

Remplacement de la membrane de vanne

1. Vérifier que la pression dans la tuyauterie est arrêtée ainsi que le tout produit en circulation. Ouvrez complètement la vanne.



2. Démonter les vis de fixation entre l'actuateur et le corps de la vanne.



3. Soulevez l'actuateur pour le séparer du corps de la vanne.



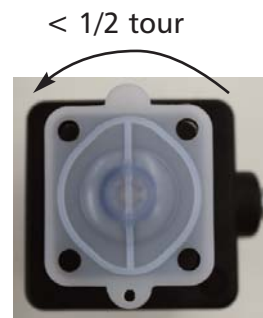
4. Dévissez la membrane en le tournant en sens antihoraire par rapport au compresseur de l'actuateur.



5. Installation de la nouvelle membrane. Engagez la vis de la membrane dans le filetage de l'axe de l'actuateur en la faisant pivoter dans le sens horaire. Vissez la membrane jusqu'à la butée sans forcer la position par rapport aux trous de fixation et dépassez légèrement l'alignement. (Pour plus de détails, regarder la feuille technique pour l'installation de membranes).



6. Revenez en arrière (pas plus d'un 1/2 tour) jusqu'à l'alignement des trous de vis de la membrane et de la bride de l'actuateur.



7. Reposez l'actuateur sur le corps de la vanne.



8. Toujours avec l'actuateur à ouvert, monter le corps de la vanne avec l'actuateur avec les vis. (à la main sans l'emploi d'outils).

Très important, assurez-vous que les vis sont propre et en bon état, question d'éviter le grippement qui vont fausser les données de la clef dynamométrique.



9. Mettez l'actuateur manuel en position "fermé" à l'aide d'une clef serrez les fixations de l'actuateur en quinconce. Procédez en plusieurs passes en quinconce pour atteindre le couple final indiqué dans le tableau.

Refaites des passes supplémentaires en quinconce jusqu'à obtenir les valeurs finales du tableau pour serrer régulièrement chaque fixation à 5% de la valeur de couple. Si la membrane présente visuellement une compression régulière tout autour (sous forme de petit boudin), celle-ci a été correctement effectuée.



Tableau des couples de serrage du corps de vanne sur l'actionneur

Valve size		Bolt size		PTFE diaphragm		Elastomer diaphragm	
Inch	DN	Imperial	Metric	in-lb	N-m	in-lb	N-m
0.50	15	1/4"	M6	25-60	2.8-6.8	20-40	2.3-4.5
0.75	20	1/4"	M6	50-65	5.7-9.1	20-50	2.3-5.7
1.00	25	5/16"	M8	65-90	7.4-11.3	45-70	5.1-7.9
1.50	40	3/8"	M10	200-225	23-25	75-130	8.5-14.7
2.00	50	7/16"	M12	225-275	25-31	100-180	11-20

Remarque:

Comme conséquence du changement de température entre les cycles de travail (chaud et froid) à cause de la variation des élastomères soumis à des contraintes variables, il convient de contrôler la compression de la membrane à l'étanchéité avant la mise en service de l'installation et de la resserrer le cas échéant.

Nous recommandant d'effectuer cette opération après la première stérilisation.

En ce qui concerne les équipements complémentaires et accessoires tels que les limiteurs de serrage, les limiteurs de course, les indicateurs de position électriques, les positionneurs et régulateurs de procès doivent être ré étalonnés après un remplacement et/ou un réajustement de la membrane.

For more information, please contact:

ITT Pure-Flo
33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
Tel: (717) 509-2200
Fax: (717) 509-2316

ITT Bornemann GmbH
31683 Obernkirchen
Germany
Tel: +49 5724 390-0
Fax: +49-5724-390-290

Website: www.ittpureflo.com
E-mail: pureflo.custserv@itt.com