



Տեղադրման, շահագործման և տեխսպասարկման ձեռնարկ

Bio-Pure



ITT

ENGINEERED FOR LIFE





Բովանդակություն

Ներածություն և Անվտանգություն	2
Անվտանգության ծանուցման մակարդակներ	2
Օգտագործողի առողջության և անվտանգության ցուցումներ	2
Տեղափոխում և պահուստավորում	5
Փականը գործածելու և փաթեթավորումից հանելու ուղեցույց	5
Պահուստավորման, հեռացման և վերադարձի պահանջներ	5
Ապրանքի նկարագրություն	6
Բիո-մաքուր նույնականացում	6
Փակոցի նկարագրություն	7
Փականի դիաֆրագմայի նույնականացում	7
Տեղադրում	9
Փականի և վերնամասային սարքավորումների տեղադրում	9
Փականի վերին մասի սարքավորումների մոնտաժում	9
Փակոցի ամրակումների ձգում	10
Ամրակցիչի պտտող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեր մեխանիզմների համար	10
Աշխատանքային գործառույթներ	11
Շարժաբերի աշխատանքային ճնշում	11
Տեխսպասարկում	12
Նախագուշական ցուցումներ	12
Ստուգում	12
Փականի կազմատում	13
Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում	13
Վերհանման (փակման) սահմանափակիչ ձեռքով աշխատեցվող փականի համար	15
Կարգավորեք վերհանման (փակման) սահմանափակիչը օդի ճնշմամբ	15
Կարգավորեք վերհանման (փակման) սահմանափակիչը առանց օդի ճնշման	15
Պահանջներ քայուղման համար	16
Մասերի ցանկ և լայնակի հատումների գծագրեր	17
Փականի իրանից մինչև շարժաբերը տեղադրված բիո-մաքուր մեխանիզմներ, ձեռքով աշխատեցվող	17
Փականի իրանից մինչև շարժաբերը տեղադրված բիո-մաքուր COP մեխանիզմներ, ձեռքով աշխատեցվող	18
Բիո-մաքուր AXS շարժաբեր	19

Ներածություն և Անվտանգություն

Անվտանգության ծանուցման մակարդակներ

Սահմանումներ

Անվտանգության ծանուցման մակարդակ	Ցուցում
 <p>ՎՏԱՆԳԱՎՈՐ Է.</p>	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կհանգեցնի մահվան կամ լուրջ մարմնական վնասվածքի
 <p>ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.</p>	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է հանգեցնել մահվան կամ լուրջ մարմնական վնասվածքի
 <p>ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.</p>	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է պատճառել թեթևից միջին աստիճանի մարմնական վնասվածք
 <p>Էլեկտրահարման վտանգ.</p>	Էլեկտրահարման վտանգի հավանականություն, եթե անվտանգության ցուցումները և հրահանգները պատշաճ կերպով պահպանված չեն
ԾԱՆՈՒԹՅՈՒՄ.	<ul style="list-style-type: none"> Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է առաջացնել անցանկալի հետևանք կամ վիճակ Վիճակ, որը կապված է մարմնական վնասվածքի հետ

Օգտագործողի առողջության և անվտանգության ցուցումներ

Ընդհանուր նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքը նախազգուշակալի և արտադրվել է լավագույն նյութերի օգտագործմամբ և բարձր վարպետությամբ և համապատասխանում է ոլորտում գործող բոլոր չափանիշներին: Այս ապրանքը պետք է օգտագործել միայն ITT ընկերության ցուցումներին համաձայն:



ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.

- Փականի սխալ շահագործումը կարող է պատճառել մարմնական վնասվածք կամ վնաս հասցնել գույքին: Ընտրե՛ք ճիշտ նյութերից պատրաստված փականներ և բաղադրիչներ և համոզվե՛ք, որ դրանք համապատասխանում են Ձեր աշխատանքային պահանջներին: Այս ապրանքի ոչ ճիշտ կիրառում է հանդիսանում հետևյալը՝ առանց սահմանափակման.
 - Ճնշման կամ ջերմաստիճանի ցուցանիշների գերազանցում
 - Ապրանքի տեխսպասարկման իրականացում առանց համապատասխան պահանջները բավարարելու
 - Ապրանքի օգտագործում այնպիսի նյութերի համար, որոնք անհամատեղելի են նրա կառուցվածքի նյութերի հետ
 - Վերջնական սպառողը պետք է ապահովի փականի ճիշտ պահպանումը կամ ձեռնարկի միջոցառումներ վնասակար նյութերից պաշտպանելու համար, որպեսզի պաշտպանի իր աշխատակիցներին և շրջակա միջավայրը փականի թափոնումից:
- Եթե ապրանքը արտահոսքի որևէ նշան է ցույց տալիս, այն մի՛շտ շահագործե՛ք: Մեկուսացրե՛ք ապրանքը և վերանորոգե՛ք այն կամ փոխարինե՛ք տրոփ, ինչպես ներկայացված է սույն ուղեցույցում:

Որակավորումներ և փորձարկում

Փականի հավաքման, շահագործման, ստուգման և տեխսպասարկման համար պատասխանատու անձնակազմը պետք է ունենա համապատասխան որակավորում: Շահագործող ընկերությունը պետք է կատարի հետևյալ առաջադրանքները.

- Սահմանել այս սարքավորման հետ աշխատող անձնակազմի բոլոր անդամների պատասխանատվություններն ու կարողությունները:
- Իրականացնել հրահանգավորում և ուսուցում:
- Ապահովել, որ անձնակազմի բոլոր անդամները լիարժեքորեն հասկանան շահագործման ցուցումների բովանդակությունը:

Հրահանգավորումը և ուսուցումը շահագործող կազմակերպության պատվերով կարող է իրականացնել ինչպես ITT ընկերությունը, այնպես էլ՝ փականը վաճառող ընկերությունը:

Սույն կանոնները չպահպանելու հետ կապված վտանգներ

Անվտանգության բոլոր նախազգուշական ցուցումները չպահպանելու դեպքում կարող է պատահել հետևյալը.

- Մահ կամ լուրջ վնասվածք էլեկտրական, մեխանիկական և քիմիական ազդեցության հետևանքով
- Վնաս շրջակա միջավայրին վնասակար նյութերի արտահոսքի հետևանքով
- Ապրանքի վնասում
- Գույքի վնասում
- Չրկում վնասների դիմաց բոլոր տեսակի բողոքներ ներկայացնելու իրավունքից

Շահագործման անվտանգության նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքը շահագործելիս՝ պետք է ի նկատի ունենալ անվտանգության հետևյալ ցուցումները.

- Մի՛ թողեք ապրանքի տաք կամ սառը բաղադրիչները առանց ուշադրության, եթե դրանք կարող են վտանգի աղբյուր լինել:
- Մի՛ հեռացրեք շարժական մասերի կոնտակտային պաշտպանիչ միջադիրը, երբ ապրանքը շահագործման մեջ է: Երբեք մի՛ շահագործեք ապրանքը, եթե կոնտակտային միջադիրը տեղադրված չէ:
- Ապրանքից այլ իրեր մի՛ կախեք: Բոլոր տեսակի հարակից պարագաները պետք է ամուր կամ հիմնական ամրակցված լինեն:
- Մի՛ օգտագործեք ապրանքը որպես աստիճան կամ ձեռքի բռնակ:
- Մի՛ ներկեք այս ապրանքի հետ կապված նույնականացման պիտակը, նախազգուշական նշանները, ցուցումները կամ այլ նշանները:
- 380°C | 716°F կամ ավելի բարձր ջերմաստիճանների դեպքում պոլիտետրաֆլուորէթիլենային դիաֆրագմաները ջերմային քայքայման արդյունքում արտանետում են թունավոր գազեր:

Տեխսպասարկման անվտանգության նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքի տեխսպասարկումն իրականացնելիս՝ պետք է ի նկատի ունենալ անվտանգության հետևյալ ցուցումները.

- Դուք պետք է ապրանքը մաքրեք աղտոտումներից, եթե այն ենթարկվի վնասակար, օրինակ քիմիական քայքայիչ նյութերի ազդեցությանը:
- Արտաքինից շարժման մեջ դրվող փականների վրա աշխատանքները պետք է կատարել միայն այն ժամանակ, երբ փականը շահագործումից հանվի:
- Աշխատանքներն ավարտելուց հետո պետք է անմիջապես կրկին ամրակցվեն կամ կրկին ակտիվացվեն անվտանգության և պաշտպանիչ բոլոր սարքերը:
- Շահագործումը վերսկսելուց առաջ ուշադրություն դարձրե՛ք հետևյալ բաժինների կետերին:

Չթույլատրված մասերի օգտագործում

Ապրանքի վերակազմավորումը կամ ձևափոխումը թույլատրվում է միայն ITT ընկերության հետ խորհրդակցելուց հետո: ITT ընկերության կողմից թույլատրված գործարանային պահեստամասերը և հարակից մասերը ապահովում են անվտանգություն: ITT ընկերության ոչ գործարանային մասերի օգտագործումը կարող է ազատել

արտադրողին հետևանքների պատասխանատվությունից: ITT ընկերության մասերը չպետք է օգտագործել ITT ընկերության կողմից չառաքված մասերի հետ, քանի որ նմանատիպ ոչ ճիշտ օգտագործումը կարող է ազատել արտադրողին հետևանքների պատասխանատվությունից:

ITT ընկերության գործարանային դրաֆտագմաներից բացի այլ դրաֆտագմաների օգտագործումը հանդիսանում է դիաֆրագմայով փականի համար սահմանված MSS SP-88 ստանդարտի պահանջների խախտում: Փականի ճնշումը, ջերմաստիճանը և ընդհանուր արդյունավետությունը հնարավոր չի լինի երաշխավորել:

Շահագործում անթույլատրելի եղանակով

Այս ապրանքի աշխատանքային հուսալիությունը երաշխավորվում է միայն այն դեպքում, եթե այն օգտագործվում է ըստ նշանակության: Նույնականացման պիտակի վրա և տվյալների մասնագրում նշված աշխատանքային սահմանափակումները չի կարելի գերազանցել ոչ մի հանգամանքում: Եթե նույնականացման պիտակը բացակայում է կամ մաշվել է, կապվեք ITT ընկերության հետ՝ հատուկ ցուցումներ ստանալու համար:

Մի՛ օգտագործեք «խողովակային ձողեր» ձեռքով շահագործվող փականները շահագործելու համար: Դա կարող է վնասել փականը կամ վնաս պատճառել անձնակազմին:

Տեղափոխում և պահուստավորում

Փականը գործածելու և փաթեթավորումից հանելու ուղեցույց



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

Այս ապրանքը գործածելիս՝ մշտապես հետևեք պատահարները կանխարգելող գործող ստանդարտներին և կանոնակարգերին:

Գործածման ցուցումներ

Ապրանքը գործածելիս՝ հետևե՛ք սույն ցուցումներին վնասներից խուսափելու համար.

- Այս ապրանքի հետ վարվե՛ք զգուշորեն:
- Նախքան տեղադրելը պահպանե՛ք ապրանքի պաշտպանիչ թասակները և ծածկերը:

Փաթեթավորումը հեռացնելու ցուցումներ

Ապրանքի փաթեթավորումը հեռացնելիս՝ հետևե՛ք սույն ցուցումներին.

1. Ստուգե՛ք, որպեսզի առաքման ժամանակ ապրանքը զերծ լինի վնասվածքներից, կամ բացակայող մասեր չլինեն:
2. Ապրանքի ստացականի և բեռնագրի վրա շնե՛ք բոլոր վնասվածքները և բացակայող մասերը:
3. Մի՛ անցկացրեք էլեկտրական հաղորդալարեր կամ մի՛ բարձրացրեք դրանցով: Դա կարող է խախտել հոսանքատար լարերի անջատիչների կարգաբերումը:

Պահուստավորման, հեռացման և վերադարձի պահանջներ

Պահուստավորում

Եթե Դուք ապրանքը չեք տեղադրելու առաքումից անմիջապես հետո, ապա պետք է պահուստավորեք այն հետևյալ կերպ:

- Ապրանքը պահուստավորեք չոր սենյակում, որտեղ ջերմաստիճանը կայուն է:
- Համոզվե՛ք, որ ապրանքները դարսված չեն միմյանց վրա:

Հեռացում

Այս ապրանքի և հարակից մասերի հեռացումը պետք է իրականացվի դաշնային, նահանգային և տեղական կանոնակարգերի համաձայն:

Վերադարձ

Նախքան ապրանքի վերադարձը ITT ընկերությանը համոզվե՛ք, որ պահպանված են հետևյալ պահանջները.

- Ապրանքի վերադարձի հետ կապված հատուկ ցուցումների համար կապվե՛ք ITT ընկերության հետ:
- Փականը մաքրե՛ք բոլոր տեսակի վնասակար նյութերից:
- Բոլոր տեսակի հեղուկների համար, որոնք կարող են մնալ փականի վրա, լրացրե՛ք Նյութի անվտանգության ձևաթերթը կամ Գործընթացների ձևաթերթը:
- Գործարանից ստացե՛ք վերադարձի թույլտվություն:

Ապրանքի նկարագրություն

Բիո-մաքուր նույնականացում

Մոդելի համար

Բիո-մաքուր մոդելի համարները պարունակում են հետևյալը.

Աղյուսակ 1. Իրանի տեսակը

Ծածկագիր	Նկարագրություն
BP	Դրոշմապիտակը

Աղյուսակ 2. Դիաֆրագմայի տեսակ

Ծածկագիր	Նկարագրություն
17	EPDM
TM17	Պոլիտետրաֆլյուրէթիլեն

Աղյուսակ 3. Փականի իրանից մինչև շարժաբերը տեղադրված ձեռքով աշխատեցվող մեխանիզմներ

Ծածկագիր	Նկարագրություն
BPM	Ձեռքով աշխատեցվող փակոց
BPMC	Ձեռքով պտտվող հերմետիկ փակոց (COP)

Աղյուսակ 4. Փականի իրանից մինչև շարժաբերը տեղադրված շարժաբերով աշխատեցվող մեխանիզմներ

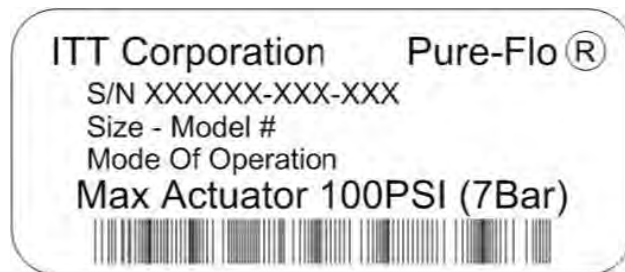
Ծածկագիր	Նկարագրություն
AXS29	Խափանման ժամանակ փակվող շարժաբերի 90# զսպանակների կոմպլեկտ
AXS26	Խափանման ժամանակ փակվող շարժաբերի 60# զսպանակների կոմպլեկտ
AXS1	Խափանման ժամանակ բացվող,
AXS3	Յետադարձ աշխատող

Աղյուսակ 5. Օրինակներ

Մոդելի համար	Նկարագրություն
BP-TM17-BPM	Բիո-մաքուր դրոշմապիտակ պոլիտետրաֆլյուրէթիլենային դիաֆրագմայով և ձեռքով աշխատեցվող փակոցով
BP-17-AXS29	Բիո-մաքուր դրոշմապիտակ էթիլեն-պրոպիլեն-դիեն կաուչուկից դիաֆրագմայով և խափանման ժամանակ փակվող շարժաբերի 90# զսպանակների կոմպլեկտով

Նույնականացման պիտակ

Շարժաբերով աշխատող փականների դեպքում մոդելի համարը նշված է ITT ընկերության նույնականացման պիտակի վրա:



Նկար 1.

Շարք	Նկարագրություն
1	Փականի սերիական համար
2	Փականի չափս և մոդելի համար
3	Շարժաբերի աշխատանքային ռեժիմ
4	Շարժաբերի առավելագույն թույլատրելի ճնշում

Փակոցի նկարագրություն

Ձեռքով և շարժաբերով պատվող փակոց

Ձեռքով պատվող փակոցը և շարժաբերով պատվող փակոցը հերմետիկ չեն և ունեն դրենաժային անցք, որը դիաֆրագմայի պատռվածքի ժամանակ թույլ է տալիս, որը տեխնոլոգիական հեղուկը դուրս հոսի:

Ձեռքով պատվող հերմետիկ փակոց (COP)

Ձեռքով պատվող հերմետիկ փակոցը (COP) չունի դրենաժային անցք կամ V-աձև խցափակիչ: COP ձեռքով պատվող փակոցի կափույրները կարելի է մաքրել (խորասուզել ջրի մեջ), երբ կափույրը հավաքված է փականի իրանի վրա:

Փականի դիաֆրագմայի նույնականացում

Դիաֆրագմայի պիտակի ծածկագիր

Դիաֆրագմայի համար օգտագործված բոլոր նյութերին և դրանց ֆիզիկական հատկություններին կարելի է ծանոթանալ ըստ խմբաբանակի՝ դիաֆրագմայի պիտակին մամլված մշտական ծածկագրի միջոցով: Մամլվածքի ամսաթիվը, դիաֆրագմայի կարգը և չափսը թույլ են տալիս հետևել խմբաբանակի համար գործարանային գրանցված տվյալներին:

Նկար 2. Դիաֆրագմայի առաջամաս ճկուն պոլիմերից



1. Ամսաթվի ծածկագիր
2. Խմբաբանակի ծածկագիր



1. Մատակարարի ծածկագիր
2. Նյութի ծածկագիր

Նկար 3. Դիաֆրագմայի հետևամաս ճկուն պոլիմերից



1. Ամսաթվի ծածկագիր
2. Նյութի ծածկագիր

Նկար 4. Դիաֆրագմա պոլիտետրաֆլորէթիլենից

Տեղադրում

Փականի և վերնամասային սարքավորումների տեղադրում

ԾԱՆՈՒՑՈՒՄ.

Կափույրի չափսը և կոնֆիգուրացիան կարող է սահմանափակել իրական աշխատանքային ճնշումը: Ծնշման սահմանափակումների վերաբերյալ տեղեկացե՛ք Pure-Flow կատալոգից: Վակուումում աշխատանքի վերաբերյալ տեղեկացե՛ք գործարանից կամ ինժեներական կատալոգից:

Շարժաբերը տեղադրելուց առաջ ուշադրություն դարձրե՛ք հետևյալ տեղեկատվությանը.

- Փականի առավելագույն աշխատանքային ճնշումը կազմում է 10.34 բար | 150 \$/բղ ավելց.: Այս ճնշումը կիրառելի է մինչև 38°C | 100°F ջերմաստիճանների համար: Առավելագույն ճնշման տակ գտնվող փականները չի կարելի օգտագործել առավելագույն բարձր ջերմաստիճանների տակ:
 - Շարժաբերի առավելագույն ճնշումը կազմում է 6.9 բար | 100 \$/բղ:
1. Եթե Դուք ունեք եռակցված փական, ապա հաշվի առե՛ք հետևյալը.

Եթե Դուք եռակցում եք ...	ապա ...
ձեռքով,	հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները:
խողովակաշարում	Կարող եք եռակցել ավտոմատ սարքավորմամբ: Նախքան եռակցելը. 1. հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները (ըստ Նախընտրության): 2. Տեղադրված թողնելու դեպքում փականի դիրքն ուղղե՛ք բաց դիրքի վրա: 3. Լավ մաքրե՛ք փականը իներտ գազով:

2. Տեղադրե՛ք փականը:
3. Նախքան ճնշում տալը (փականը թեթևակի բաց վիճակում), ձգե՛ք փակոցի ամրակումները:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (Էջ 10):
4. Եթե Դուք ունեք շարժաբերով գործի դրվող վերնամասի սարքավորումներ, ապա միացրե՛ք օդային գիծ:
Միակցման չափս՝ 1/8" խողովակների պարուրակի ստանդարտ ընդունված չափս
5. Փականը շրջանառե՛ք երկուսից երեք անգամ՝ համոզվելու համար, որ այն սահուն աշխատում է:

Փականի վերին մասի սարքավորումների մոնտաժում

1. Շարժաբերով աշխատող վերին մասի սարքավորումների համար կարգավորե՛ք օդի ճնշումը:

Եթե փականի վերին մասի սարքավորումն է(են) ...	ապա կարգավորե՛ք օդի ճնշումը ...
AXS1, AXS3	վերին կափարիչում՝ ճնշակը ձգելու համար:
AXS26, AXS29	ստորին կափարիչում՝ փականի դիաֆրագման ճիշտ տեղադրելու համար:

2. Տեղադրե՛ք փականի դիաֆրագման: Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (Էջ 13):
3. Հավաքե՛ք փականի իրանը և ձգե՛ք փակոցի ամրակումները:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (Էջ 10):
4. Եթե առկա է վերհանման (փակման) սահմանափակիչ, բերե՛ք այն սկզբնական կարգավորման՝ փակման գործողությունը ճիշտ կատարելու համար:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս սույն ուղեցույցի «Վերհանման (փակման) սահմանափակիչի կարգավորում» բաժինը:

Փակոցի ամրակումների ձգում



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

Մի՛ ձգեք ամրակցիչներն այն ժամանակ, երբ համակարգը գտնվում է ճնշման կամ բարձր ջերմաստիճանների տակ (38°C-ից | 100°F-ից բարձր):

1. Հանե՛ք համակարգի ճնշումը:
2. Դիաֆրագման դիրքավորե՛ք այնպես, որ փականը թեթևակի բաց մնա: Շարժաբեռով փականների համար հնարավոր է անհրաժեշտ լինի օգտագործել օդի ճնշում փականը գործի դնելու համար:
3. Ձգե՛ք փակոցի ամրակումները խաչաձև ուղղություններով: Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Ամրակցիչի պտտող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեռ մեխանիզմների համար](#) (Էջ 10):
4. Կատարե՛ք բազմաթիվ խաչաձև անցումներ, մինչև ստանաք պտտող մոմենտի վերջնական աղյուսակային արժեքը: Կատարե՛ք լրացուցիչ խաչաձև անցումներ՝ օգտագործելով աղյուսակի վերջնական արժեքները, որպեսզի հավասար ձգեք յուրաքանչյուր ամրակումը նշված պտտող մոմենտի արժեքի 5%-ի սահմաններում:
5. Կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումներն այնպես, ինչպես նշված է վերևում, հաշվի առնելով միջավայրային պայմանները, երբ համակարգը կատարել է շրջանառության մեկ ցիկլ աշխատանքային ճնշումը և ջերմաստիճանը ձեռք բերելուց հետո:
6. Հետևե՛ք, որ փականը արտահոսք չունենա.

Եթե արտահոսքը ...	ապա ...
իրանի/փակոցի կցաշուրթի հերմետիկ հատվածում է,	հանե՛ք համակարգի ճնշումը և կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումները, ինչպես նշված է վերևում:
շարունակվում է,	հանե՛ք համակարգի ճնշումը և կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումները, ինչպես նշված է վերևում: (առավելագույնը 3-րդ կրկնակի պտտումն է)
շարունակվում է,	Փոխե՛ք փականի դիաֆրագման:

Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (Էջ 13):

Ամրակցիչի պտտող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեռ մեխանիզմների համար

Տրված արժեքները նախատեսված են քայլուղով մշակված ամրակցիչների համար:

Փականի չափս		Բուլտի չափս		Դիաֆրագմա պոլիտետրաֆլորէթիլէ սից		Դիաֆրագմա ճկուն պոլիմերից	
անվանակ ան տրամագի ծ	դյույմային ձևաչափ	մետրային ձևաչափ	իմպերիալ ձևաչափ	Ն-մ	դյույմ-ֆունտ	Ն-մ	դյույմ-ֆունտ
բիո-մաքուր (8, 10, 15)	բիո-մաքուր (0.25, 0.375, 0.50)	M4	տվյալներ չկան	1.7-2.0	15-18	1.4-1.7	12-15

Աշխատանքային գործառույթներ

Շարժաբերի աշխատանքային ճնշում

Առավելագույն թույլատրելի մղիչ ճնշում

բար	կՊա	Ֆ/բդ
6.9	690	100

Շարժաբերի հաշվարկային ճնշում

Շարժաբերը, առանց ճեղքվածք ստանալու վտանգի, կարող է դիմակայել ճնշումներին բավարար հաշվարկային ճնշման առկայության դեպքում: Աշխատանքային ճնշումը հաշվարկային ճնշման չափով կամ ավելի ցածր պահելը կապահովի բաղադրիչ մասերի կյանքի օպտիմալ տևողությունը:

բար	կՊա	Ֆ/բդ
6.9	690	100

Տեխնապասարկում

Նախազգուշական ցուցումներ



ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.

- Բոլոր գործողությունները պետք է իրականացվեն փորձառու անձնակազմի կողմից:
- Եթե աշխատանքային հեղուկը վտանգավոր է ջերմային տեսանկյունից (տաք է կամ սառը) կամ քայքայիչ է, ձեռնարկեք լրացուցիչ պաշտպանիչ միջոցառումներ: Գործածե՛ք անվտանգության համապատասխան միջոցներ և եղե՛ք պատրաստ աշխատանքային նյութի արտահոսքը կառավարելու համար:
- Խափանման դեպքում բացվող կամ հետադարձ աշխատող շարժաբերի վերին թասակի Օ-աձև օղակի անսարքությունը կարող է ճնշում գործադրել փոխարկիչների կոմպլեկտի վրա, եթե տեղադրված են: Դա կարող է հանգեցնել փոխաչկիչների կոմպլեկտի աղետալի խափանման, որի արդյունքում փոխարկիչների կոմպլեկտի թասակը մեծ արագությամբ կթուլանա: Օ-աձև օղակի խափանում կարող է առաջանալ.
 - Օ-աձև օղակի վնասումից
 - Օ-աձև օղակի նյութի քայքայումից
 - Ժամանակի ընթացքում Օ-աձև օղակի մաշումից
- Մշտապես կրե՛ք պաշտպանիչ հագուստ և միջոցներ աչքերը, երեսը, ձեռքերը, մաշկը և թոքերը համակարգի հեղուկից պաշտպանելու համար:
- Մի՛ կազմատեք շարժաբերը տեղամասային պայմաններում: Շարժաբերը պարունակում է ձգված գսպաններ, որոնք կարող են վնասվածք պատճառել: Ապրանքը նախատեսված է ամբողջովին թափոնելու համար:



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

- Անշատե՛ք էլեկտրական, պնևմատիկ և հիդրավլիկ հոսանքները նախքան շարժաբերի կամ ավտոմատ աշխատող բաղադրիչների տեխնապասարկումը:

Ստուգում

Շարժաբերը չի կարելի կազմատել և կրկին հավաքել:

Ստուգման հատված	Ինչ ստուգել	Գործողություն խնդիր հայտնաբերելու դեպքում
Փականի արտաքին մասեր	Գերմաշվածություն կամ կոռոզիա	<ul style="list-style-type: none"> • Փոխարինե՛ք վնասված մասերը • Դիմե՛ք ITT ընկերությանը փոխարինող մասեր ձեռք բերելու կամ հատուկ ցուցումներ ստանալու համար
Ոչ հերմետիկ փակոց	Ջելուկի արտահոսք խցափակիչից	Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում
Շարժաբերի փակոցի դրենաժային անցք և օդուղիներ	Օդի ճնշում	Դիմե՛ք ITT ընկերությանը հատուկ ցուցումներ ստանալու համար
Փականի իրանից մինչև շարժաբեր տեղադրված մեխանիզմներ	Սռնակի լուվելը, ավելորդ աղմուկ կամ քսայուղի չորացում	<ul style="list-style-type: none"> • Փականի իրանից մինչև շարժաբեր տեղադրված մեխանիկական վերնամասային մեխանիզմների դեպքում քսայուղով պատե՛ք փականի սռնակը • Շարժաբերով աշխատող վերնամասային սարքավորումների համար դիմե՛ք ITT ընկերությանը հատուկ ցուցումներ ստանալու համար

Ստուգման հատված	Ինչ ստուգել	Գործողություն խնդիր հայտնաբերելու դեպքում
Օ-աձև օղակ COP մեխանիկական վերնամասային սարքավորումների համար	Մաշվածության նշաններ կամ ճեղքվածքներ	Փոխարինեք օ-աձև օղակը
Դիաֆրագմա և փականի իրան	Արտահոսք դիաֆրագմայի և փականի իրանի միջև	Փակոցի ամրակումների ձգում

Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս.

- [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (Էջ 13)
- [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (Էջ 10)

Փականի կազմատում

1. Հանե՛ք խողովակում եղած ամբողջ ճնշումը:
2. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող կամ խափանման ժամանակ փակվող ձևն է, ապա շարժաբերը լցրե՛ք օդով:

Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևն է ...	ապա ...
խափանման ժամանակ բացվող,	շարժաբերը լցրե՛ք բավարար օդով՝ փականը մասնակիորեն փակելու համար:
խափանման ժամանակ փակվող,	շարժաբերը լցրե՛ք բավարար օդով՝ փականը մասնակիորեն բացելու համար:

3. Հեռացրե՛ք փակոցի ամրակումները:
4. Փականի իրանից բարձրացրե՛ք վերնամասի սարքավորումները:
5. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող ձևն է, ապա շարժաբերից հանե՛ք ճնշումը:

Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում

1. Կազմատե՛ք փականը:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի կազմատում](#) (Էջ 13):
2. Հանե՛ք դիաֆրագման՝ պտտելով այն 90° այնպես, որ այն դուրս սահի ճնշակի միջից: Փոխարինվող դիաֆրագման պետք է ունենա գործարանային դիաֆրագմայի նույն կարգը:
3. Պոլիտետրաֆլյուրէթիլենային դիաֆրագման փոխարինելու դեպքում ճկուն պոլիմերից հենաբարձիկը տեղադրե՛ք դիաֆրագմայի ուռուցիկ մասի վրա:
Հենաբարձիկի բոլոր տեղերը պետք է համընկնեն դիաֆրագմայի բոլոր տեղերին:



4. Եթե ունեք խափանման ժամանակ բացվող կամ հետադարձ աշխատող շարժաբեր, վերին խցիկը լցրե՛ք օդով՝ ճնշակը գործի դնելու համար:
5. Շրջե՛ք դիաֆրագման՝ բթամատով սեղմելով դիաֆրագմայի երեսի կենտրոնին և մատներով պահելով դիաֆրագմայի եզրերը:

ՇԱՆՈՒՑՈՒՄ.

Դիաֆրագման գլխիկայր շրջելիս՝ մի՛ բերձեք դիաֆրագմայի կողեզրը:



6. Դիաֆրագման տեղադրե՛ք ճնշակի մեջ:
- a) Դիաֆրագմայի բոլորը խաչաձև կոճգամով տեղադրե՛ք ճնշակի մեջ:
 - b) Պտտե՛ք դիաֆրագման 90° կոճգամը ճնշակի մեջ ֆիքսելու համար:
 - c) Թեթևակի քաշե՛ք դիաֆրագմայից, համոզվելու համար, որ կոճգամը ֆիքսվել է ճնշակի մեջ:

Այսպես ճիշտ դիրք կընդունեն նաև դիաֆրագմայի բոլորտրի տեղերը փակոցի բոլորտրի տեղերի նկատմամբ:



7. Պոլիտետրաֆլյորեթիլենային դիաֆրագման փոխարինելու ժամանակ կրկին շրջե՛ք դիաֆրագման:



8. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող ձևն է, ապա ընտրե՛ք այս քայլերից որևէ մեկը:

Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևն է ...	ապա ...
խափանման ժամանակ բացվող,	<ol style="list-style-type: none"> 1. Օդային գիծը միացրե՛ք շարժաբերի վերին խցիկին: 2. Խցիկը լցրե՛ք օդի ճնշմամբ՝ նախատեսված ամբողջական չափով: Համոզվե՛ք, որ օդի ճնշումը բավարար է, որպեսզի թույլ չտաք դիաֆրագման շրջվի: 3. Իջեցրե՛ք օդի ճնշումն այնքան, մինչև դիաֆրագմայի հետևի կողմը փակոցի նկատմամբ հարթ ձև ընդունի:

Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևն է ...	ապա ...
խափանման ժամանակ փակվող,	1. Օդային գիծը միացրե՛ք ստորին փակոցի գլանին: 2. Խցիկը լցրե՛ք բավարար օդով դիաֆրագման դեպի վեր տեղաշարժելու համար այնքան, մինչև դիաֆրագմայի հետևի կողմը փակոցի նկատմամբ հարթ ձև ընդունի: Մի՛ տվե՛ք ավելորդ օդի ճնշում, որպեսզի դիաֆրագման չբռնվի:
Յետադարձ աշխատող	Յեռացրե՛ք օդային գիծը:

9. Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս *Փակոցի ամրակումների ձգում* (էջ 10):
10. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող ձևն է, ապա հանե՛ք օդը՝ թույլ տալով, որ փականը բացվի:
11. Եթե առկա է վերհանման (փակման) սահմանափակիչ, բերե՛ք այն նախնական կարգավորման՝ փակման գործողությունը ճիշտ կատարելու համար: Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս *Վերհանման (փակման) սահմանափակիչի կարգավորում* (էջ):

Վերհանման (փակման) սահմանափակիչ ձեռքով աշխատեցվող փականի համար

Վերհանման սահմանափակիչը ներառված է ձեռքով աշխատեցվող բոլոր փականների կոնֆիգուրացիայում: Վերհանման սահմանափակիչի նպատակն է՝ կանխել փականի փակումը և երկարացնել դիաֆրագմայի կյանքը: ITT ընկերությունը խորհուրդ է տալիս կարգավորել վերհանման սահմանափակիչը հետևյալ դեպքերում.

- փականի տեղադրման ժամանակ
- դրաֆրագմայի փոխարինման ժամանակ
- ցանկացած այլ տեխսպասարկման գործողությունից հետո

Վերհանման սահմանափակիչը կարգավորելու համար կատարե՛ք հետևյալ գործողություններից որևէ մեկը: ITT ընկերությունը խորհուրդ է տալիս կարգավորել վերհանման (փակման) սահմանափակիչը օդի ճնշմամբ, երբ որ հնարավոր լինի:

Եթե ...	ապա կատարե՛ք հետևյալ գործողությունը ...
Դուք կարող եք ապահովել օդի ճնշում,	Կարգավորե՛ք վերհանման (փակման) սահմանափակիչը օդի ճնշմամբ
Դուք չեք կարող ապահովել օդի ճնշում,	Կարգավորե՛ք վերհանման (փակման) սահմանափակիչը առանց օդի ճնշման

Կարգավորե՛ք վերհանման (փակման) սահմանափակիչը օդի ճնշմամբ

1. Փականը թեթևակի բաց վիճակում կիրառե՛ք 150 Ֆ/բդ (10 բար) ճնշում մուտքային կողմից:

ՇԱՆՈՒՑՈՒՄ.

Համոզվե՛ք, որ հերմետիկի արտահոսքը չափից շատ չէ այս պահին, քանի որ հակառակ դեպքում դա կարող է առաջացնել ճկուն խողովակի փաթաթում:

2. Ելքային մասը միացրե՛ք ճկուն խողովակին, որի ծայրը ջրով լցված տարայի մեջ է: Ջրում պետք է հայտնվեն օդի պղպջակներ:
3. Յեռացրե՛ք պտուտակը, որով պտտանիվն ամրացվում է սռնակին:
4. Պտտանիվը պտտացրե՛ք ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ մինչև օդի պղպջակներ այլևս չլինեն:
5. Սեղմե՛ք պտտանիվը դեպի ներքև և հետ տեղադրե՛ք պտուտակը: Այս միակցման համար առավելագույն թույլատրելի պտտող մոմենտը 32 դյույմ-ֆունտ (3.6 Նմ) է:

Կարգավորե՛ք վերհանման (փակման) սահմանափակիչը առանց օդի ճնշման

1. Համակարգում ճնշման շրջանառության ժամանակ հեռացրե՛ք պտտանիվը սռնակին և պտտանիվն ամրացնող պտուտակը:
2. Սռնակի հարթ մասից բռնած դարձակի օգնությամբ փակե՛ք փականը մինչև վերջին պտտող մոմենտը հետևյալ կերպ.

Եթե դիաֆրագման հետևյալ կյուբից է ...	ապա փակեք մինչև հետևյալ պտտող մոմենտը ...
Ճկուն պոլիմեր	4 դյույմ-ֆունտ (0.45 Նմ)
Պոլիտետրաֆլյորեթիլեն	6 դյույմ-ֆունտ (0.68 Նմ)

3. Պտտանիվը սահեցրեք սռանկի վրայով, սեղմեք դեպի ներքև և հետ տեղադրեք պտուտակը:
 Այս միակցման համար առավելագույն թույլատրելի պտտող մոմենտը 32 դյույմ-ֆունտ (3.6 Նմ) է:

Պահանջներ քայուղման համար

ՇԱՆՈՒՑՈՒՄ.

Ստանդարտ քայուղերը ներկայացված են ստորև: Թթվածնային մատակարարման կամ այլ հատուկ տեխսպասարկումների նպատակով կարող են անհրաժեշտ լինել հատուկ քայուղեր: Կապվե՛ք ITT ընկերության հետ ոչ ստանդարտ քայուղերի մասին տեղեկանալու համար:

Կրկնակի քայուղումը նախատեսված չէ շարժաբերով աշխատող փականների համար: Շարժաբերը նախատեսված չէ դրսում կազմատվելու կամ հավաքվելու համար:

Քայուղման գրաֆիկ

Կրկին քայուղելուց առաջ մաքրեք հին քայուղի մնացորդները: Ամեն անգամ փականի իրանից մինչև շարժաբեր տեղադրված մեխանիզմները քանդելիս քայուղով պատեք սռանկը, օ-աձև օղակները (COP փականի իրանից մինչև շարժաբեր տեղադրված մեխանիկական մեխանիզմների դեպքում) և հպվող մակերեսները:

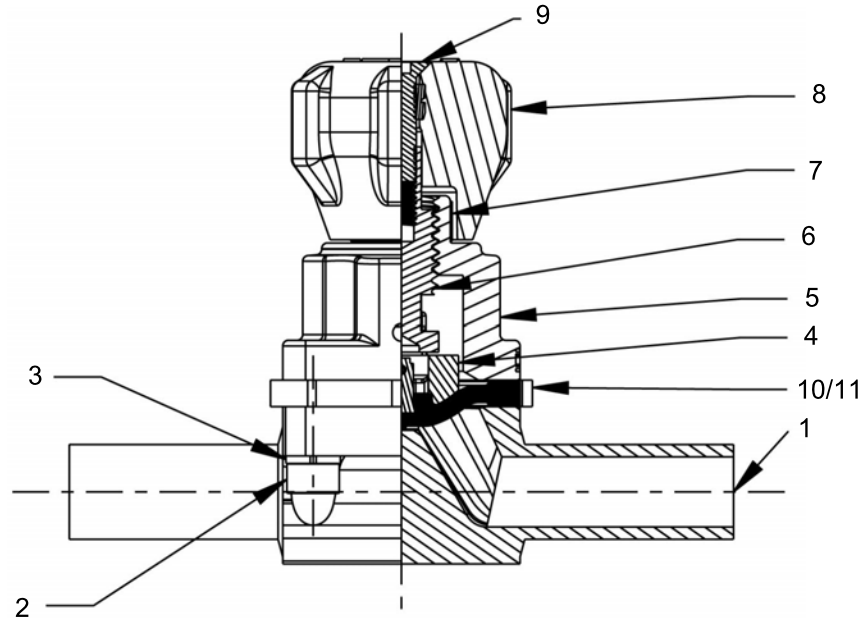
Ընդունելի քայուղեր

Բրենդ	Քայուղի տեսակ
Chevron	FM ALC EP 2 (համապատասխանում է FDA-ի պահանջներին)
Fuchs	Cassida FM CSC EP2 (համապատասխանում է FDA-ի պահանջներին)

Մասերի ցանկ և լայնակի հատումների գծագրեր

Փակակի իրանից մինչև շարժաբերը տեղադրված բիո-մաքուր մեխանիզմներ, ձեռքով աշխատեցվող

Մասերի ցանկ



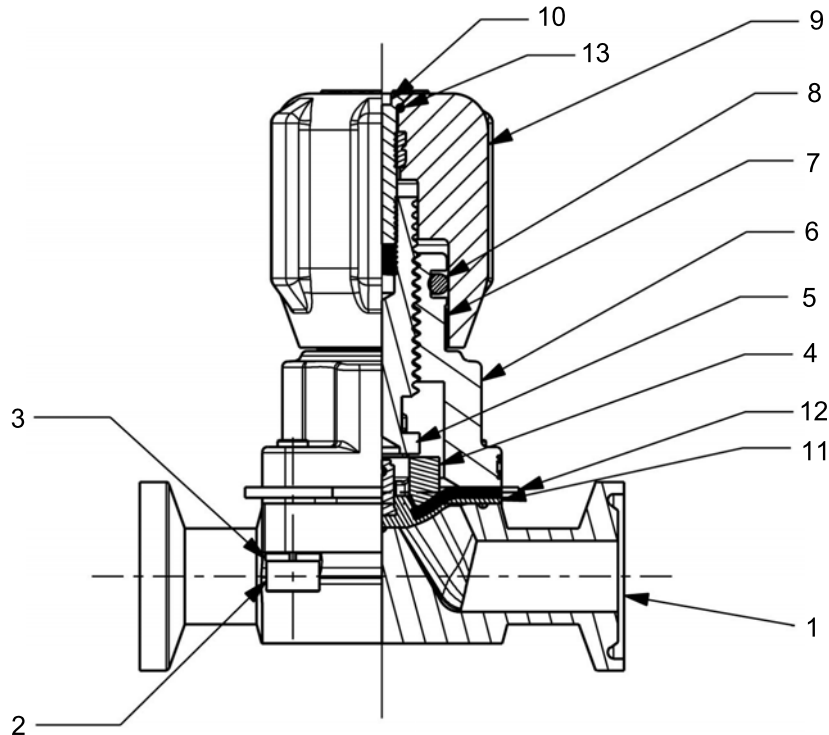
Նկար 5.

Անվանում	Նկարագրություն	Նյութ	Քանակ
1	Իրան	չժանգոտվող պողպատից	1
2	Պտուտակ	չժանգոտվող պողպատից	4
3	Տափօղակ	չժանգոտվող պողպատից	4
4	Ճնշակ	չժանգոտվող պողպատից	1
5	Փակոց	չժանգոտվող պողպատից	1
6	Սռնակ	չժանգոտվող պողպատից	1
7	Ցուցիչ պիտակ	Mylar	1
8	Պտտանիվ	պլաստիկից	1
9	Պտուտակ	չժանգոտվող պողպատից	1
10	Դիաֆրագմա	Ինչպես պահանջվում է	1
11 ¹	Չեմաբարձիկ	Ինչպես պահանջվում է	1

¹ Առաջարկվող պահեստամաս

Փականի իրանից մինչև շարժաբերը տեղադրված բիո-մաքուր COP մեխանիզմներ, ձեռքով աշխատեցվող

Մատերի ցանկ



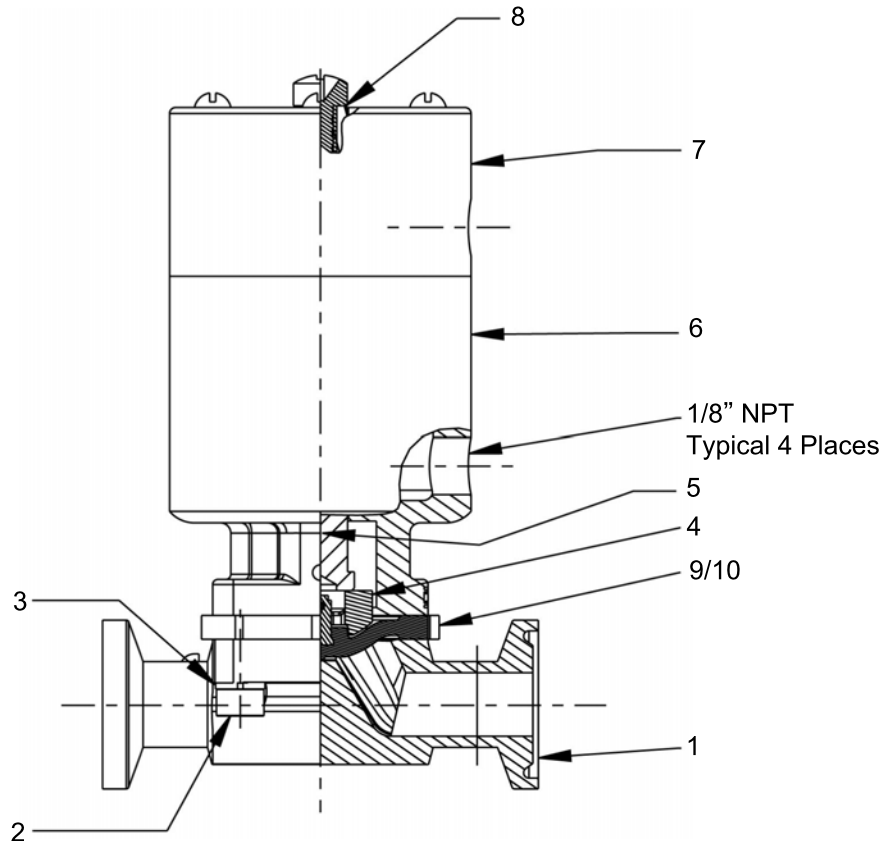
Նկար 6.

Անվանում	Նկարագրություն	Նյութ	Քանակ
1	Իրան	չժանգոտվող պողպատից	1
2	Պտուտակ	չժանգոտվող պողպատից	4
3	Տափօղակ	չժանգոտվող պողպատից	4
4	Ճնշակ	չժանգոտվող պողպատից	1
5	Սոռակ	չժանգոտվող պողպատից	1
6	Փակոց	չժանգոտվող պողպատից	1
7	Ցուցիչ պիտակ	Mylar	1
8	Օ-աձև օղակ	FKM	1
9	Պտտանիվ	պլաստիկից	1
10	Պտուտակ, ինքնահերմետիկացվող	չժանգոտվող պողպատից, FKM	1
11	Դիաֆրագմա	Ինչպես պահանջվում է	1
12 ²	Յենաբարձիկ	Ինչպես պահանջվում է	1
13	Օ-աձև օղակ	FKM	1

² Առաջարկվող պահեստամաս

Բիո-մաքուր AXS շարժարեր

Մատերի ցանկ

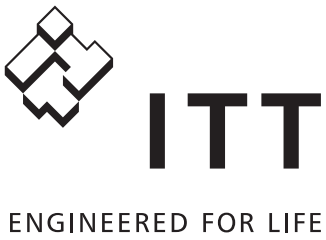


Նկար 7.

Անվանում	Նկարագրություն	Նյութ	Քանակ
1	Իրան	չժանգոտվող պողպատից	1
2	Պտուտակ	չժանգոտվող պողպատից	4
3	Տափօղակ	չժանգոտվող պողպատից	4
4	Ճնշակ	չժանգոտվող պողպատից	1
5	Սռնակ	չժանգոտվող պողպատից	1
6	Փակոց	չժանգոտվող պողպատից	1
7	Վերին կափարիչ	չժանգոտվող պողպատից	1
8	Ցուցիչ սռնակ	չժանգոտվող պողպատից	1
9	Դիաֆրագմա	Ինչպես պահանջվում է	1
10 ³	Յենաբարձիկ	Ինչպես պահանջվում է	1

³ Առաջարկվող պահեստամաս

Այս փաստաթղթի ամենավերջին տարբերակը
տեսնելու և մանրամասն տեղեկատվության համար
այցելե՛ք մեր կայքէջը.
www.engvalves.com



ITT Engineered Valves
33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
USA

© 2017 ITT Inc. ընկերություն կամ նրա լիարժեք սեփականությունը
հանդիսացող մասնաճյուղեր
Քնտրիկական ցուցումները ներկայացված են անգլերեն լեզվով: Բոլոր ոչ
անգլերեն տարբերակները համարվում են թարգմանություն
քնտրիկակից:

Ձև IOM-BP.hy-am.2017-11