



ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.

- Փականի սխալ շահագործումը կարող է պատճառել մարմնական վնասվածք կամ վնաս հասցնել գույքին: Ընտրե՛ք ճիշտ նյութերից պատրաստված փականներ և բաղադրիչներ և համոզվե՛ք, որ դրանք համապատասխանում են Ձեր աշխատանքային պահանջներին: Այս ապրանքի ոչ ճիշտ կիրառում է հանդիսանում հետևյալը՝ առանց սահմանափակման.
- Ճնշման կամ ջերմաստիճանի ցուցանիշների գերազանցում
- Ապրանքի տեխսպասարկման իրականացում առանց համապատասխան պահանջները բավարարելու
- Ապրանքի օգտագործում այնպիսի նյութերի համար, որոնք անհամատեղելի են նրա կառուցվածքի նյութերի հետ

Որակավորումներ և փորձարկում

Փականի հավաքման, շահագործման, ստուգման և տեխսպասարկման համար պատասխանատու անձնակազմը պետք է ունենա համապատասխան որակավորում: Շահագործող ընկերությունը պետք է կատարի հետևյալ առաջադրանքները.

- Սահմանել այս սարքավորման հետ աշխատող անձնակազմի բոլոր անդամների պատասխանատվություններն ու կարողությունները:

- Իրականացնել հրահանգավորում և ուսուցում:
- Ապահովել, որ անձնակազմի բոլոր անդամները լիարժեքորեն հասկանան շահագործման ցուցումների բովանդակությունը:

Հրահանգավորումը և ուսուցումը շահագործող կազմակերպության պատվերով կարող է իրականացնել ինչպես ITT ընկերությունը, այնպես էլ՝ փականը վաճառող ընկերությունը:

Սույն կանոնները չպահպանելու հետ կապված վտանգներ

Անվտանգության բոլոր նախազգուշական ցուցումները չպահպանելու դեպքում կարող է պատահել հետևյալը.

- Մահ կամ լուրջ վնասվածք էլեկտրական, մեխանիկական և քիմիական ազդեցության հետևանքով
- Վնաս շրջակա միջավայրին վնասակար նյութերի արտահոսքի հետևանքով
- Ապրանքի վնասում
- Գույքի վնասում
- Չրկում վնասների դիմաց բոլոր տեսակի բողոքներ ներկայացնելու իրավունքից

Շահագործման անվտանգության նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքը շահագործելիս՝ պետք է ի նկատի ունենալ անվտանգության հետևյալ ցուցումները.

- Մի՛ թողեք ապրանքի տաք կամ սառը բաղադրիչները առանց ուշադրության, եթե դրանք կարող են վտանգի աղբյուր լինել:
- Մի՛ հեռացրեք շարժական մասերի կոնտակտային պաշտպանիչ միջադիրը, երբ ապրանքը շահագործման մեջ է: Երբեք մի՛ շահագործեք ապրանքը, եթե կոնտակտային միջադիրը տեղադրված չէ:
- Ապրանքից այլ իրեր մի՛ կախեք: Բոլոր տեսակի հարակից պարագաները պետք է ամուր կամ հիմնական ամրակցված լինեն:
- Մի՛ օգտագործեք ապրանքը որպես աստիճան կամ ձեռքի բռնակ:
- Մի՛ ներկեք այս ապրանքի հետ կապված նույնականացման պիտակը, նախազգուշական նշանները, ցուցումները կամ այլ նշանները:

Տեխսպասարկման անվտանգության նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքի տեխսպասարկումն իրականացնելիս՝ պետք է ի նկատի ունենալ անվտանգության հետևյալ ցուցումները.

- Դուք պետք է ապրանքը մաքրեք աղտոտումներից, եթե այն ենթարկվի վնասակար, օրինակ քիմիական քայքայիչ նյութերի ազդեցությանը:

Չթույլատրված մասերի օգտագործում

Ապրանքի վերակազմավորումը կամ ձևափոխումը թույլատրվում է միայն ITT ընկերության հետ խորհրդակցելուց հետո: ITT ընկերության կողմից թույլատրված գործարանային պահեստամասերը և հարակից մասերը ապահովում են անվտանգություն: ITT ընկերության ոչ գործարանային մասերի օգտագործումը կարող է ազատել արտադրողին հետևանքների պատասխանատվությունից: ITT ընկերության մասերը չպետք է օգտագործել ITT ընկերության կողմից չառաքված մասերի հետ, քանի որ նմանատիպ ոչ ճիշտ օգտագործումը կարող է ազատել արտադրողին հետևանքների պատասխանատվությունից:

Շահագործում անթույլատրելի եղանակով

Այս ապրանքի աշխատանքային հուսալիությունը երաշխավորվում է միայն այն դեպքում, եթե այն օգտագործվում է ըստ նշանակության: Նույնականացման պիտակի վրա և տվյալների մասնագրում նշված աշխատանքային սահմանափակումները չի կարելի գերազանցել ոչ մի հանգամանքում: Եթե նույնականացման պիտակը բացակայում է կամ մաշվել է, կապվեք ITT ընկերության հետ՝ հատուկ ցուցումներ ստանալու համար:

Տեղափոխում և պահուստավորում

Փականը գործածելու և փաթեթավորումից հանելու ուղեցույց



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

Այս ապրանքը գործածելիս՝ մշտապես հետևեք պատահարները կանխարգելող գործող ստանդարտներին և կանոնակարգերին:

Գործածման ցուցումներ

Ապրանքը գործածելիս՝ հետևե՛ք սույն ցուցումներին վնասներից խուսափելու համար.

- Այս ապրանքի հետ վարվե՛ք զգուշորեն:
- Նախքան տեղադրելը պահպանե՛ք ապրանքի պաշտպանիչ թասակները և ծածկերը:

Փաթեթավորումը հեռացնելու ցուցումներ

Ապրանքի փաթեթավորումը հեռացնելիս՝ հետևե՛ք սույն ցուցումներին.

1. Ստուգե՛ք, որպեսզի առաքման ժամանակ ապրանքը զերծ լինի վնասվածքներից, կամ բացակայող մասեր չլինեն:
2. Ապրանքի ստացականի և բեռնագրի վրա շնե՛ք բոլոր վնասվածքները և բացակայող մասերը:
3. Մի՛ անցկացրեք էլեկտրական հաղորդալարեր կամ մի՛ բարձրացրեք դրանցով: Դա կարող է խախտել հոսանքատար լարերի անջատիչների կարգաբերումը:

Պահուստավորման, հեռացման և վերադարձի պահանջներ

Պահուստավորում

Եթե Դուք ապրանքը չեք տեղադրելու առաքումից անմիջապես հետո, ապա պետք է պահուստավորեք այն հետևյալ կերպ:

- Ապրանքը պահուստավորեք չոր սենյակում, որտեղ ջերմաստիճանը կայուն է:
- Համոզվե՛ք, որ ապրանքները դարսված չեն միմյանց վրա:

Հեռացում

Այս ապրանքի և հարակից մասերի հեռացումը պետք է իրականացվի դաշնային, նահանգային և տեղական կանոնակարգերի համաձայն:

Վերադարձ

Նախքան ապրանքի վերադարձը ITT ընկերությանը համոզվե՛ք, որ պահպանված են հետևյալ պահանջները.

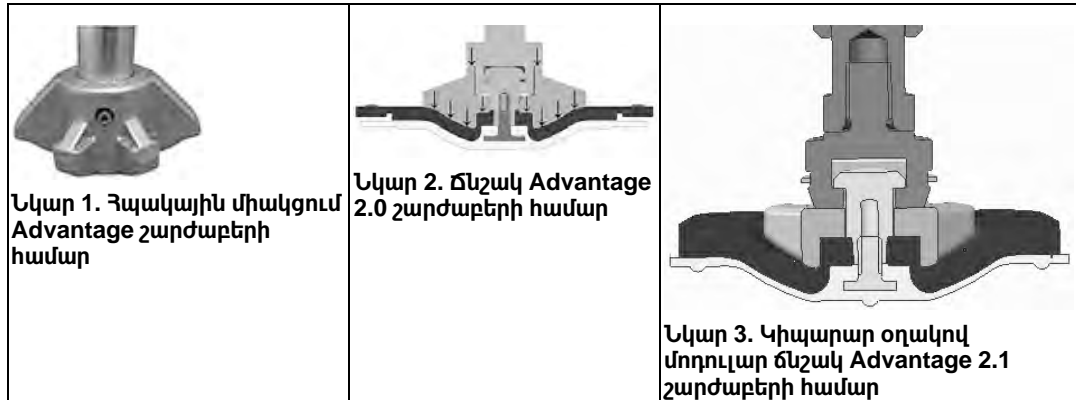
- Ապրանքի վերադարձի հետ կապված հատուկ ցուցումների համար կապվե՛ք ITT ընկերության հետ:
- Փականը մաքրե՛ք բոլոր տեսակի վնասակար նյութերից:
- Բոլոր տեսակի հեղուկների համար, որոնք կարող են մնալ փականի վրա, լրացրե՛ք Նյութի անվտանգության ձևաթերթը կամ Գործընթացների ձևաթերթը:
- Գործարանից ստացե՛ք վերադարձի թույլտվություն:

Ապրանքի նկարագրություն

Շարժաբերի նույնականացում

Կառուցվածքի նկարագիր

Շարժաբերը զսպանով կամ հետադարձ շարժմամբ աշխատող պլնմատիկ շարժաբեր է: Որպեսզի որոշեք, թե Ձեր ունեցած շարժաբերը որ տեսակից է՝ Advantage շարժաբեր, թե Advantage actuator 2.1, տեղադրեք իլային ճնշակի միակցիչը և որոշեք, թե արդյոք դուք ունեք հպակային միակցում, թե մոդուլար ճնշակ:



Նկար 1. Հպակային միակցում Advantage շարժաբերի համար

Նկար 2. Ճնշակ Advantage 2.0 շարժաբերի համար

Նկար 3. Կիպարար օղակով մոդուլար ճնշակ Advantage 2.1 շարժաբերի համար

Մոդելի համար

Շարժաբերի մոդելի համարը նշված է ITT ընկերության նույնականացման պիտակի վրա: Մոդելի համարը կազմված է չորս թվից, որը շարժաբերի համար նշանակում է հետևյալը.

Աղյուսակ 1. Շարժաբեր

Ծածկագիր	Նկարագրություն
B	Advantage 2.1 շարժաբեր

Աղյուսակ 2. Աշխատանքային ռեժիմ

Ծածկագիր	Նկարագրություն
1	Խափանման ժամանակ բացվող (զսպանը բացվում է, օղակները փակվում է) (ուղղակի աշխատող)
2	Խափանման ժամանակ փակվող (զսպանը փակվում է, օղակները բացվում է) (հետադարձ աշխատող)
3	Կրկնակի գործողությամբ (օղակները բացվում է, օղակները փակվում է)

Աղյուսակ 3. Շարժաբերի սերիաներ

Ծածկագիր ¹	Շարժաբերի սերիաներ ²
03, 04	3
05, 06	5
08, 09	8
16, 17	16

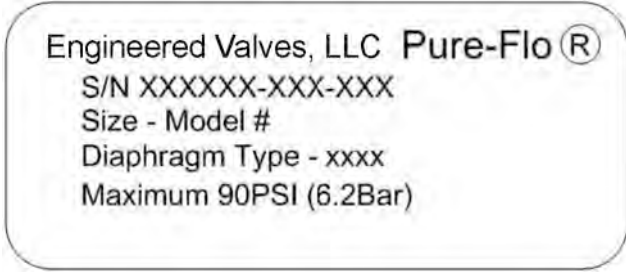
Աղյուսակ 4. Օրինակներ

Մոդելի համար	Նկարագրություն
B308	Advantage 2.1 շարժաբեր, կրկնակի գործողությամբ, սերիա 8
B216	Advantage 2.1 շարժաբեր, խափանման ժամանակ փակվող, սերիա 16, զսպանային կոմպլեկտով

¹ Խափանման ժամանակ փակվող շարժաբերների համար ծածկագրերը ներկայացնում են հատուկ զսպանային համակցումներ:

² Սերիաների համարները հավասար են դիաֆրագմայի աշխատանքային միջակայքին:

Նույնականացման պիտակ



Շարք	Նկարագրություն
1	Փականի սերիական համար
2	Փականի չափս և մոդելի համար
3	Փականի դիաֆրագմայի տեսակ
4	Շարժաբերի առավելագույն թույլատրելի ճնշում

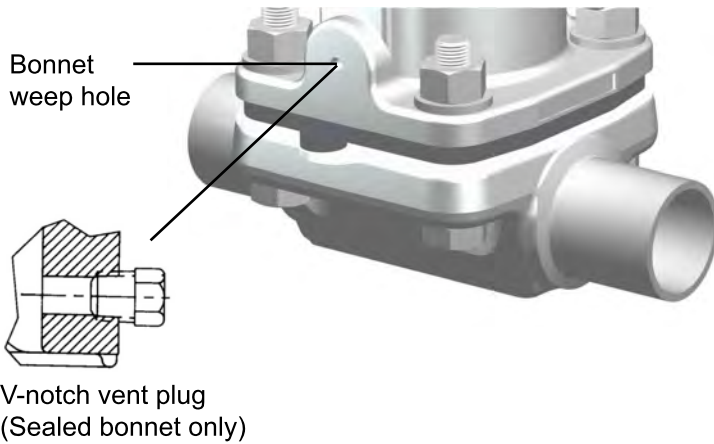
Փակոցի նկարագրություն

Ոչ հերմետիկ փակոց

Ոչ հերմետիկ փակոցն ունի դրենաժային անցք, որը ցույց է տալիս դիաֆրագմայի խափանումը՝ թույլ տալով փակոցում կուտակված հեղուկի հեռացումը անցքի միջով:

Հերմետիկ փակոց

Հերմետիկ փակոցում օգտագործվում է հատուկ V-աձև խցափակիչ, որը թույլ է տալիս հայտնաբերել արտահոսքը:



Նկար 4. Դրենաժային անցք և V-աձև խցափակիչ

Փականի դիաֆրագմայի նույնականացում

Դիաֆրագմայի պիտակի ծածկագիր

Դիաֆրագմայի համար օգտագործված բոլոր նյութերին և դրանց ֆիզիկական հատկություններին կարելի է ծանոթանալ ըստ խմբաբանակի՝ դիաֆրագմայի պիտակին մամլված մշտական ծածկագրի միջոցով: Մամլվածքի ամսաթիվը, դիաֆրագմայի կարգը և չափսը թույլ են տալիս հետևել խմբաբանակի համար գործարանային գրանցված տվյալներին:



1. Ամսաթվի ծածկագիր
2. Մատակարարի ծածկագիր

Նկար 5. Դիաֆրագմայի առաջամաս ճկուն պոլիմերից



1. Փականի չափս
2. Դիաֆրագմայի կարգ

Նկար 6. Դիաֆրագմայի հետևամաս ճկուն պոլիմերից



1. Նյութի ծածկագիր
2. Ամսաթվի ծածկագիր

Նկար 7. Դիաֆրագմա պոլիտետրաֆլուորէթիլենից

Տեղադրում

Նախազգուշական ցուցումներ



ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.

- Բոլոր գործողությունները պետք է իրականացվեն փորձառու անձնակազմի կողմից:
- Եթե աշխատանքային հեղուկը վտանգավոր է ջերմային տեսանկյունից (տաք է կամ սառը) կամ քայքայիչ է, ձեռնարկեք լրացուցիչ պաշտպանիչ միջոցառումներ: Գործածե՛ք անվտանգության համապատասխան միջոցներ և եղե՛ք պատրաստ աշխատանքային նյութի արտահոսքը կառավարելու համար:
- Մշտապես կրե՛ք պաշտպանիչ հագուստ և միջոցներ աչքերը, երեսը, ձեռքերը, մաշկը և թոքերը համակարգի հեղուկից պաշտպանելու համար:
- Մի՛ կազմատեք շարժաբերը տեղամասային պայմաններում: Շարժաբերը պարունակում է ձգված գսպաններ, որոնք կարող են վնասվածք պատճառել: Ապրանքը նախատեսված է ամբողջովին թափոնելու համար:



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

- Անջատե՛ք էլեկտրական, պնևմատիկ և հիդրավլիկ հոսանքները նախքան շարժաբերի կամ ավտոմատ աշխատող բաղադրիչների տեխսպասարակումը:

Փականի և վերնամասային սարքավորումների տեղադրում

ԾԱՆՈՒԹՈՒՄ.

Կափույրի չափսը և կոնֆիգուրացիան կարող է սահմանափակել իրական աշխատանքային ճշումը: Ընշման սահմանափակումների վերաբերյալ տեղեկացե՛ք Pure-Flo կատալոգից: Վակուումում աշխատանքի վերաբերյալ տեղեկացե՛ք գործարանից կամ ինժեներական կատալոգից:

Շարժաբերը տեղադրելուց առաջ ուշադրություն դարձրե՛ք հետևյալ տեղեկատվությանը.

- 3, 5, 8 և 16 սերիաների չժանգոտվող պողպատից փակոցի Advantage 2.1 տեսակի շարժաբերը կարող է ունենալ ցանկացած քվադրանտ դիրքում տեղադրված ներածիչ օղակներ:
 - Փականի առավելագույն աշխատանքային ճշումը կազմում է 10.34 բար | 150 \$/բր ավելց.: Այս ճշումը կիրառելի է մինչև 38°C | 100°F ջերմաստիճանների համար: Առավելագույն ճշման տակ գտնվող փականները չի կարելի օգտագործել առավելագույն բարձր ջերմաստիճանների տակ:
 - Շարժաբերի առավելագույն ճշումը կազմում է 6.2 բար | 90 \$/բր:
1. Եթե Դուք ունեք եռակցված փական, ապա հաշվի առե՛ք հետևյալը.

Եթե Դուք եռակցում եք ...	ապա ...
ձեռքով,	հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները:
Ըստ սանդղակի 10 կամ ավելի ծանր խողովակով խողովակաշարում	հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները:
Ըստ սանդղակի 5 կամ ավելի թեթև խողովակով խողովակաշարում	Կարող եք եռակցել ավտոմատ սարքավորումը: Նախքան եռակցելը. 1. հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները (ըստ նախընտրության): 2. Տեղադրված թողնելու դեպքում փականի դիրքն ուղղե՛ք բաց դիրքի վրա: 3. Լավ մաքրե՛ք փականը իներտ գազով:

2. Տեղադրե՛ք փականը:

Եթե փականը ...	ապա ...
Dia-Flo դիաֆրագմայով փական է,	Չորիզոնական խողովակային համակարգերում, որոնց հեղուկահեռացումը կատարվում է փականի միջոցով, փականի կոճգամը պետք է տեղադրել հորիզոնազծից վերև՝ 0°-ից 30°-ի միջև: Ուղղահայաց խողովակային համակարգերում որևէ հատուկ ուղղություն չի պահանջվում:
Pure-Flo դիաֆրագմայով փական է,	Տեղադրե՛ք փականի իրանի վրա արտատպված «#» նշանները (ծուլված) կամ փոքր մեթենայական կետերը (դրոշմված) ժամը 12:00-ի ուղղությամբ՝ հեղուկահեռացման համար օպտիմալ անկյուն ստանալու համար:



- Նախքան ճնշում տալը (փականը թեթևակի բաց վիճակում), ձգե՛ք փակոցի ամրակումները:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (Էջ 10):
- Միացրե՛ք օդային գիծը:
Միակցման չափս՝ 1/8" խողովակների պարուրակի ստանդարտ ընդունված չափս

ԾԱՆՈՒՑՈՒՄ.

Օդային միացումները պետք է կատարվեն զգուշորեն, որպեսզի չվնասվեն շարժաբերի ծածկերը:

- Փականը շրջանառե՛ք երկուսից երեք անգամ՝ համոզվելու համար, որ այն սահուն աշխատում է:

Ճնշակի, խողովակի մանեկի և կիպարար օղակի փոփոխում

Դիաֆրագմայի էթիլեն-պրոպիլեն- դիեն-մոնոմերից և պոլիտետրաֆլյորէթիլենից տեսակները փոփոխելու համար անհրաժեշտ է փոխել խողովակի մանեկը: Դիաֆրագմայի տեսակները փոխելիս՝ հետևե՛ք ստորև ներկայացված քայլերին:

- Պտուտակադարձիչը կամ նմանատիպ բարակ գործիքը մտցրե՛ք ճնշակի և փակոցի կցաշուրթի միջև:



Նկար 8. Հանե՛ք ճնշակը:

- Թեթևակի ուժ գործադրե՛ք ճնշակի հետևի կողմից:
- Հանե՛ք ճնշակը և կիպարար օղակը:



Նկար 9. Ճնշակի հավաքում

4. Տեղադրե՛ք նոր կիպարար օղակ, խողովակի սևեռամանեկ և ճնշակ (միայն 0.5 և 0.75" չափսերի): Մի՛ օգտագործե՛ք նույն կիպարար օղակը երկրորդ անգամ:

Փականի վերին մասի սարքավորումների մոնտաժում

1. Կարգավորե՛ք օդի ճնշումը

Եթե փականի վերին մասի սարքավորումն է(են) ...	ապա կարգավորե՛ք օդի ճնշումը ...
խափանման ժամանակ բացվող կամ հետադարձ աշխատող շարժաբեր,	վերին կափարիչում՝ ճնշակը ձգելու համար:
խափանման ժամանակ փակվող շարժաբեր,	ստորին կափարիչում՝ փականի դիաֆրագման ճիշտ տեղադրելու համար:

2. Տեղադրե՛ք փականի դիաֆրագման: Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (էջ 12):
3. Հավաքե՛ք փականի իրանը և ձգե՛ք փակոցի ամրակումները: Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (էջ 10):

Փակոցի ամրակումների ձգում



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

Մի՛ ձգե՛ք ամրակցիչներն այն ժամանակ, երբ համակարգը գտնվում է ճնշման կամ բարձր ջերմաստիճանների տակ (38°C-ից | 100°F-ից բարձր):

1. Հանե՛ք համակարգի ճնշումը:
2. Օգտագործե՛ք կարգավորվող օդի ճնշում, որպեսզի դիրքավորե՛ք դիաֆրագման այնպես, որ փականը թեթև բաց լինի:
Հնարավոր է անհրաժեշտ լինի օգտագործել օդի ճնշում՝ փականը գործի դնելու համար:
3. Ձգե՛ք փակոցի ամրակումները խաչաձև ուղղություններով:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Ամրակցիչի պտտող մոմենտի սվայլների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեր մեխանիզմների համար](#) (էջ 11):
4. Կատարե՛ք բազմաթիվ խաչաձև անցումներ, մինչև ստանաք պտտող մոմենտի վերջնական աղյուսակային արժեքը: Կատարե՛ք լրացուցիչ խաչաձև անցումներ՝ օգտագործելով աղյուսակի վերջնական արժեքները, որպեսզի հավասար ձգե՛ք յուրաքանչյուր ամրակումը նշված պտտող մոմենտի արժեքի 5%-ի սահմաններում:
5. Կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումներն այնպես, ինչպես նշված է վերևում, հաշվի առնելով միջավայրային պայմանները, երբ համակարգը կատարել է շրջանառության մեկ ցիկլ աշխատանքային ճնշումը և ջերմաստիճանը ձեռք բերելուց հետո:
6. Հետևե՛ք, որ փականը արտահոսք չունենա.

Եթե արտահոսքը ...	ապա ...
իրանի/փակոցի կցաշուրթի հերմետիկ հատվածում է,	հանե՛ք համակարգի ճնշումը և կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումները, ինչպես նշված է վերևում:
շարունակվում է,	հանե՛ք համակարգի ճնշումը և կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումները, ինչպես նշված է վերևում: (առավելագույնը 3-րդ կրկնակի պտտումն է)
շարունակվում է,	Փոխե՛ք փականի դիաֆրագման:

Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (Էջ 12):

Ամրակցիչի պտտող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեր մեխանիզմների համար

Տրված արժեքները նախատեսված են քայլողով մշակված ամրակցիչների համար:

Փականի չափս		Բոլտի չափս		Դիաֆրագմա պոլիտետրաֆլյորէթիլէնից		Դիաֆրագմա ճկուն պոլիմերից	
Անվանական տրամագիծ	դյույմային ձևաչափ	մետրային ձևաչափ	իմպերիալ ձևաչափ	Ն-մ	դյույմ-ֆունտ	Ն-մ	դյույմ-ֆունտ
8, 10, 15	0.25, 0.375, 0.50	M4	#6	2.3-2.8	20-25	2.3-2.8	20-25
15	0.50	M6	1/4"	2.8-6.8	25-60	2.3-4.5	20-40
20	0.75	M6	1/4"	5.7-9.1	50-65	2.3-5.7	20-50
25	1.00	M8	5/16"	7.4-11.3	65-90	5.1-7.9	45-70
40	1.50	M10	3/8"	23-25	200-225	8.5-14.7	75-130
50	2.00	M12	7/16"	25-31	225-275	11-20	100-180

Շարժաբերի աշխատանքային ճնշում

Առավելագույն թույլատրելի մոլից ճնշում

բար	կՊա	Ֆ/բդ
6.2	620	90

Շարժաբերի հաշվարկային ճնշում

Շարժաբերը, առանց ճեղքվածք ստանալու վտանգի, կարող է դիմակայել ճնշումների բավարար հաշվարկային ճնշման առկայության դեպքում: Աշխատանքային ճնշումը հաշվարկային ճնշման չափով կամ ավելի ցածր պահելը կապահովի բաղադրիչ մասերի, օրինակ շարժաբերի դիաֆրագմայի, կյանքի օպտիմալ տևողությունը: Սակայն աշխատանքային ճնշումները որևէ սահմանափակ ժամանակահատվածի ընթացքում մինչև 10.3 բար | 150 Ֆ/բդ ավելց.պահելը էականորեն չի ազդի այդ բաղադրիչների կյանքի տևողության վրա:

բար	կՊա	Ֆ/բդ
6.2	620	90

Փականի կազմատում

- Հանե՛ք խողովակում եղած ամբողջ ճնշումը:
- Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող կամ խափանման ժամանակ փակվող ձևն է, ապա շարժաբերը լցրե՛ք օդով:

Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևն է ...	ապա ...
խափանման ժամանակ բացվող,	շարժաբերը լցրե՛ք բավարար օդով՝ փականը մասնակիորեն փակելու համար:
խափանման ժամանակ փակվող,	շարժաբերը լցրե՛ք բավարար օդով՝ փականը մասնակիորեն բացելու համար:

3. Հեռացրե՛ք փակոցի ամրակումները:
4. Փականի իրանից բարձրացրե՛ք վերնամասի սարքավորումները:
5. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող ձևն է, ապա շարժաբերից հանե՛ք ճնշումը:

Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում

1. Կազմատե՛ք փականը:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի կազմատում](#) (էջ 11):
2. Պտուտակելով հանե՛ք դիաֆրագման ճնշակից՝ պտտելով դիաֆրագման ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ:
Փոխարինվող դիաֆրագման պետք է ունենա գործարանային դիաֆրագմայի նույն չափսը և նույն կարգը:
3. Պոլիտետրաֆլյորէթիլենային դիաֆրագման փոխելիս՝ հետևե՛ք այս քայլերին:
 - a) Տեղադրե՛ք ճկուն պոլիմերից նոր հենաբարձիկ խողովակի սևեռամանեկի վերևում:



- b) Շրջե՛ք պոլիտետրաֆլյորէթիլենային դիաֆրագման, բթամատով սեղմելով դիաֆրագմայի երեսի կենտրոնին և մատներով պահելով դիաֆրագմայի եզրերը:



- c) Դիաֆրագմայի պարուրակները մտցրե՛ք խողովակի մանեկի մեջ՝ պտտելով ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:



- d) Շարունակե՛ք պոլիտետրաֆլյուրէթիլէնային դիաֆրագման ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ ճնշակի մեջ պտտելը՝ պահելով հենաբարձիկը, որպեսզի այն չպտտվի:



4. Պտտե՛ք դրաֆրագման մինչև վերջ կամ մինչև ուժեղ դիմադրության հանդիպելը այնպես, որ լրացուցիչ ուժով էականորեն չկարողանաք պտտել դիաֆրագման ճնշակի մեջ:



5. Պոլիտետրաֆլյուրէթիլէնային դիաֆրագման փոխարինելու ժամանակ կրկին շրջե՛ք դիաֆրագման:



6. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող ձևն է, ապա ընտրե՛ք այս քայլերից որևէ մեկը:

Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևն է ...	ապա ...
խափանման ժամանակ բացվող,	Իջեցրե՛ք օդի ճնշումն այնքան, մինչև դիաֆրագմայի հետևի կողմը փակոցի նկատմամբ հարթ ձև ընդունի:

Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևն է ...	ապա ...
խափանման ժամանակ փակվող,	<ol style="list-style-type: none"> 1. Օդային գիծը միացրե՛ք ստորին փակոցի գլանին: 2. Խցիկը լցրե՛ք բավարար օդով դիաֆրագման դեպի վեր տեղաշարժելու համար այնքան, մինչև դիաֆրագմայի հետևի կողմը փակոցի նկատմամբ հարթ ձև ընդունի: Մի՛ տվե՛ք ավելորդ օդի ճնշում, որպեսզի դիաֆրագման չըջվի:

7. Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս *Փակոցի ամրակումների ձգում* (Էջ 10):
8. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող ձևն է, ապա հանե՛ք օդը՝ թույլ տալով, որ փականը բացվի:

Այս փաստաթղթի ամենավերջին տարբերակը
տեսնելու և մանրամասն տեղեկատվության համար
այցելե՛ք մեր կայքէջը.
www.engvalves.com



ENGINEERED FOR LIFE

ITT Engineered Valves
33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
USA

© 2017թ. ITT Inc. ընկերություն կամ նրա լիարժեք սեփականությունը
հանդիսացող մասնաձյուղեր
Քնտրիկական ցուցումները ներկայացված են անգլերեն լեզվով: Բոլոր ոչ
անգլերեն տարբերակները համարվում են թարգմանություն
քնտրիկակից:

Ձև IO-Adv2.1.hy-am.2017-11