

La solution de vanne adaptée
à vos applications critiques



ITT

ENGINEERED FOR LIFE

ITT Engineered Valves

Chaque vanne que nous fabriquons... fait la différence quelque part dans le monde

Chez ITT Engineered Valves, nous sommes tous fiers d'avoir contribué à fabriquer des vannes fiables, innovantes, à la pointe de la technique depuis plus de soixante ans. Nous savons bien que l'application de chaque client présente ses propres caractéristiques et défis spécifiques. C'est pourquoi nous avons une approche différente du développement de produits. Nous ne partons pas de spécifications ou de matériaux. Nous partons de vous.

Notre approche intuitive et pratique se traduit par des technologies et des produits personnalisés pour résoudre votre problème de la façon la plus efficace et la plus fiable. Avec un historique prouvé de fourniture de produits robustes et fiables à chaque domaine industriel de notre gamme, ITT Engineered Valves met toujours l'accent sur vous. Nous consultons nos clients pour leur fournir des solutions personnalisées aux applications les plus critiques. Nous abordons chaque problème spécifique avec le plus grand intérêt pour les performances de votre installation – pour que rien ne soit jamais impossible.



Produits Engineered Valves

ITT Engineered Valves par ses gammes de vannes standard et spécifiques est votre partenaire pour la fourniture de solutions répondant à vos besoins spécifiques de régulation de débit ou de sécurité.

- Vannes à bille doublées plastique Cam-Line®
- Vannes à bille pour service critique et produits dangereux Cam-Tite®
- Vannes à membrane industrielles Dia-Flo®
- Vannes à guillotine, vannes coulissantes, vannes à coin et vannes fabriquées sur mesure Fabri-Valve®
- Vannes à membrane hygiéniques Pure-Flo®
- Vannes d'arrêt de sécurité Skotch®



Domaines d'activité

Mine

Le traitement des minerais et métaux fait appel à une large gamme d'applications qui exigent une grande connaissance du domaine. ITT Engineered Valves s'est bâti une réputation de partenaire mondial complet avec une expérience prouvée des vannes dans le domaine des minerais et métaux. Depuis plus de 60 ans, nous avons fourni des solutions aux applications les plus difficiles pour les liquides et boues dans les procédés suivants :

- Circuit d'usinage
- Cyclone / criblage
- Ajout de produit chimique
- Séparation par flottation
- Séparation par décantation et filtration
- Queutages
- Épaississants et récupération d'eau

ITT Engineered Valves vous offre une expérience mondiale, des hommes et des partenaires de distribution, des compétences techniques, des technologies innovantes et des bureaux dans le monde entier pour que les perturbations dues aux vannes soient réduites au minimum dans toutes vos opérations de traitement de minéraux.

ITT Engineered Valves fournit des vannes pour une grande diversité d'applications de boues extrêmement abrasives dans des installations de concentration, jusqu'aux applications extrêmement corrosives d'installations de blanchiment. Les compétences de base d'ITT Engineered Valves en matière de résistance à l'abrasion et à la corrosion permettent de réduire le coût total de possession des vannes des installations de traitement.



Biopharmacie

Que vos processus fassent appel à la fabrication de médicaments à grosses molécules pour l'industrie pharmaceutique, des biocarburants, des cosmétiques ou tout autre processus à haute pureté ou aseptiques, ITT associe des décennies d'expérience à des technologies de pointe et une dose de fraîcheur pour proposer des solutions à valeur ajoutée pour tous vos besoins de processus. ITT propose des vannes à membrane hygiéniques en acier inoxydable fiables et éprouvées dans les processus de l'industrie pharmaceutique suivants :

- Bioréacteur
- Chromatographie
- Filtration
- Nettoyage en place (CIP)
- Systèmes WFI et autres circuits d'eau à haute pureté

La gamme de vannes à membrane hygiéniques Pure-Flo a été lancée en 1978 comme prolongement de la vénérable vanne à membrane Dia-Flo. La marque Pure-Flo s'est acquise une réputation d'innovation, de qualité et de performances. Fournissant des produits allant des vannes forgées standard aux technologies d'isolement les plus innovantes, chaque vanne Pure-Flo est fabriquée conformément aux normes les plus sévères.

Il est indispensable de maintenir vos vannes de procédé en bon état de fonctionnement dans le monde très régulé de la fabrication de médicaments. Ne risquez pas de compromettre vos précieux produits à cause d'une vanne mal conçue ou mal entretenue. ITT et son réseau de distributeurs s'engagent en matière de performances, de stock et de qualité de service. Nous savons bien que toute indisponibilité de vos équipements est coûteuse en terme de perte de productivité et de perturbation des calendriers de production.



Domaines d'activité

Énergie

ITT Engineered Valves est au service de la production d'énergie d'origine fossile et nucléaire depuis plus de 60 ans. Nos vannes à membrane, à guillotine, à bille et vannes d'arrêt de sécurité se trouvent dans des centaines d'installations dans le monde entier. Des études récentes ont démontré que des vannes à membrane installées il y a quelque 50 ans sont toujours en fonctionnement avec un minimum d'entretien. Cette excellence en matière de service comme la compréhension du marché de l'énergie a conduit à étendre nos gammes aux domaines des produits corrosifs, abrasifs et des solutions techniques. Vous trouverez aujourd'hui nos produits comme solutions aux problèmes des domaines suivants :

- Déminéralisateur
- Polisseur de condensats
- Chaudières et brûleurs
- Silos à charbon et isolation de pulvérisateur
- Cendres volantes et cendres de fond
- Désulfuration de gaz de fumée
- Nucléaire (service radioactif)

En plus du site ITT Engineered Valves de Lancaster, l'usine de Pennsylvanie est une des rares restantes à fabriquer des vannes portant le label N. Notre force est dans la compréhension du système de production d'énergie et dans la fourniture de solutions visant à résoudre des problèmes. Nous continuerons d'évoluer avec le marché mondial de l'énergie en fournissant des solutions s'appuyant sur la compréhension des besoins de nos clients et sur des architectures techniques bien pensées.



Chimie et industrie générale

Les secteurs de la fabrication industrielle générale et de la chimie dépendent de systèmes de commande et de régulation de débit dans quasiment tous leurs procédés de production. ITT Engineered Valves s'est intéressé aux applications les plus difficiles de confinement critique de gaz et de fluides souvent corrosifs et abrasifs. L'étendue de notre gamme de produits permet d'assurer de disposer de la solution adaptée à votre application spécifique :

- Produits chimiques corrosifs - acides, bases, hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, eau déminéralisée, alcool, teintures, acides aminés, produits chlorés
- Boues abrasives - TIO₂, noir de carbone, pâtes alimentaires, mastics, sels, calcaire, peinture, argile, produits d'égout, silice, boue, dentifrice, eau chargée, carbonate de calcium
- Services à émissions fugitives et mortelles - brome, phosgène, fluorure d'hydrogène, ammoniac, composés organiques volatils, vapeurs et chlore.
- Industrie générale - Produits alimentaires, air, alcool, asphalte, bière, soude caustique, huiles alimentaires, engrais, glycol, encre, jus, huiles, parfums, solution de savon, soupe, pâte de tomate, vernis, eau

La diversité intrinsèque de la gamme de produits ITT Engineered Valves permet de proposer une grande diversité d'associations de matériaux pour répondre à la plus large étendue de besoins en matière de fluides transportés.



Produits et services

Vannes à membrane Dia-Flo®

Les vannes à membrane Dia-Flo sont conçues pour les environnements de travail difficiles du traitement chimique, de la fourniture d'énergie, des industries minières, du papier et de la pâte à papier, du traitement de l'eau, des produits alimentaires et de boisson ou produits pharmaceutiques.

Caractéristiques Dia-Flo :

- Fermeture étanche aux bulles – élimine la dépendance aux pressions de ligne.
- Isolement du chapeau – sépare les composants actifs du produit circulant.
- Contrôle des émissions – pas de presse-étoupe ni de garniture
- Entretien en ligne – le dessus amovible facilite l'accès

Disponibles dans diverses combinaisons de matériaux en dimensions allant de 1/2" à 12" (DN 15–300).



Vannes à membrane à haute pureté Pure-Flo®

La gamme de corps de vanne Pure-Flo répond aux besoins des industries pharmaceutiques, de traitement biologique comme de transformation alimentaire et de boisson, pour des circuits de processus de haute qualité, soudés ou à raccord rapide.

Caractéristiques Pure-Flo :

- Architecture interne hygiénique facile à nettoyer et à stériliser en place
- Performances éprouvées dans l'industrie biopharmaceutique des vannes à membrane
- Corps et dessus compacts
- Volumes morts réduits au minimum
- Fonctionnement fiable dans les applications biopharmaceutiques
- Large gamme de fabrications multivannes et blocs de vannes intégrés pour optimiser les procédés critiques

Proposées dans diverses combinaisons de matériaux et de types de corps dans des dimensions de 1/4" – 6" (DN 6–150).



Produits et services

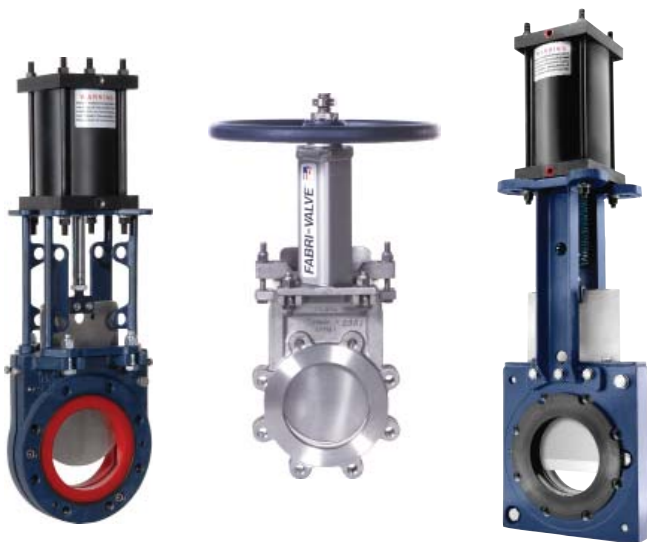
Vannes à guillotine, vannes coulissantes et vannes à coin Fabri-Valve®

Fabri-Valve est réputée pour ses vannes spécifiques d'une application ou d'usage général sur les marchés des industries minières, de l'énergie, du papier et de la pâte à papier, des eaux usées, des produits chimiques, pétroliers et dans la marine.

Caractéristiques Fabri-Valve :

- Vanne à guillotine bidirectionnelle – architecture brevetée à siège en retrait
- Vanne à guillotine renforcée – large gamme de types de siège
- Guillotine coulissante à orifice – deux sièges élastomère à renfort acier en contact constant.
- Matériaux de construction – de l'acier au carbone aux alliages spéciaux en passant par les options à doublure complète en acier et en plastique.

Proposées en diverses combinaisons de matériaux de 1/2" à 96" et plus.



Vannes d'arrêt de sécurité pour chaudière Skotch®

Les vannes d'arrêt de sécurité pour chaudière Skotch à gaz et à fioul associent les fonctions de trois vannes en une pour une meilleure sécurité et fiabilité en réduisant la complexité d'installation.

- Vanne unique – remplace un système traditionnel à 3 vannes quand un double arrêt avec mise à l'air libre est exigé.
- Réduction de la complexité d'installation – n'exige que trois raccords simples : entrée, sortie et mise à l'air libre.
- Architecture compacte – diminue l'encombrement.
- Conçues pour respecter les recommandations NFPA et IRI.
- Homologations Factory Mutual System : Organisme de normalisation et de contrôle américain.

Proposées pour des chaudières à gaz et à fioul, avec des brûleurs allant de 1/2" à 6" (DN 15–150).



Produits et services

Vannes à bille pour service critique et produits dangereux Cam-Tite®

Cam-Tite utilise une architecture exclusive à bille non sphérique pour outrepasser les limitations inhérentes à l'architecture à bille standard. Les usages prévus sont notamment les environnements exigeants à produits dangereux et corrosifs dans les domaines du traitement chimique, de l'industrie nucléaire et de l'énergie.

Caractéristiques Cam-Tite :

- Faible couple d'actionnement – l'architecture exclusive réduit au minimum le « couple de décollement »
- Fermeture positive – à pressions haute et basse
- Durée de vie du joint augmentée – l'action excentrique réduit les charges latérales
- Assurance qualité – chaque vanne fait l'objet d'essais selon les normes MSS-SP-72 et ANSI B16.34

Proposées en diverses combinaisons de matériaux de 1/2" à 6" (DN 15–150).



Vannes à bille doublées plastique Cam-Line®

L'architecture à bille non sphérique Cam-Line sur tourillon offre toutes les fonctions d'une doublure plastique avec les avantages de l'action exclusive à came excentrique. Grâce aux doublures spéciales et revêtements PVDF en option, Cam-line est idéale pour les applications extrêmement corrosives dans l'industrie chimique.

Caractéristiques Cam-Line :

- Architecture à came – assure une fermeture parfaitement étanche, un joint fiable sur la tige, un faible couple d'actionnement, un fluage réduit du siège et une meilleure durée de vie du joint
- Support à tourillon – élimine les charges excessives sur les sièges
- Entrée par le haut – autorise un entretien en ligne et réduit les effets de contrainte des canalisations
- Doublure TEFZEL* – robustesse mécanique et résistance très large aux attaques chimiques

Proposées en diverses configurations de 3/4" à 6" (DN 20–150).

*Tefzel est une marque déposée de E.I DuPont de Nemours et Co. Inc.



Visitez notre site web à l'adresse

www.engvalves.com



ENGINEERED FOR LIFE

33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
www.engvalves.com

© 2014 ITT Engineered Valves, LLC

Formulaire n° EVC-fr_CA 1/14